

DP2000 Cheetah

Gebbruikershandleiding

Decoprint



© 2004, Thermopatch bv, Almere, Nederland. Niets van deze uitgave mag worden gereproduceerd zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Thermopatch bv, Nederland.

Thermopatch, Thermoseal, Texmark, Plytex, Minilogic, Thermocrest, Rabbit, Truflex, Penguin, Mammoth, Cheetah, Badger en het Thermopatch logo zijn (geregistreerde) handelsmerken van Thermopatch bv.

Woord vooraf

Geachte gebruiker,

Welkom bij de grote groep van Thermopatch-gebruikers. Uw aanschaf is vanaf de fabricage met de grootste zorg omringd. Wij zorgen er graag voor dat u zo lang mogelijk profijt hebt van uw Thermopatch-product.

Allereerst helpen wij u op weg met deze gebruikershandleiding. Producten van Thermopatch zijn ontworpen met extra aandacht voor uw gemak. Wij raden u echter aan deze handleiding door te nemen, om vergissingen tijdens het gebruik zoveel mogelijk te voorkomen.

De handleiding is bedoeld voor alle gebruikers van de machine, maar ook voor degene die de Deco-Print DP2000 Cheetah installeert en onderhoudt. U vindt hierin onder meer informatie over de installatie, het onderhoud en de onderdelen, maar natuurlijk ook over de bediening van de Deco-Print DP2000 Cheetah.

Mocht uw aankoop bij ontvangst niet in orde zijn, meldt dit dan zo snel mogelijk aan onze verkoopafdeling.

Inhoud

CE-verklaring	5
1. Introductie	6
1.1 Wat heeft u ontvangen?	6
1.2 Afbeelding van de Deco-Print DP2000 Cheetah	7
1.3 Specificaties van de Deco-Print DP2000 Cheetah	8
1.4 Veiligheid	9
Tips voor veilig werken	9
1.5 Onderhoudscontract	10
1.6 Garantiebepalingen	11
2. Installatie	12
2.1 Installeren van de machine	12
2.2 Het inktlint	13
2.3 Persdruk en persplaat	13
2.3.1 Persdruk	13
2.3.2 Persplaat	13
3. Werken met de Deco-print	14
3.1 Aansluitvoorschriften	14
3.2 Inktlint inleggen	14
3.3 De clichéplaat	15
3.4 Instellingen testen	15
3.5 Het bedieningspaneel	16
3.5.1 Temperatuureenheid aanpassen	17
3.5.2 Temperatuur aanpassen	18
3.5.3 Transportlengte aanpassen	19
4. Problemen oplossen	21
4.1 Storingen	22
4.2 Foutmeldingen in het LED controlepaneel	24
5. Onderhoud	25
5.1 Dagelijks onderhoud	25
5.2 Periodiek onderhoud	25
6. Regelmatig te vervangen onderdelen	26
7. Onderdelen en tekeningen	27
Onderdelen en onderdeelnummers	27

CE-verklaring

EG-CONFORMITEITSVERKLARING

Hiermee verklaart de fabrikant, de firma

Thermopatch bv
Draaibrugweg 14-16
1332 AD ALMERE

dat de machine voor direct merken

Deco-Print 2000 Cheetah

voldoet aan de voorwaarden zoals gesteld in de EG-richtlijnen voor machineveiligheid- en gezondheidseisen en in overeenstemming is met de EG-machinerichtlijnen 89/392/EWG, 89/368/EWG en 98/37 EWG.

Bovendien voldoet de machine eveneens aan de EG-richtlijnen voor laagspanning 73/23/EWG en de EG-richtlijnen voor elektromagnetische compatibiliteit 89/336/EWG

en in het bijzonder aan de navolgende normen:
EN 292-1+2, EN 60335-1, EN 60335-2-44
EN 55022, EN 61000-4-2 bis 6, EN 61000-4-11
EN 50081-1, EN 50082-1, DIN VDE 0877,T.2

THERMOPATCH B.V.

1. Introductie

De Deco-Print DP2000 Cheetah maakt directe, permanente afdrukken op textiel. Afhankelijk van het gebruik wordt op een plaat een gegraveerd logo aangebracht, letterregels of een combinatie van deze twee. De printplaten zijn gemakkelijk verwisselbaar. Indien gewenst is een adaptor verkrijgbaar voor hergebruik van PAP-304 printplaten.

De Deco-Print DP2000 Cheetah is een pneumatische machine en wordt bediend met behulp van een voetpedaal. Het inktlint wordt met behulp van een motor getransporteerd. Het verwarmingselement is geplaatst in het gegoten aluminium blok.

Om de machine ook als persmachine te gebruiken is een perskussenset verkrijgbaar.

1.1 Wat heeft u ontvangen?

De Deco-Print DP2000 Cheetah is verpakt in een kartonnen doos. De volgende artikelen treft u aan:

- ◆ Deco-Print DP2000 Cheetah merkmachine
- ◆ Netsnoer
- ◆ Handleiding op CD-ROM

Indien één van deze artikelen ontbreekt aan de zending, kunt u contact opnemen met onze servicedienst (zie adres hieronder) of met uw Thermopatch adviseur.

Voor storingsmeldingen binnen Nederland kunt u direct contact opnemen:

Thermopatch servicedienst VOF
Maaslaan 118
5704 LJ HELMOND

tel. : 0492 – 516057/ 551083
0652 – 331391 (Frank van de Waarsenburg)
0652 – 331392 (Wiljan van Hout)
fax: 0492 - 515918
e-mail: thermopatch-servicedienst@chello.nl

1.2 Afbeelding van de Deco-Print DP2000 Cheetah



Deco-Print DP2000 Cheetah

1.3 Specificaties van de Deco-Print DP2000 Cheetah

Specificaties

Electrische gegevens	1.9 Amp, 50/60 Hz, 230 V
Operating temperature.....	204 °C
Temperatuurbereik	93-315 °C
Perstijdbereik.....	1-99,9 sec.
Persdrukbereik.....	4.8 Bar (min.)-7 Bar (max.) 0,6 l/sec
Hoogte machine	470 mm
Hoogte machine (open ruimte perskop en perskussen).....	114 mm
Breedte machine.....	540 mm
Diepte machine.....	470 mm
Netto gewicht	52 kg
Afmeting perskussens	rond 160 mm
Zekeringen.....	1.9 amps
A-gewogen geluidsniveau.....	< 70 dB (A)

Fabrieksinstellingen

Temperatuur	260°C
Perstijd.....	0,5 sec.
Persdruk.....	3,5 Bar
Breedte bandgeleider.....	126-128 mm

1.4 Veiligheid

Tips voor veilig werken

De Deco-Print DP2000 Cheetah voldoet aan de EG-machinerichtlijnen 89/392/EWG en 89/368/EWG. Bij normaal gebruik kan er vrijwel niets mis gaan. Desondanks geven wij hier een aantal aanwijzingen waarmee u uw risico tot een minimum kunt beperken.

- ◆ Schakel altijd de stroom uit (stekker uit het stopcontact) wanneer u klein onderhoud moet verrichten of de machine gaat reinigen.
- ◆ Zorg voor voldoende ruimte rondom de machine. Kabels en leidingen mogen niet bekneld raken. Hoewel de warmtestraling van de pers gering is, moet er voldoende ruimte zijn ter afkoeling.
- ◆ Vermijd contact met de persarm en het verwarmingselement.
- ◆ Trek de stof goed strak om het perskussen en houd uw handen zo ver mogelijk verwijderd van het kussen voordat u de machine bedient.
- ◆ De Deco-Print DP2000 Cheetah is uitgerust met een veiligheidsrek ter bescherming van de gebruiker. Dit rek wordt op twee manieren geactiveerd, t.w. door aanraken met de hand en door obstructie. Wanneer het rek eenmaal is geactiveerd komt de printkop niet in actie of wordt de printbeweging geblokkeerd. Druk op de "CLEAR" knop om de printcyclus voort te zetten.
- ◆ Een druk op de Noodknop zet de printbeweging direct stil. Druk de knop nogmaals in om het werk voort te zetten.
- ◆ Let op: De druk mag nooit hoger zijn dan 7 Bar (zie luchtdrukmeter op machine)
- ◆ De bedrading is driepolig en geaard. Gebruik altijd een geaarde contactdoos. De printkop en -plaat kunnen heet worden tijdens het werk. Raak de print kop en -plaat niet met de handen aan.
- ◆ Laat de ingeschakelde machine niet onbemand tijdens het werk. Wanneer zich een storing in de luchtvoorziening zou voordoen zakt de kop naar beneden en kan er brand ontstaan als er kleding op het perskussen ligt.

1.5 Onderhoudscontract

Voor het afsluiten van een onderhoudscontract kunt u contact opnemen met:
Thermopatch servicedienst VOF
Maaslaan 118
5704 LJ HELMOND

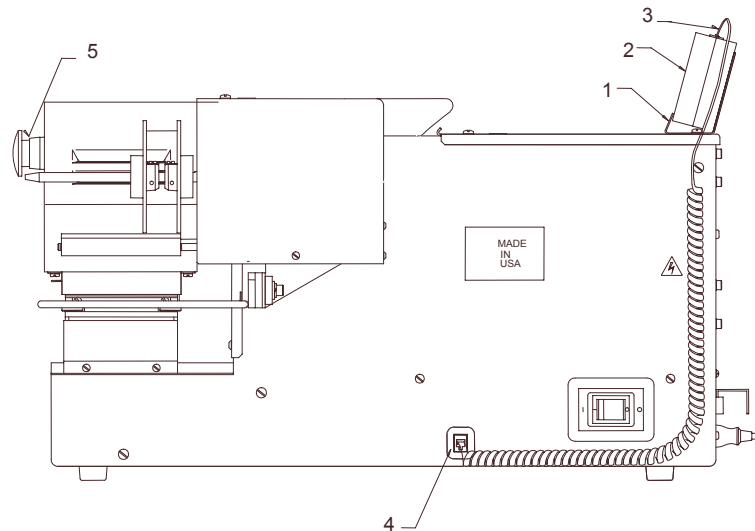
tel. : 0492 – 516057/ 551083
0652 – 331391 (Frank van de Waarsenburg)
0652 – 331392 (Wiljan van Hout)
fax: 0492 - 515918
e-mail: thermopatch-servicedienst@chello.nl

1.6 Garantiebepalingen

Thermopatch verleent een garantie van twaalf maanden op de machine en alle onderdelen met uitzondering van het teflon op de bovenplaat, de rubber kussens op de onderplaat en de thermostaat. De garantieperiode voor de temperatuursensor en het verwarmingselement bedraagt zes maanden.

2. Installatie

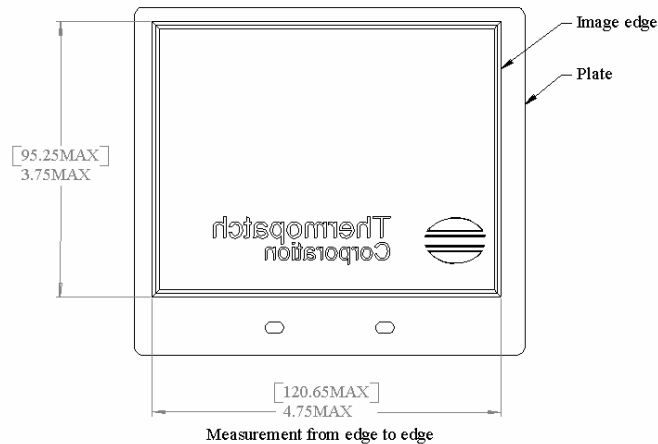
2.1 Installeren van de machine



- Draai de twee schroeven aan de achterkant boven van de behuizing los, bevestig de beugel (1) van de control box en plaats de control box (2)
- Bevestig een zijde van het gedraaide snoer (3) in de connector van de control box en de andere zijde in de connector (4) aan de zijkant van de machine
- Draai de Noodstop (5) in de richting van de pijl om te verzekeren dat hij niet geactiveerd is
- Bevestig luchtfilter en luchtregelaar en controleer ventiel en fitting aan de zijkant van de machine.
- Bevestig voetpedaal
- Bevestig stroomkabel aan machine en doe stekker in het stopcontact
- Schakel de machine in met behulp van de aan/uitschakelaar aan de rechterzijde

2.2 Het inktlint

Allereerst moet de transportlengte van het inktlint worden ingesteld. De afstand tussen de linker en rechterkant van de clichéplaat bepaalt de in te stellen lengte. Meet deze afstand en tel er 5 tot 10 mm bij op voor de juiste transportlengte.



Leg deze lengte vast in de control box. In deze handleiding wordt 132 mm (5.2 inches) als voorbeeld genomen.

2.3 Persdruk en persplaat

2.3.1 Persdruk

De persdruk is ingesteld op 3.5 Bar. Het persdrukbereik is 1.8 Bar tot 4.8 Bar. **Zorg ervoor dat de persdruk binnen deze marges blijft.**

Over het algemeen geldt, dat er meer druk nodig is bij het persen van een groot oppervlak. Dit kunt u zelf regelen. De luchtregelaar bevindt zich aan de achterkant van de machine. Aan de bovenkant van de regelaar zit een zwarte knop. Trek deze naar boven. Draai de knop met de klok mee om de druk te verhogen. Tegen de klok in draaien verlaagt de druk. Druk vervolgens het voetpedaal 1 x in en lees de instelling op de luchtmeter. Om de instelling vast te leggen drukt u de zwarte knop terug in de oorspronkelijke positie.

2.3.2 Persplaat

Het kan nodig zijn om af en toe de druk op een van de hoeken of kanten van de persplaat te verhogen om de perskwaliteit te verbeteren. Onder de rubber plaat bevindt zich een aantal vleugelschroeven. Draai de gewenste vleugelschroef tegen de klok in om de druk te verhogen.

Let erop dat u voor het merken het harde kussen gebruikt. Wanneer u de Deco-print gebruikt als persmachine, neem dan het zachte perskussen.

N.B.: de plaat is waterpas wanneer alle schroeven losgedraaid zijn en de plaat in zijn laagste positie is gezet.

3. Werken met de Deco-print

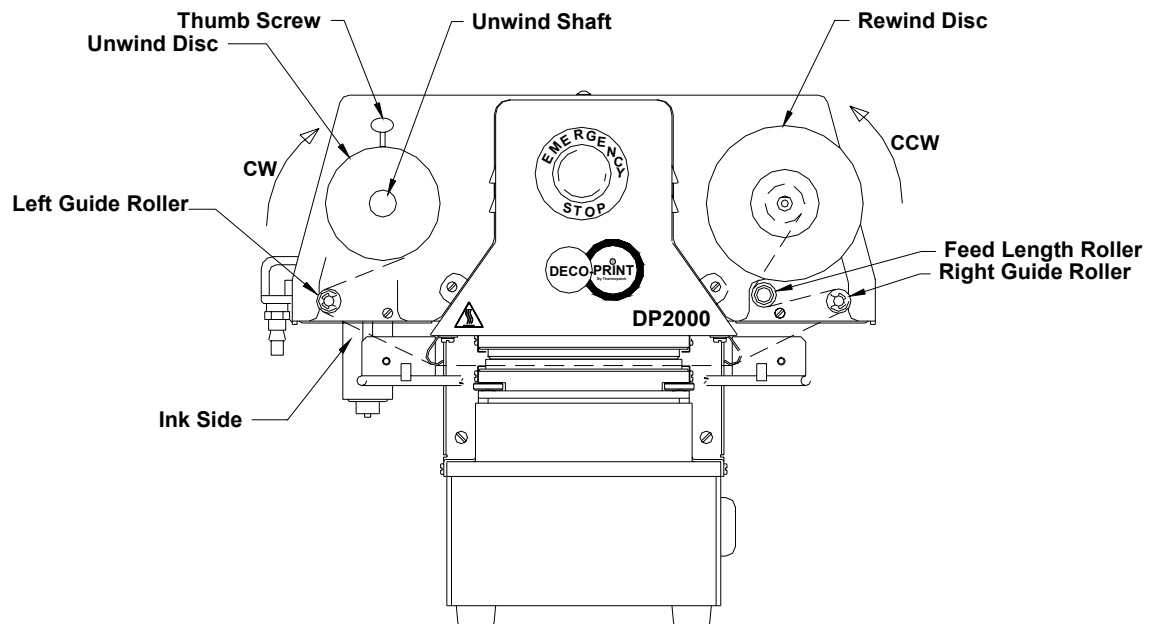
3.1 Aansluitvoorschriften

De Deco-Print DP2000 Cheetah wordt aangesloten op het elektriciteitsnet (230 V wisselstroom). Voor de aansluiting gebruikt u de geaarde stroomkabel van de machine.

3.2 Inktlint inleggen

De machine wordt geleverd met 2 schijven met vleugelschroeven en 3 dunne separatieschijven voor het afwickelen en aanvoeren van het inktlint.

1. Plaats 1 schijf met vleugelschroeven achter op de as. De 3 separatieschijven moeten tussen de 3 verschillend gekleurde inktrollen worden geplaatst. Wanneer slechts met 1 inktrol wordt gewerkt, kunt u de 3 separatieschijven naar achteren tegen de klemmschijf duwen.
2. Plaats de inktrol op de afwickelas zoals aangegeven op de tekening.
3. Plaats de 2^e schijf dicht tegen de inktrol op de afwickelas en zet hem vast met de klem.
4. Plaats de grote schijven op de assen. Plaats een lege koker op de opwindas.
5. Geleid het inktlint door de machine zoals aangegeven op de tekening.



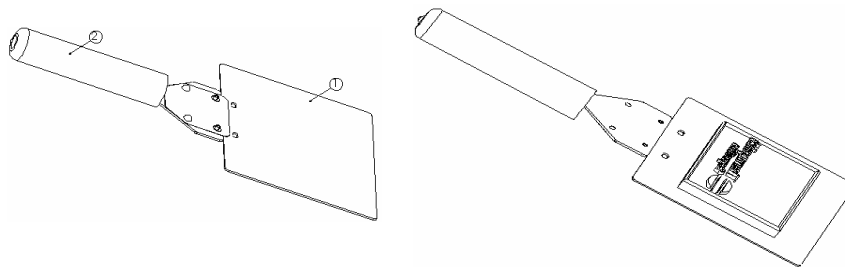
6. Rol een strook van ca. 60 cm van het inktlint af.
7. Voer het lint in over de linker tapegeleider, onder de verwarmingsplaat, rond de rechter geleider, onder de transportlengterol naar de opwindschijf.

8. Bevestig het inktlint met plakband op de lege koker
9. Houd de JOG-knop ingedrukt tot het lint gespannen is.

3.3 De clichéplaat

Met de clichéplaathouder (2) schuift u de clichéplaat (1) in en uit de machine. Schuif de houder met het cliché (met de afbeelding naar beneden) boven het inktlint door in de machine. Verwijder vervolgens de houder. Om de plaat te wisselen schuift u de houder in de machine tot u merkt dat de plaat pakt en trekt de houder met plaat uit de machine. Let op: de plaat kan heet zijn!

N.B. Wellicht raakt u bij het inbrengen van de plaat het veiligheidsrek aan waardoor de machine blokkeert. Druk op de CLEAR-knop dit op te heffen.



3.4 Instellingen testen

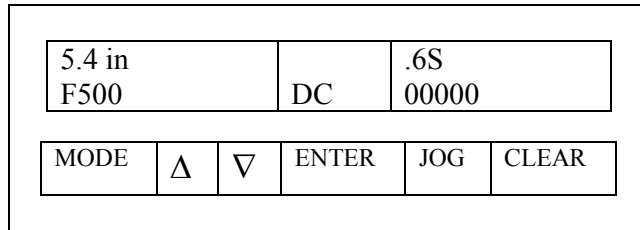
Al wordt de machine in de fabriek uitgebreid getest, het verdient aanbeveling om ook zelf nog wat tests uit te voeren voordat u met het eigenlijke werk begint.

Controleer de doorvoer van het lint. Er moet een ruimte van 5 mm of meer zijn tussen de geprinte logo's op het gebruikte inktlint. Is die ruimte minder of meer, verander dan de transportlengte.

Zorg ervoor dat het inktlint niet van de opwindas afrolt.

3.5 Het bedieningspaneel

De Deco-Print machine heeft een digitaal bedieningspaneel met zes controlettoetsen.



- Druk de Δ of ∇ toets eenmaal om de dagteller te veranderen in continue teller of vv.
- Om de dagteller op nul te stellen, drukt u Δ en ∇ tegelijkertijd in.
- Met de MODE-knop bevestigt u uw keuzes.
- Met de ENTER-knop button loopt u door de menu-opties
- Met de Δ and ∇ toetsen verhoogt of verlaagt u de ingestelde waarden.
- Met de JOG-knop transporteert u het lint.
- Met de CLEAR-knop schakelt u het veiligheidsrek uit.

3.5.1 Temperatuurseenheid aanpassen

Beginscherm:

5.1 in F500	DC	.6S 00000			
MODE	Δ	Δ	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op MODE-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

LANGUAGE ENGLISH					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

TEMP SCALE FAHRENHEIT					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk Δ of ▽ om de temperatuurseenheid te veranderen. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

TEMP SCALE CELSIUS					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de MODE-knop om uw instellingen te bevestigen.

3.5.2 Temperatuur aanpassen

Beginscherm:

5.1 in			DC	.6S	
C200				00000	
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de MODE-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

LANGUAGE					
ENGLISH					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

TEMP SCALE					
CELSIUS					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

TEMP SETTING					
200					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk Δ om de temperatuur verhogen en druk vervolgens op de MODE-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

5.1 in C204	DC	.6S 00000			
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Wacht totdat het display de nieuwe temperatuur aangeeft.

3.5.3 Transportlengte aanpassen

Beginscherm:

5.1 in C204	DC	.6S 00000			
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de MODE-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

LANGUAGE ENGLISH					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

TEMP SCALE CELSIUS					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

TEMP SETTING C204	DC	.6S 00000
----------------------	----	--------------

MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR
------	---	---	-------	-----	-------

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

PRINT TIME					
.6					
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de ENTER-knop. Het scherm ziet er dan als volgt uit:

FEED	131				
5.1 IN	MM				
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk Δ of ▽ om de transportlengte te veranderen. Het scherm ziet er dan bijvoorbeeld als volgt uit:

FEED 5.4 IN	136				
	MM				
MODE	Δ	▽	ENTER	JOG	CLEAR

Druk op de MODE-toets.

4. Problemen oplossen

Hierna vindt u een opsomming van problemen en storingen die zich in de praktijk kunnen voordoen. Na elk probleem is een mogelijke oorzaak (soms meer dan één) gegeven, alsmede een remedie. Indien de beschreven remedie het probleem niet oplost, neem dan contact op met de servicedienst van Thermopatch of Harmsen.

Setup procedure

1. Druk tegelijkertijd op MODE en CLEAR.
2. Blijf op deze knoppen drukken terwijl u de machine inschakelt.
3. Op de display leest u THERMOPATCH en vervolgens PICK SYSTEM TYPE.
4. Laat de MODE en de CLEAR-knoppen los.
5. Gebruik de UP of de DOWN pijlen tot er PAP305 op de display staat (ook voor Decoprint)
6. Druk op ENTER.
7. U ziet 2 x PAP305 verschijnen, daarna SET TOUCH.
De getallen op de display tellen af.

Als de display CAP TEST FAIL weergeeft, ga door met stap 8.

Wanneer het aftellen is gestopt, ziet u een asterisk (*) naast het laatste getal.
Dit getal moet liggen tussen de 1695 en 2095.

Wanneer u de asterisk (*) ziet weergegeven, druk op ENTER.
8. CAP TEST FAIL

Als het display: CAP TEST FAIL, weergeeft, schakel de machine uit.

Druk op CLEAR, houdt de knop vast en schakel de machine in.

Houdt de CLEAR-knop vast tot de display SET TOUCH weergeeft en de getallen aftellen.

Wanneer het aftellen is gestopt ziet u een asterisk (*) naast het getal.
Dit getal moet liggen tussen de 1695 en 2095.

Wanneer u de asterisk (*) ziet weergegeven, druk op ENTER.
9. Druk op MODE om in het gebruikersmenu te komen
10. Druk op ENTER tot op de display staat "SEAL ONLY"
11. Druk op CLEAR om in het motor control menu te komen.
Op de display staat "JOG SPEED"

Gebruik de UP of DOWN pijlen om bij setting 6 te komen.
12. Druk op ENTER.

Op de display staat nu SPEED 1.

Gebruik de UP of DOWN pijlen om de setting op 255 te zetten.

13. Druk op ENTER

Op de display staat SPEED 2.

Zorg ervoor de de setting op 255 staat.

14. Druk op CLEAR om terug te keren naar het gebruikersmenu.

15. Druk op MODE om de menumode te verlaten.

4.1 Storingen

Storing	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Geen tekst op display	<ol style="list-style-type: none">1. AAN/UIT schakelaar staat op UIT2. Stekker uit stopcontact3. Noodknop is ingedrukt4. Temperatuursensor defect5. Electronica defect6. Draden of connectoren los of defect	Checken Checken Checken Vervangen Checken/vervangen
Machine warmt niet op	<ol style="list-style-type: none">1. AAN/UIT schakelaar staat op UIT2. Stekker uit stopcontact3. Temperatuurweergave defect4. Verwarmingssensor defect	Checken Checken Aanpassen Vervangen
Machine te warm of te koud	Verwarmingssensor defect Temperatuursensor defect Temperatuurweergave defect Losse of defecte connectors Kortsluiting tussen sensordraden	Vervangen Vervangen Aanpassen Vervangen Vervangen
Druk fluctueert en luchtvoorziening sist	<ol style="list-style-type: none">1. Lek in luchtslang2. Luchttoevoer vervuild	Herstellen Reinigen
Perskop daalt niet	<ol style="list-style-type: none">1. Veiligheidsrek is aangeraakt2. Juiste temperatuur nog niet bereikt3. Luchtklep werkt niet4. Voetpedaal niet (goed) aangesloten5. Luchttoevoer werkt niet	Druk op "CLEAR" Wachten Vervangen Aanpassen Checken
Perskop reageert te langzaam of te snel	<ol style="list-style-type: none">1. Kop niet goed afgesteld2. Mechanisch probleem	Corrigeren Checken en corrigeren

Printcyclus start niet terwijl tijd goed is ingesteld	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kledingstuk te dik 2. Lek in luchtslang of andere connecties 3. Microswitch defect 4. Mechanisch probleem 	<p>Checken Repareren/vervangen</p> <p>Vervangen Checken en corrigeren</p>
Perskop komt onvoldoende omhoog	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perstijd te kort 2. Druk incorrect 3. Persplaat warmt niet op 4. Perskussen versleten 5. Teflon vervuild of versleten 	<p>Perstijd met 2 seconden verhogen Druk verhogen Temperatuur controleren Vervangen Met zachte doek reinigen of vervangen</p>
Gehele afdruk is te licht	<ol style="list-style-type: none"> 1. Druk te laag 2. Temperatuur te laag 3. Perstijd te kort 	<p>Corrigeren Corrigeren Corrigeren</p>
Gedeelten van afdruk niet gedrukt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inktlinttoevoer niet correct 2. Inktlintdoorvoer niet correct 3. Rubber persplaat vuil of versleten 4. Overlap printafdrukken in inktlint 5. Inktlint te smal 6. Positie rubber plaat aanpassen 	<p>Checken Checken Reinigen</p> <p>Transportlengte vergroten</p> <p>Breder inktlint gebruiken Corrigeren dmv aanpassen vleugelschroeven</p>
Centrum van letters zijn met inkt gevuld	<ol style="list-style-type: none"> 1. Temperatuur te laag 2. Perstijd te kort 3. Clichéplaat is vuil 4. Persdruk niet goed 	<p>Perstijd verhogen Temperatuur verhogen Reinigen Checken</p>
Tekstregels geven slechte afdruk	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tekstregels vervuild 2. Tekstregels vervormd door hitte persproces 	<p>Reinigen</p>
Inktresten op achterzijde kledingstuk	Inktresten op rubber perskussen	Reinigen

4.2 Foutmeldingen in het LED controlepaneel

Hieronder vindt u een opsomming van foutmeldingen die in het controlepaneel kunnen verschijnen.

Melding	Betekenis
Heater Failure Logic board	Temperatuurcontroleprint is defect of niet aangesloten
Heater Failure Heat Sensor	Temperatuursensor is defect of niet aangesloten
Heater Failure Slow heat rise	Verwarmingselement of sensor is defect, niet aangesloten of kortgesloten
Heater Failure High temperature	Relais of temperatuursensor is slecht of kortgesloten Aansluitingen niet goed
Heater failure Unknown	Neem contact op met Thermopatch of Harmsen
Seal Switch ERR	Kop komt niet omlaag; seal down switch is niet geactiveerd tijdens perscyclus Controleer switch en bedrading
*****HAND*****	Het veiligheidsrek is aangeraakt. Druk op de CLEAR-knop
Temp-Wait	Machine warmt op

5. Onderhoud

5.1 Dagelijks onderhoud

Voor goede persresultaten is het van belang de persoppervlakken goed schoon te houden. Reinig elk uur de teflonbekleding van de bovenplaat met een schone, droge doek. Vermijdt direct contact tussen uw handen en de bovenplaat om verbranding te voorkomen!

Reinig ook de perskussens dagelijks met een droge lap. Gebruik geen oplosmiddelen of andere chemicaliën om verontreinigingen te verwijderen. Houd tijdens het persen knopen, ritsluitingen en dergelijke buiten de persplaten. Zo blijft het siliconenrubber lang intact.

5.2 Periodiek onderhoud

Het mechaniek van de Deco-Print DP2000 Cheetah behoeft geen onderhoud.

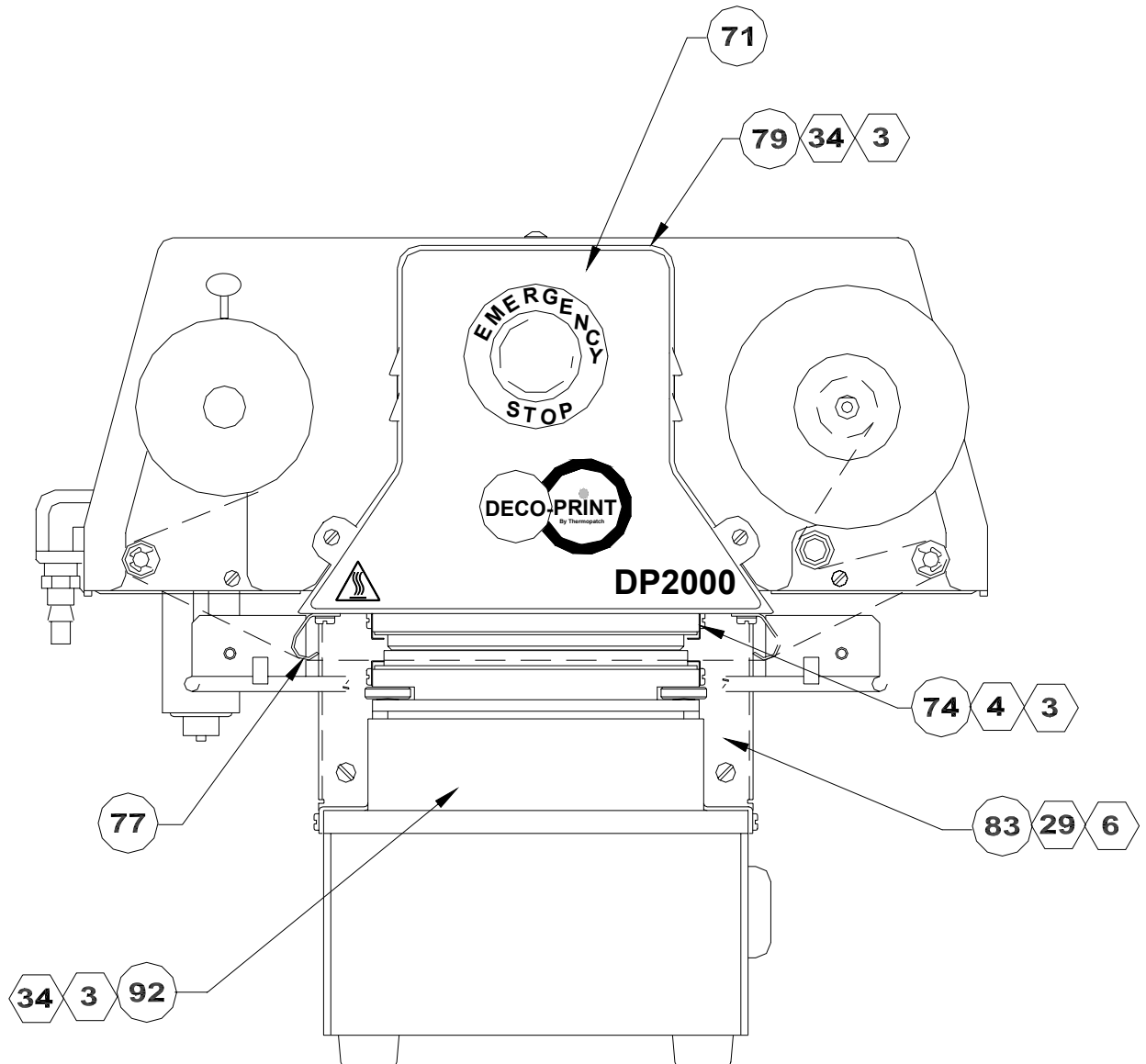
Reinig de buitenkant van de machine regelmatig met een schone, vochtige doek. Schakel hiertoe eerst de machine uit.

De rubber kussens en het teflon van het verwarmingselement moeten regelmatig vervangen worden. Om het oude teflon te verwijderen, moet de pers zijn opgewarmd tot ca. 80°C. Verwijder het oude teflon. Verwijder vervolgens alle lijmresten zorgvuldig van het metalen oppervlak van het verwarmingselement met behulp van een plamuurmesje. Hierna borstelt u het oppervlak met een koperborstel na. Tenslotte reinigt u het element met een schone doek. Het nieuwe teflon zal alleen goed hechten wanneer het oppervlak volledig schoon is.

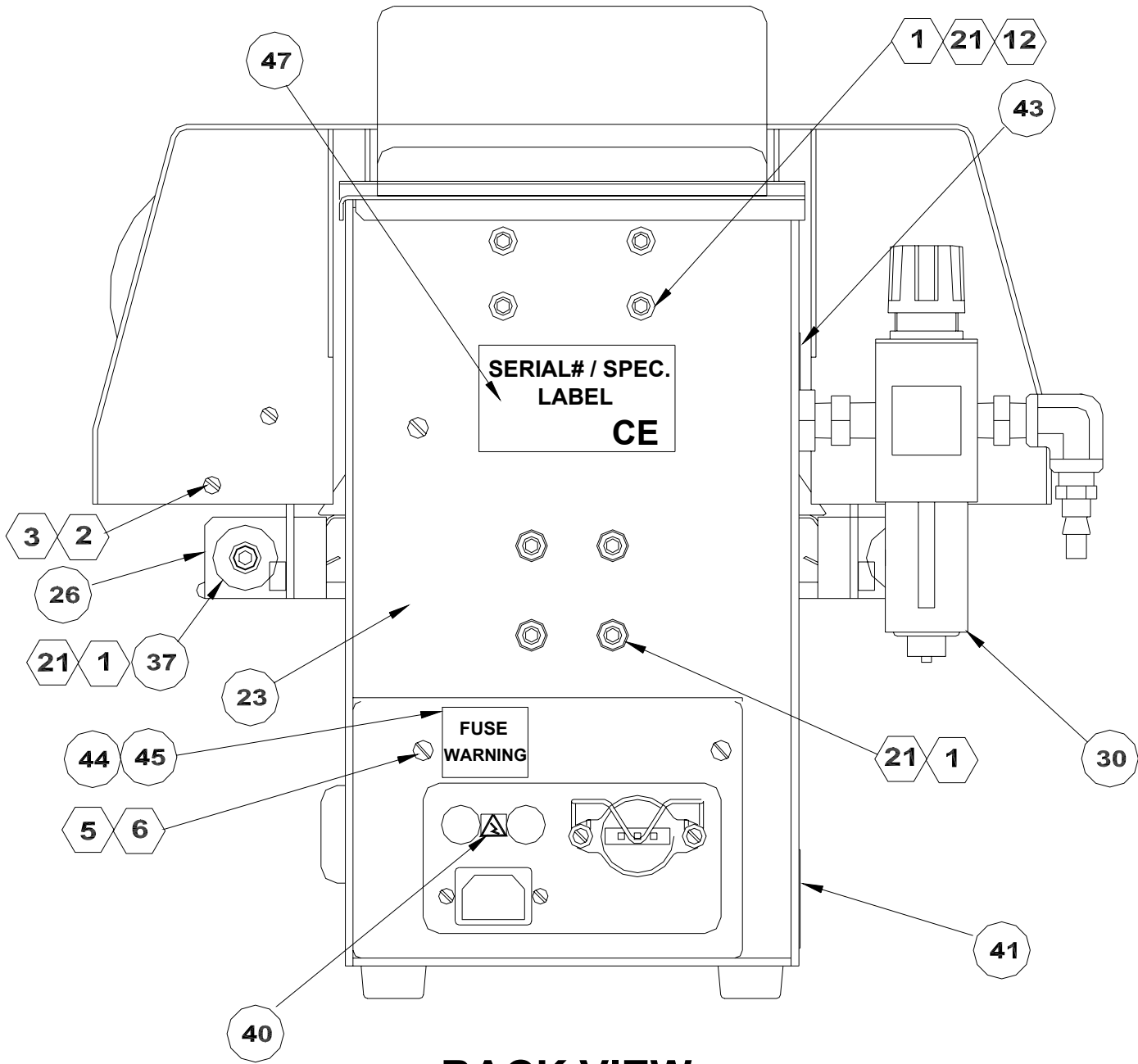
6. Regelmatig te vervangen onderdelen

7. Onderdelen en tekeningen

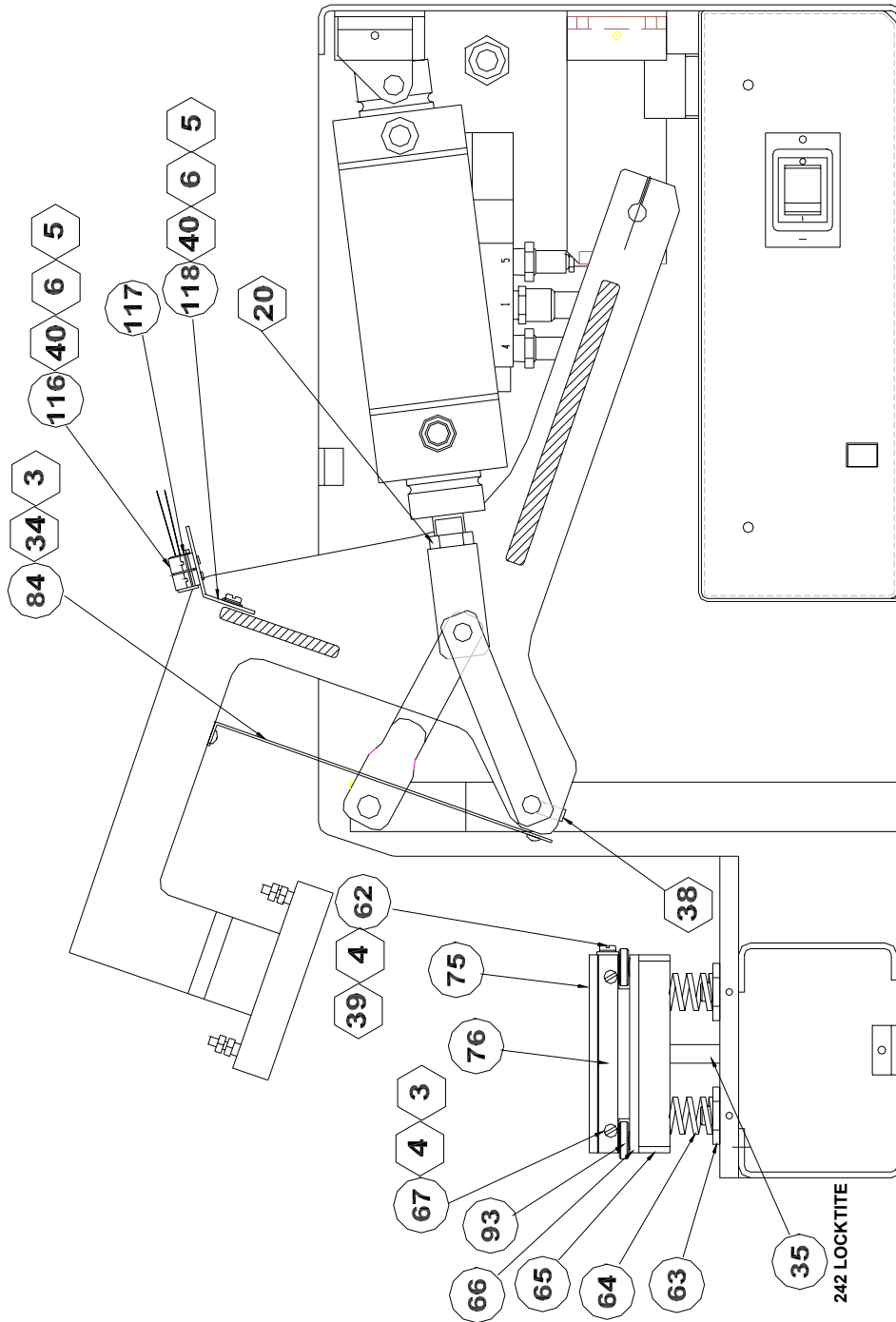
Onderdelen en onderdeelnummers



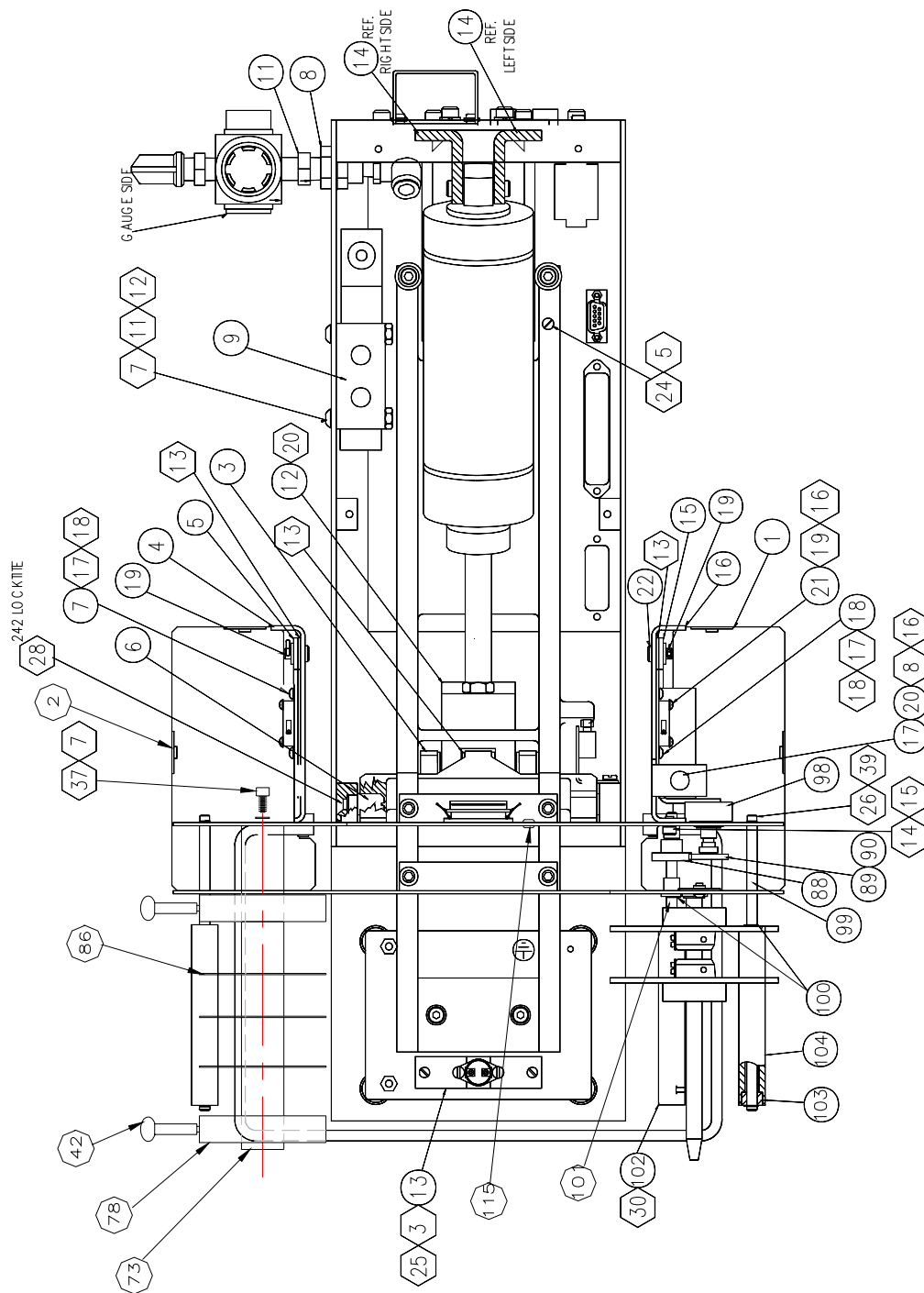
FRONT VIEW



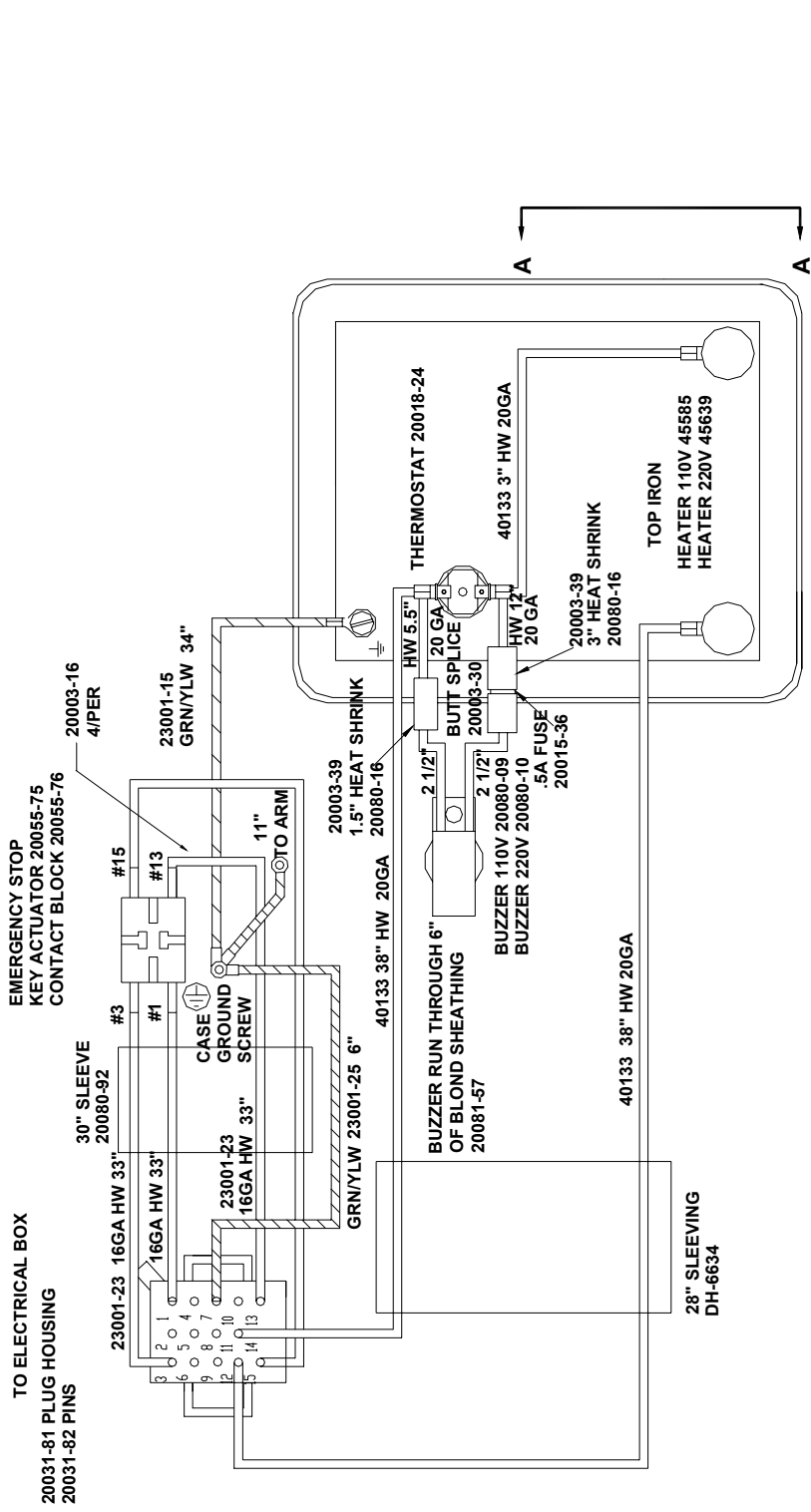
BACK VIEW



**RIGHTSIDE (COVERS REMOVED)
CYLINDER RETRACTED**



TOP VIEW (COVER REMOVER)



HIGH VOLTAGE WIRING

NOTE:

- THERMISTOR 20018-29
- SLEEVING 20081-27
- PINS 104
- DRILL IF HOLE IS TOO SMALL (#8)
- USE HEAT SINK COMPOUND

NOTES:

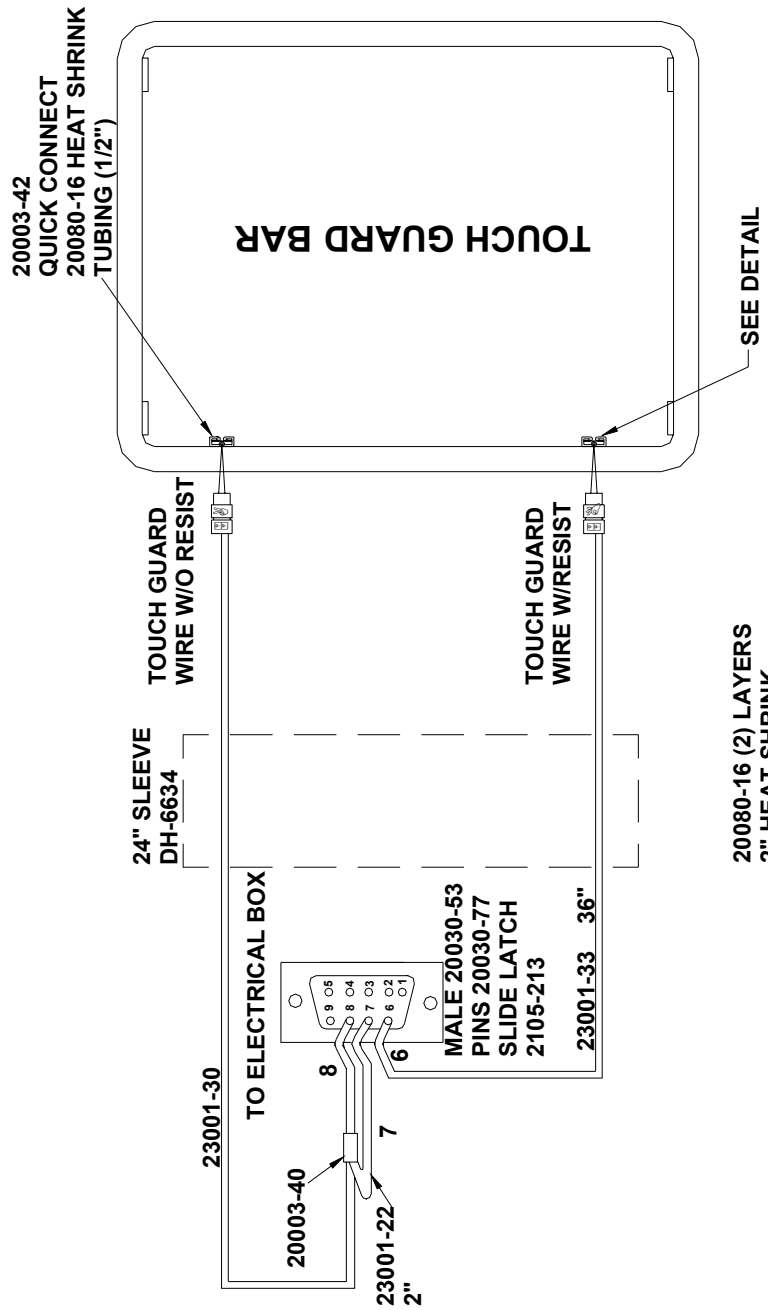
- 1. USE TWO WRENCHES TO TIGHTEN NUTS TO PREVENT DAMAGE TO ELEMENT
- 2. APPLY CERAMIC COVER & LID
- 3. CLEAR RTV TO TWO OPENINGS OF CERAMIC ONLY. COVER ALL OF RING TERMINAL.

#8-32 HEX NUT

#8 SPLIT LOCK WASHER

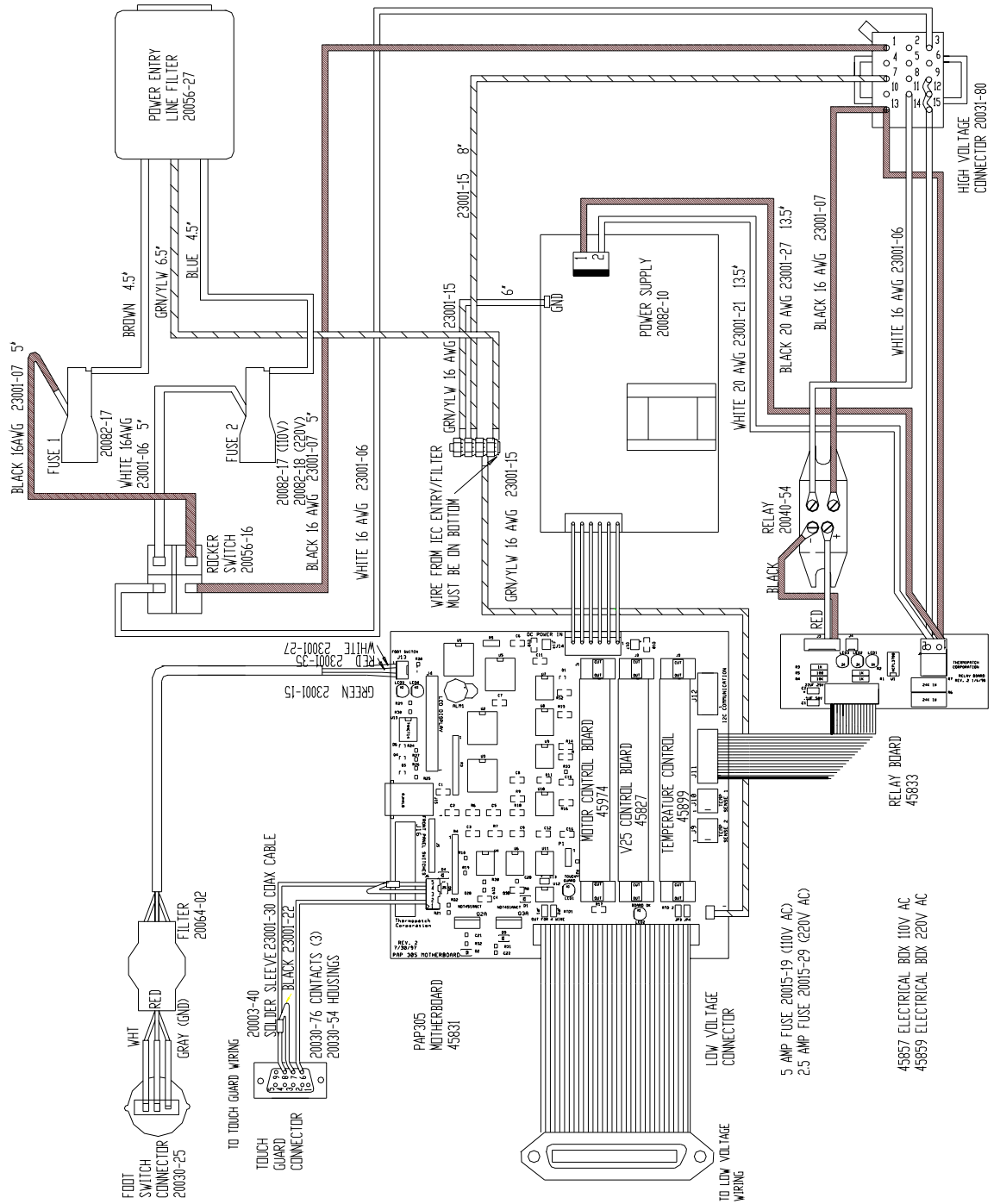
ALL HARDWARE SUPPLIED WITH IRON

VIEW A-A
N.T.S.

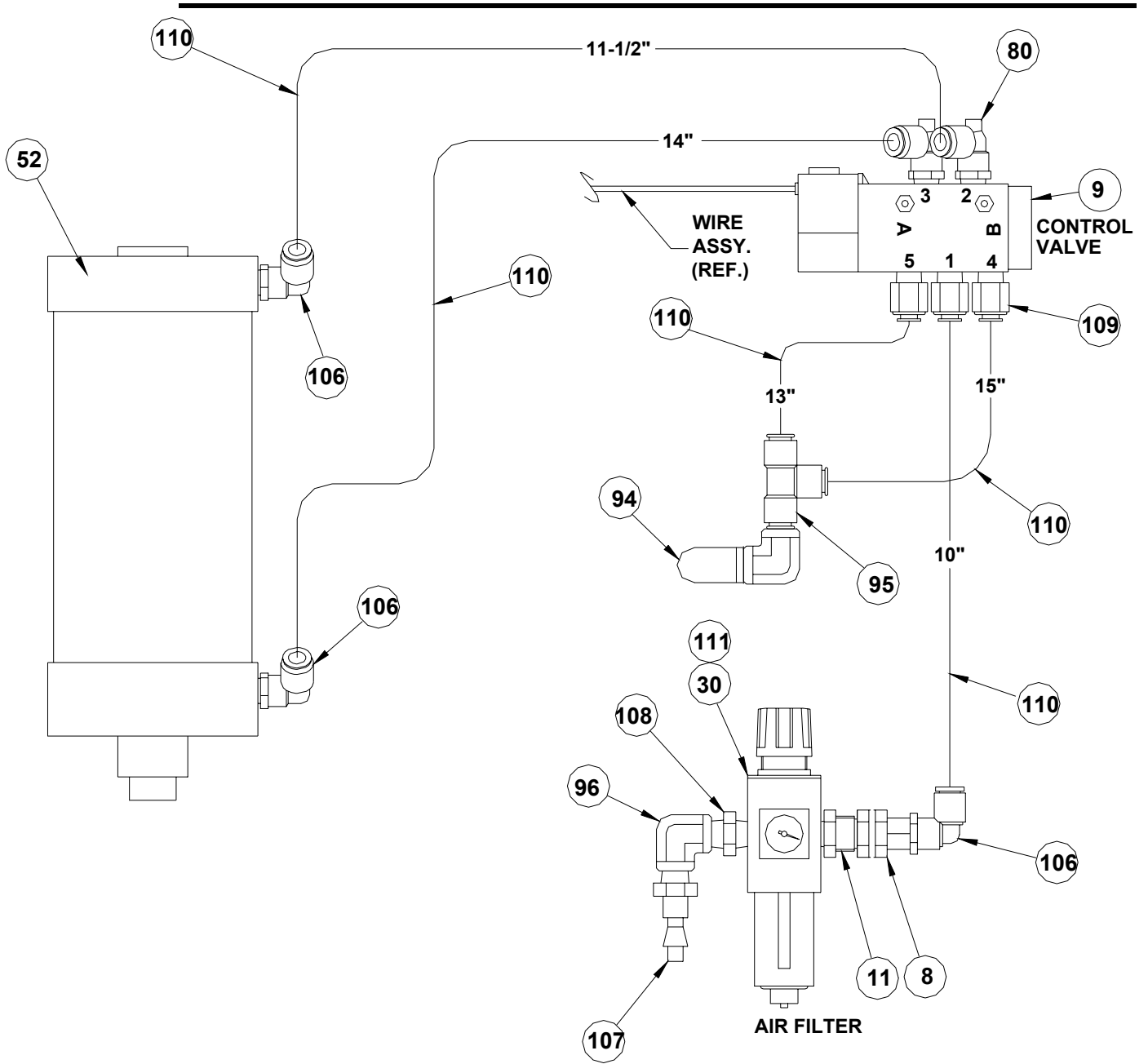


TOUCH GUARD WIRING

REF.# C.S. 46440
 NOTE: INCLUDES ALL WIRING AND COMPONENTS SHOW ABOVE, EXCEPT FOR TOUCH GUARD BAR



ELECTRICAL BOX



DP2000 PNEUMATIC DIAGRAM

ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION
1	45677	1	TOP COVER, CLOSEOUT, RH
2	45676	1	TOP COVER, CLOSEOUT, LH
3	46055	1	LOWER LINK ASSEMBLY
4	45610	1	GUARD/SWITCH BRACKET, LH
5	46054	1	SPRING BRACKET ASSEMBLY, LH
6	45576	2	PIVOT STUD
7	45658	1	SWITCH MOUNTING PLATE, LH
8	22030-38	1	FITTING, BULK HEAD 1/4" NPT
9	46534	1	SOLENOID VALVE ASSY.
10	46827	1	TAKE UP MOTOR ASSY.
11	22045-85	1	CHECK VALVE
12	45589	1	CYLINDER CLEVIS
13	45453	1	THERMOSTAT & ADAPTER ASSEMBLY
14	22010-57	1	PIVOT MOUNT BRACKETS
15	46053	1	SPRING BRACKET, RH
16	45609	1	GUARD/SWITCH BRACKET, RH
17	45612	2	SPRING RETAINER
18	45657	1	SWITCH MOUNTING PLATE, RH
19	21050-111	2	COTTER PIN
20	24075-39	2	SPRING, COMPRESSION SST .60D 1" L .049
21	22056-23	2	LIMIT SWITCH
22	46056	2	SHOULDER PIN
23	45616	1	CASE WELDMENT
24	45615	1	SIDE PANEL WELDMENT, RH
25	45617	1	TOP COVER, CASE
26	45605	2	SPACER, TOUCH GUARD INSULATOR
27	45668	1	SHAFT DISC/HUB
28	45667	2	DISC/HUB ASSEMBLY
29	45606	1	TOUCH GUARD
30	22045-91	1	AIR REG/FILTER/GAUGE 0-150PSI
31	45675	1	HEAD TOP COVER
32	46788	1	BRACKET, CONTROL BOX
33	20056-28	1	STOP SWITCH CONTACT BLOCK
34	20080-02	1	LINE CORD 6A 220V 8'LONG 220V ONLY
35	D-3240	1	LINE CORD 13A 125V 8'LONG 110V ONLY
36	40382	1	LABEL, GROUND PLUG INSTRUCTIONS
37	45604	2	INSULATOR, TOUCH GUARD
38	46789	1	CONTROL BOX ASSEMBLY
39	20082-48	1	CABLE, 4 WIRE, COILED
40	45426	3	HIGH VOLTAGE LABEL
41	42550	1	SOLD & SERVICED LABEL
42	21065-05-E	2	THUMB SCREW
43	DH-6785	1	AIR SUPPLY LABEL
44	46068	1	FUSE WARNING, 5 AMP 110V ONLY
45	45434	1	FUSE WARNING, 2.5 AMP 220V ONLY
46	44771	1	MADE IN USA LABEL
47	46347	1	SERIAL# /SPEC. LABEL
48	45575	1	PRESS ARM. MACHINING
49	46781	1	FRONT PLATE ASSEMBLY
50	45578	1	UPPER LINK
51	45573	1	PIVOT SHAFT, CENTER LINK
52	22010-56	1	AIR CYLINDER
53	21028-29	1	CLEVIS PIN
54	45591	1	ARM SUPPORT WELDMENT
55	45593	1	PIVOT SHAFT, PRESS ARM BACK

ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION
56	45857	1	ELECTRICAL BOX ASSEMBLY 110V
57	45613	1	SEALING SWITCH BRACKET
58	45712	1	SEALING SWITCH PLATE
59	45614	1	PIN SUPPORT WELD. AND MACH., RH
60	45583	1	PIVOT SHAFT, LOWER LINK
61	21028-36	4	HEX STANDOFF
62	45620	1	STOP, PLATEN HOLDER
63	45642	4	SPRING ADJUSTMENT SCREW ASSY
64	24075-26	4	SPRING, COMPRESSION
65	45587	1	PLATEN BLOCK
66	45619	1	RETAINER, PLATEN HOLDER
67	45582	2	PLATEN HOLDER, GUIDE WELDMENT
68	45585	1	SEALING IRON 110V
69	45579	1	INSULATOR BLOCK
70	21050-192	2	5/16-16 X 2 SHCS, SS
71	46830	1	LABEL-DP2000 FRONT
72	20055-75	1	STOP SWITCH ACTUATOR
73	46778	1	SHAFT UNWIND
74	45849	2	PRINTING PLATE GUIDE WELDMENT
75	45637	1	PLATEN ASSEMBLY
76	45621	1	PLATEN HOLDER
77	45597	2	TAPE GUIDE
78	46779	2	COLLAR CLAMP
79	45580	1	GUARD, FRONT IRON
80	22046-09	2	AIR SPEED CONT.
81	20055-73	1	MICRO SWITCH
82	45643	1	STOP, PRINTING PLATE
83	45678	1	CASE, FRONT COVER
84	46786	1	COVER, FRONT
85	21028-38	4	RUBBER BUMPER
86	46780	3	DISC-SEPARATOR
87	24035-15	1	SPUR GEAR, MOLDED 32P 48T 1.5PD
88	24035-16	1	SPUR GEAR, MOLDED 32P 28T .8"PD
89	24035-17	1	SPUR GEAR, CLAMP TYPE 32P 28T
90	24016-21	1	CLAMP, SPLIT HUB GEAR 1/4" SHAFT
91	46795	1	SPUR GEAR, ALUM 32P 36T 1.125PD
92	46833	1	COVER, PLATEN BASE
93	21029-32	4	THUMB SCREW
94	22045-84	1	MUFFLER 1/4NPT
95	22030-53	1	BRANCH "Y" 1/4NPT X 3/8 TUBE
96	DH-6761	1	BRASS ELBOW 90 DEGREES, 1/4NPT
97	24091-23	2	RUBBER GROMMET
98	46437	1	SHAFT ENCODER ASSY.
99	45601	2	IDLER SHAFT
100	D-9702	6	RETAINING RING "E" 1/4
101	45595	1	ENCODING SHAFT
102	45596	1	ENCODING ROLLER
103	24008-35	4	SLEEVE BUSHING 1/4 X 1/2 X 5/16L
104	45600	2	IDLER ROLLER
105	D-9705	2	RETAINING RING "E" 3/8
106	22015-34	3	MALE ELBOW 3/8 TUBE 1/4NPT
107	DH-6797	1	MALE ADAPTER HOSE 1/4NPT
108	DH-6786	1	HEX NIPPLE 1/4NPT
109	22005-45	2	CONNECTOR 1/4"MPT X 3/8" TUBE
110	22030-09	A/R	POLY TUBING 3/8"OD
111	22045-94	1	AIR REG/FILTER/GAUGE (220V) BAR

112	46782	1	BACK PLATE ASSEMBLY
113	45859	1	ELECTRICAL BOX ASSEMBLY 220V
114	45639	1	SEALING IRON 220V
115	24091-57	1	RUBBER GROMMET
116	D-1454	2	PLASTIC WIRE CLAMP
117	46828	1	LASER LIGHT ASSY.
118	46785	1	BRACKET LASER LIGHT

ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION
1	21021-09-C	10	1/4" DIA SPLIT LOCK WASHER
2	21060-05-E	27	6-32 X 3/8 BIND. HEAD SCR.
3	21021-05-A	43	#6 INTERNAL TOOTH L'WASHER
4	21069-03-E	2	6-32 X 1/4 PAN HD. SCREW, SS
5	21060-05-F	34	8-32 X 3/8 BIND. HEAD SCREW
6	21021-06-A	40	#8 INTERNAL TOOTH L'WASHER
7	21021-09-A	3	1/4" DIA INTERNAL TOOTH L'WASHER
8	21060-04-C	2	4-40 X 5/16 BIND. HEAD SCR.
9	21023-02	4	1/4" DIA FLAT WASHER
10	21063-10-K	2	1/4-20 X 1 1/2 SHCS
11	21058-15-I	2	1/4-20 X 1 3/4 PAN HEAD SCR.
12	21051-11-A	6	1/4-20 HEX NUT
13	21022-12	4	THRUST WASHER 3/8ID X 3/4OD X .06THK
14	21021-07-C	2	#10 SPLIT LOCK WASHER
15	21063-03-J	2	10-32 X 3/8 SHCS
16	21021-04-A	4	#4 INTERNAL TOOTH LOCKWASHER
17	21021-05-B	4	#6 EXTERNAL TOOTH LOCKWASHER
18	21058-08-E	4	6-32 X 1/4 PAN HEAD SCREW
19	21057-08-D	4	4-40 X 5/8 ROUND HD. SCR.
20	21051-19-C	1	1/2-20 HEX JAM NUT
21	21063-08-K	10	1/4-20 X 1 SHCS. ZINC PLATE
22	21060-05-H	4	10-32 X 3/8 BIND. HEAD SCR.
23	21021-07-A	7	#10 INTERNAL TOOTH L'WASHER
24	21021-06-B	3	#8 EXTERNAL TOOTH L'WASHER
25	21069-05-E	6	6-32 X 3/8 PAN HEAD SCREW SST
26	21063-02-E	1	6-32 X 1/4 SHCS
27	20169-03-F	4	8-32 X 1/4 PAN HEAD SCR. SS
28	21062-04-G	2	1/4-20 X 5/8 FLAT SHS
29	21060-03-F	4	8-32 X 1/4 BIND. HEAD SCREW
30	21011-03-H	2	8-32 X 1/8 SET SCREW
31	21063-05-K	4	1/4-20 X 5/8 SHCS
32	21051-09-A	1	10-32 HEX NUT
33	21060-10-H	1	10-32 X 7/8 BIND. HEAD SCREW
34	21058-05-E	14	6-32 X 3/8 PAN HEAD SCREW
35	21005-02	1	3/8 X 1 1/4 SHSS, SS
36	21023-22	2	#6 FLAT WASHER
37	21063-04-K	3	1/4-20 X 1/2 SHCS
38	21011-05-L	4	1/4-20 X 1/4 SET SCREW
39	21021-05-C	2	6-32 SPLIT LOCKWASHER
40	21023-23	4	#8 FLAT WASHER
41	21069-03-F	4	8-32 x 3/8 PAN HEAD SCREW SST
42	21060-04-H	6	10-32 x 5/16 BIND HEAD SCREW