

Thermoseal HS-11
Gebruikershandleiding

HS-11

Alligator



INDEX

1. INTRODUCTIE

Veiligheid

Machine Specificaties

Temperatuur

Persdruk

Tijd

2. VEILIGHEID

Tips voor veilig werken

1.6 Voorwaarden garantie en productaansprakelijkheid

3. INSTALLATIE

2.1 Aanwijzingen voor het transport

2.2 Plaatsing

2.3 Aansluitingsvoorschriften

4. BEGINNEN MET WERKEN

Een embleem aanbrengen:

REPARATIES

LABELS EN EMBLEMEN

Een embleem verwijderen:

5. START-UP SCHERMEN

6. MENU SCHERMEN

7. FOUTMELDINGEN

Foutmeldingen

8. PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

9 ONDERHOUD

10. ONDERDELEN

EG-CONFORMITEITSVERKLARING

Hiermee verklaart de fabrikant, de firma

Thermopatch bv
Draaibrugweg 14-16
1332 AD ALMERE

dat de Thermoseal machine

HS-11

voldoet aan de voorwaarden zoals gesteld in de EG-richtlijnen voor machineveiligheid- en gezondheidseisen en in overeenstemming is met de EG-machinerichtlijnen 89/392/EWG, 89/368/EWG en 98/37 EWG.

Bovendien voldoet de machine eveneens aan de EG-richtlijnen voor laagspanning 73/23/EWG en de EG-richtlijnen voor elektromagnetische compatibiliteit 89/336/EWG

en in het bijzonder aan de navolgende normen:

EN 292-1+2, EN 60335-1, EN 60335-2-44
EN 55022, EN 61000-4-2 bis 6, EN 61000-4-11
EN 50081-1, EN 50082-1, DIN VDE 0877,T.2

De machine voldoet tevens aan de CE-norm.

THERMOPATCH B.V.

1. Introductie

Deze handleiding is met name bedoeld voor digitale raadpleging. Wanneer u de handleiding uitprint kan het zijn dat er enige pagina's op A3-formaat moeten worden gedrukt.

De HS-11 is een handbediende persmachine voor zwaar gebruik voor het aanbrengen op textiel van patches, emblemen en transfers en merkband.

Temperatuur, tijd en persdruk kunnen onafhankelijk van elkaar worden aangepast. Boven- en onderverwarming van de platen kunnen in apart van elkaar worden ingesteld. Een nieuw LCD-scherm met een 3-knops interface maakt bediening gemakkelijk.

De machine geeft 1.7 Bar druk tussen de platen met de standaard 12,5 x 15 cm persplaat. Twee kleinere platen zijn verkrijgbaar indien meer druk gewenst is.

VEILIGHEID

Iedere HS11 is uitgerust met een beveiliging voor de bescherming van de gebruiker. De pneumatische perscyclus start niet tot de bovenste plaat zich 4 mm of minder boven de onderplaat bevindt.

Wanneer er tussentijds een obstructie is zal de machine niet in werking treden.

Deze beveiliging is fabrieksmatig ingesteld en dient intact te worden gelaten.

In aanvulling op het veiligheidsslot is een veiligheidsrek aangebracht rond de bovenste persplaat.

Wanneer het rek wordt aangeraakt blokkeert de machine. Een foutmelding verschijnt vervolgens op het LCD scherm.

Reinig de machine en haar onderdelen alleen met niet-brandbare schoonmaakmiddelen!

N.B. De persdruk mag de 4.8 Bar niet overstijgen.

De luchttoevoer mag niet worden vervuild met stof, olie of water!

Het elektrische systeem bevat 3 draden en volledig geaard. Gebruik altijd een deugdelijk geaard stopcontact.

WAARSCHUWING:

DE PERSPLATEN KUNNEN EEN TEMPERATUUR VAN CA. 230°C GEDURENDE HET WERKEN BEREIKEN. ZORG ERVOOR DAT DE HANDEN NIET IN AANRAKING KOMEN MET DE PERSPLATEN!

Twee thermostaten voorkomen dat de temperatuur van elk perskussens boven de 260°C uitkomt.

Zorg ervoor dat sieraden en kleding niet tegen de warme en/of bewegende delen van de machine komen.

Wees er zeker van dat de machine uitgeschakeld is, de luchttoevoer afgesloten is en de verwarmingsplaten afgekoeld zijn.

MACHINE SPECIFICATIES

Voeding:	5.0 amp @ 220 VAC, 50/60 Hz
Maximale druk:	4.8 Bar
Perstijd:	1.0 – 30 seconden
Temperatuurbereik	66° - 232°C
Gewicht:	29.5 kg
Lengte (open):	51 cm
(dicht):	58 cm
Hoogte (open):	53 cm
(dicht):	53 cm
Breedte:	20 cm
Afmeting verwarmingsplaat	13 x 15 cm
Afmeting perskussen (standaard):	13 x 15 cm
(optioneel):	5 x 10 cm
(optioneel):	3 x 10 cm
Werkzuil	81 cm hoog
Kledingrek (optioneel)	43 x 64 cm

Temperatuur

Het opwarmen van de HS-11 persmachine neemt 10-15 minuten in beslag. Controleert u op het display de boven- en ondertemperatuur.

LET OP: Overschrijd de maximumtemperatuur van 232°C nooit!

[illegible]

Persdruk

De persdruk is ingesteld op 4.1 Bar.

LET OP: Overschrijd de maximumdruk van 4.8 Bar nooit!

Tijd

De perscyclus is ingesteld op 10 seconden.

Temperatuur, druk en tijd kunnen naar wens ingesteld worden. Voor instructie zie volgende hoofdstukken.

2. Veiligheid

Tips voor veilig werken

Onze service-afdeling beschikt over eigen onderhoudsmonteurs. Als u dat wilt, kunt u met ons een onderhoudscontract afsluiten. Daarmee bent u altijd verzekerd van snelle hulp bij storingen en van twee controles per jaar.

De HS-11 voldoet aan de EG-machinerichtlijnen 89/392/EWG en 89/368/EWG. Bij normaal gebruik kan er vrijwel niets mis gaan. Desondanks geven wij hier een aantal aanwijzingen waarmee u uw risico tot een minimum kunt beperken.

- ◆ Schakel altijd de stroom uit (stekker uit het stopcontact) wanneer u klein onderhoud moet verrichten of de machine gaat reinigen.
- ◆ Zorg voor voldoende ruimte rondom de machine. Kabels en leidingen mogen niet bekneld raken. Hoewel de warmtestraling van de pers gering is, moet er voldoende ruimte zijn ter afkoeling.
- ◆ Vermijd contact met de persarm en het verwarmingselement.
- ◆ Trek de stof goed strak om het perskussen en houd uw handen zo ver mogelijk verwijderd van het kussen voordat u de machine bedient.

1.6 VOORWAARDEN GARANTIE EN PRODUCTAANSPRAKELIJKHEID

Thermopatch verleent een garantie van twaalf maanden op de machine en alle onderdelen met uitzondering van het teflon op de boven plaat, het rubber kussen op de onderplaat en de thermostaat. De garantieperiode voor de temperatuursensor en het verwarmingselement bedraagt zes maanden.

3. Installatie

2.1 AANWIJZINGEN VOOR HET TRANSPORT

Wanneer de machine bij u arriveert, is deze verpakt in een kartonnen doos. Indien u de machine later moet verplaatsen is het aan te raden deze op een dergelijke manier te verpakken. Laat de pers helemaal afkoelen en druk dan de persarm naar beneden.

2.2 PLAATSING

Neemt de Thermoseal HS-11 uit de doos en plaats de machine op een werktafel in de nabijheid van een geaarde contactdoos. Zorg voor voldoende werkruimte rondom de machine. Zorg er tevens voor dat zich geen voorwerpen in de nabijheid bevinden die overgevoelig zijn voor warmtestraling.

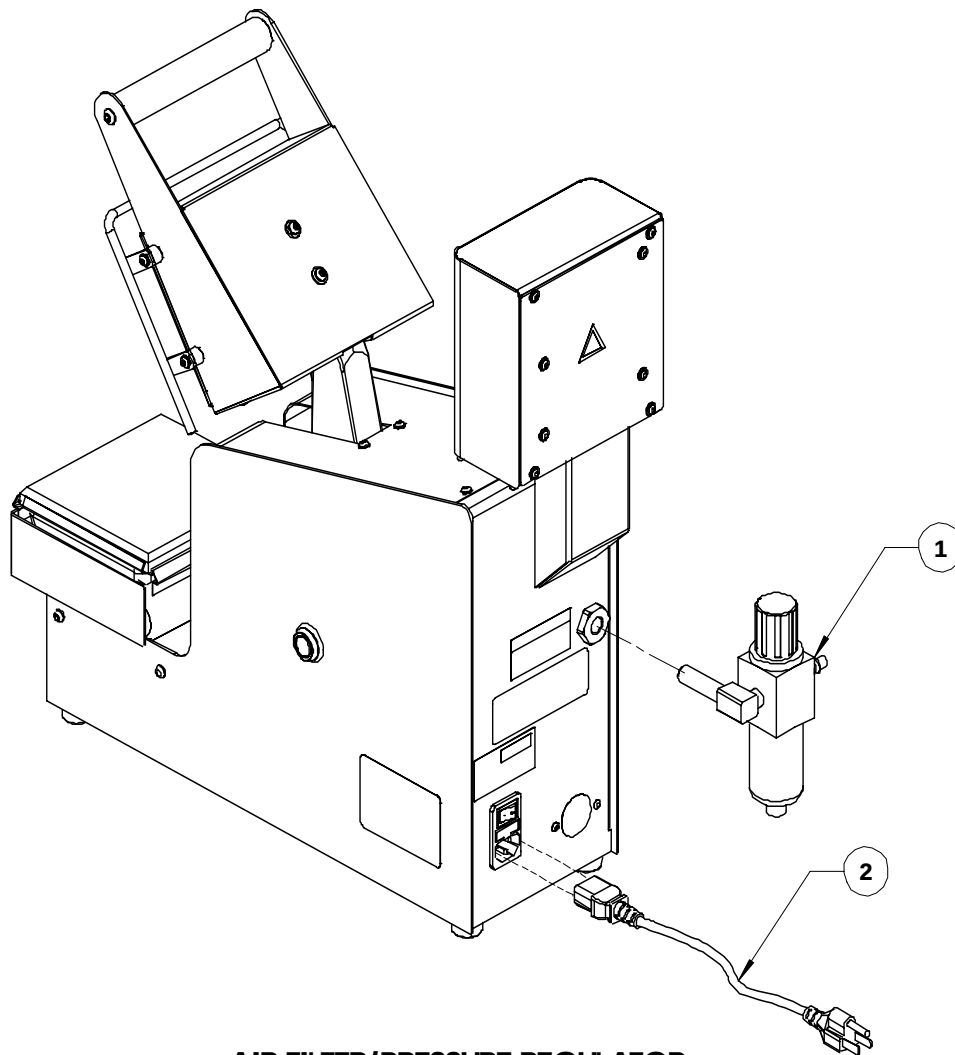
2.3 AANSLUITINGSVOORSCHRIFTEN

De Thermoseal HS-11 wordt aangesloten op het elektriciteitsnet (220 V wisselstroom).

Voor de aansluiting gebruikt u de stroomkabel aan de machine. De HS-11 is geaard en voorzien van twee zekeringen.

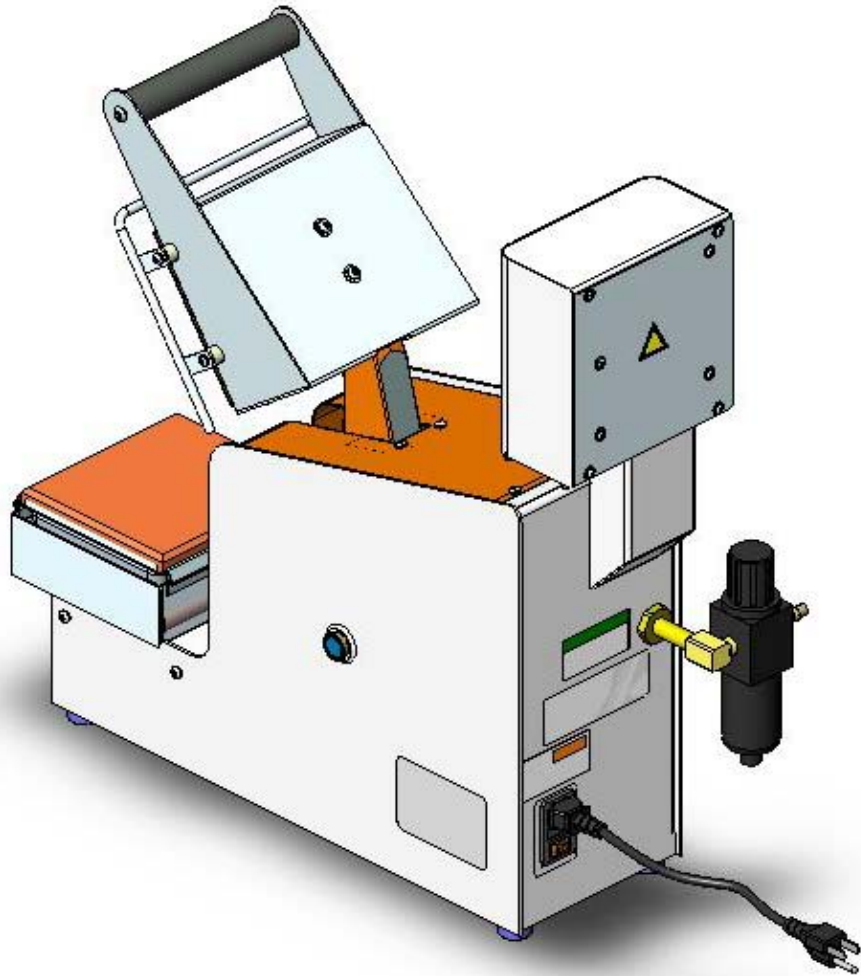
Bevestig de filter aan de luchttoevoer aan de achterkant van de machine.

Steek de stekker in het geaarde stopcontact.



**AIR FILTER/PRESSURE REGULATOR
AND LINE CORD INSTALLATION**

REV. 080103



4. Beginnen met werken

1. Schakel de machine in. Het duurt 10- 15 minutes voordat de temperatuur is gestabiliseerd.
2. Pas de temperatuur eventueel aan

WAARSCHUWING:

DE PERSPLATEN KUNNEN EEN TEMPERATUUR VAN CA. 230°C GEDURENDE HET WERKEN BEREIKEN. ZORG ERVOOR DAT DE HANDEN NIET IN AANRAKING KOMEN MET DE PERSPLATEN!

3. Pas de druk aan indien gewenst. Voor meer druk draait u de knop met de klok mee, voor minder druk draait u tegen de klok in.

MAXIMAAL 4.8 Bar!

Een embleem aanbrengen:

1. Stel de perstijd in
2. Plaats het textiel op het perskussen
3. Plaats de patch, het embleem etc. op het textiel met de lijmlaag naar onder
4. Breng de persarm handmatig naar beneden
5. Laat pas los als persarm geheel naar beneden is.

De persarm komt automatisch los na de ingestelde sealtijd..

Let op: Laat de emblemen afkoelen tot kamertemperatuur

Reparaties

Beschadigingen zonder verlies van vezels, zoals winkelhaken, repareert u bij voorkeur vanaf de achterzijde van de stof. Als perstijd kunt u in verreweg de meeste gevallen twaalf seconden aanhouden. Uitzondering vormen zware stoffen als handschoenmateriaal en patches voor beschermende kleding. Deze hebben tussen de 15 en de 20 seconden nodig.

Labels en emblemen

Zorg ervoor dat de te behandelen stof vrij is van appret en verontreinigingen. Was de stof zonodig of leg het gedeelte waar het label moet komen enkele seconden onder de pers.

Houd de volgende perstijden aan:

a Labeltapes	
Polyester / katoen en 100% polyester	12 sec.
b Emblemen	
Thermocrest, Topline	12 sec.
c Emblemen, geborduurd	20 sec.
d Truflex	10 sec.
e Transfers	5 sec.

Let op! Sommige moderne kunstvezels als teryleen en diverse soorten nylon zijn niet of slecht bestand tegen

de perstemperatuur van 204°C. Bent u niet zeker van het resultaat, gebruik dan indien mogelijk een proeflap van dezelfde stof om een test te doen.

Een embleem verwijderen:

1. Stel de gewenste perstijd in
2. Plaats het textiel op de persplaat
3. Duw de persarm naar beneden
4. Wanneer de persarm naar boven is gekomen, trekt u het embleem los

Geborduurde emblemen aanbrengen

Geborduurde emblemen en emblemen met een lockrand kunnen het beste als volgt worden aangebracht:

1. Monteer het teflon plaatje op de onderplaat en het rubber op de bovenplaat
2. Stel de temperaturen in op: onderplaat 210°C en bovenplaat 191°C
3. Stel de druk in op 4.1 Bar voor de plaat met afmeting 13 cm x 15 cm
4. Zet de tijd op 12 seconden met een maximum van 14 seconden voor zware stoffen
5. Volg de procedure voor emblemen (zie hierboven).

NB: Voor extra zware stoffen kunt u de temperatuur nog wat hoger instellen.

Sealing Pads

Onderdeelnummer	42477 (Standaard)	42515 (Optioneel)	42516 (Optioneel)
Maat	13 cm x 15 cm)	10 cm x 5 cm	10 cm x 3 cm
Materiaal	Siliconen rubber zacht	Siliconen rubber Medium	Siliconen rubber hard rubber massief
Gebruik	Aanbrengen van patches, emblemen, hot paper transfers en merkband op textiel	Aanbrengen van kleinere emblemen etc of wanneer u hoge persdruk nodig heeft	Applicatie van kleine emblemen etc of op moelijk bereikbare plekken zoals tussen de lussen op de band van een broek, waar hoge druk voor nodig is.

Luchtdruk (Bar)	Druk tussen de platen		
	42477	42515	42516
	Kg/cm ²	Kg/cm ²	Kg/cm ²
1.0	0.4	1.3	2.3
1.4	0.5	1.8	3.0
1.7	0.6	2.2	3.8
2.1	0.7	2.7	4.5
2.4	0.8	3.1	5.3
2.8	1.0	3.6	6.0
3.1	1.1	4.0	6.8
3.4	1.2	4.5	7.5
3.8	1.3	4.9	8.3
4.1	1.4	5.4	9.1
4.5	1.6	5.8	9.8
4.8	1.7	6.3	10.6

5. Start-Up Schermen

De HS11 persmachine heeft een LCDscherm. display. When power is switched on to the machine, the following start-up screens will be visible:

Scherm 1:

THERMOPATCH
ALLIGATOR

Screen 1 is het eerste scherm dat u ziet wanneer u de machine inschakelt.

Scherm 3:

PERFORMING SELF TEST
PLEASE WAIT

Scherm 3 verschijnt wanneer de machine zijn zelf-checks uitvoert.

Scherm 4:

HEATING PLEASE WAIT
UPPER 410F LOWER 375F

(A)

OR

UNIT READY FOR
PRODUCTION

(B)

Scherm 4A verschijnt als de boven- en onderplaten worden verwarmd tot de ingestelde temperatuur.

Scherm 4B verschijnt wanneer de machine al op temperatuur is.

Scherm 5:

UPPER=410F TIME=10.0
LOWER=375F DC=123456

Scherm 5 verschijnt als de machine op temperatuur is. U kunt nu persen. De perstijd wordt rechts in het scherm weergegeven, evenals de dagteller (DC). Om deze waarden te veranderen, zie het volgende hoofdstuk.

6. Menu Schermen

De instellingen van de HS11 persmachine kunnen als volgt worden veranderd.

Om in een menuscherm te komen, druk op de MODE knop. Om een waarde te veranderen of een optie te selecteren, druk op de UP of DOWN knop. Als geen knop is aangeraakt gedurende 8 seconden, zal de machine het menu verlaten.

De volgende menuschermen verschijnen:

Scherf 1 (selecteer temperatuureenheid):

```
F/C SELECT SET=F
UP=C DN=F MODE=NEXT
```

Scherf 1 appears wanneer de MODE knop wordt ingedrukt. U kunt de F (Fahrenheit) veranderen in C (Celsius) door op de UP knop te drukken. Om in scherm 2 te komen, druk op MODE.

Scherf 2 (stel boventemperatuur in):

```
SET UPPER TEMP=410F
UP=+ DN=- MODE=NEXT
```

Scherf 2 verschijnt wanneer de MODE toets wordt ingedrukt. De boventemperatuurwaarde vindt u uiterst rechts in het scherm. Om de temperatuur te verhogen druk op UP, om te verlagen druk op DOWN. De temperatuur kan veranderd worden in stappen van 1°C.

Om in scherm 3 te komen, druk op MODE.

Scherf 3 (stel ondertemperatuur in):

```
SET LOWER TEMP=375F
UP=+ DN=- MODE=NEXT
```

Scherf 3 werkt als Scherf 2. De ondertemperatuurwaarde vindt u uiterst rechts in het scherm. De temperatuur kan veranderd worden in stappen van 1°C.

Om naar scherm 4 te gaan, druk op de MODE toets.

Let op: de maximumtemperatuur voor de persplaten is 232°C!

Scherf 4 (stel perstijd in):

```
SET SEAL TIME=10.0
UP=+ DN=- MODE=NEXT
```

Scherf 4 verschijnt wanneer de MODE toets wordt ingedrukt bij scherm 3. De perstijd wordt uiterst rechts in het scherm afgebeeld (afgebeeld is de standaard 10 seconden). De perstijd kan veranderd worden door de UP of de DOWN toets in te drukken.

Om in Scgerf 5 te komen, druk op de MODE toets.

Scherf 5 (reset dagtotaal):

```
DAILY COUNT=123456  
DN=RESET MODE=NEXT
```

Scherf 5 verschijnt als de MODE toets wordt ingedrukt bij scherm 4. De dagteller geeft het aantal persingen weer sinds de vorige reset. Om de teller te resetten, druk op DOWN en dan de Mode toets om naar scherm 6 te gaan.

Om door te gaan zonder de teller te resetten, druk op MODE om naar scherm 6 te gaan.

Scherf 6 (informatie en exit):

```
TOTAL COUNT=12345678  
PRESS MODE TO EXIT
```

Scherf 6 verschijnt wanneer de MODE knop wordt ingedrukt bij scherm 5. Dit scherm geeft de totaal telling weer en is ter informatie. Dit getal kan niet worden gereset of veranderd. Druk op MODE om het menu te verlaten en te starten met persen.

7. Foutmeldingen

Sluithaak fout

NO HOOK SEAL RELEASE
HOOKSEAL OR SOLENOID

De sluithaakschakelaar is niet geopend binnen 4 seconden. De perscyclus is geteld en de schakelaar zou de persarm automatisch moeten loslaten. De informatie duidt op een mogelijk defect in de relais die de sluithaak bedient.

LOST HOOK SEAL SWITCH
PLEASE TRY AGAIN

De sluithaakschakelaar heeft geen contact. De perscyclus is niet meegeteld. De persarm resets automatisch. Wacht op de reset van de arm en pers dan weer.

Verwarmingsplaat en temperatuur fouten

UPPER HEATER FAILURE
PRESS ANY KEY

LOWER HEATER FAILURE
PRESS ANY KEY

De verwarmingsplaat heeft de ingestelde temperatuur niet binnen 20 minuten bereikt. Druk op een willekeurige toets. Zet de machine op een lagere temperatuur. Als de foutmelding weer komt, kan er een serieus probleem zijn.

LOWER HEATER > 250C
FAIL – PRESS ANY KEY

LOWER HEATER > 482F
FAIL – PRESS ANY KEY

UPPER HEATER > 250C
FAIL – PRESS ANY KEY

UPPER HEATER > 482F
FAIL – PRESS ANY KEY

De verwarmingsplaat heeft zijn maximum overstegen of een thermokoppel of electronische plaat heeft gefaald. De machine zal stoppen en een alarm zal te horen zijn. Druk op een willekeurige toets om het alarm uit te schakelen en naar de normale mode terug te keren. Schakel de machine uit en controleer thermokoppel en electronica. Repareer of vervang voordat u weer aan het werk gaat.

LET OP: TE HOGE TEMPERATUREN KUNNEN DE MACHINE EN DIEGENEN DIE DE MACHINES BEDIENEN BESCHADIGEN. STOP MET WERKEN WANNEER DE VERWARMINGSPLATEN NIET GOED FUNCTIONEREN!

FOUTMELDINGEN

De volgende schermen geven de foutmeldingen weer. Elk scherm wordt gevolgd door een verklaring van de fout en wat eraan te doen is.

Veiligheidsrek foutmeldingen

TOUCH GUARD ACTIVE
PRESS ANY BUTTON

Het veiligheidsrek is aangeraakt. Raak het rek niet aan en druk een willekeurige toets in om het werk te hervatten.

TOUCH GUARD WIRE
BROKEN-NOTFUNCTIONAL

Er is een defect in de bedrading van het veiligheidsrek. Dit blokkeert de werking van de machine. Deze boodschap blijft verschijnen tot de bedrading is hersteld. Schakel de machine uit en repareer de bedrading.

ENSURE TOUCH GUARD
IS CLEAR #####

Het veiligheidsrek is geactiveerd gedurende het start-up protocol. Wanneer er geen contact meer is met het veiligheidsrek zal de start-up normaal doorgaan.

Persarm fout

NO HOOK SEAL RELEASE
HOOKSEAL OR SOLENOID

De persarm is niet losgekomen na 4 seconden. De perscyclus is wel geteld en de arm zou automatisch moeten loskomen. De melding kan duiden op een solenoid fout.

LOST HOOK SEAL SWITCH
PLEASE TRY AGAIN

De schakeling van de persarm heeft het contact verloren voordat de perscyclus compleet is. De cyclus wordt niet meegeteld. De persarm herstelt zich automatisch. Wacht hierop en begin opnieuw met persen.

Verwarmingsplaat en temperatuur foutmeldingen

UPPER HEATER FAILURE
PRESS ANY KEY

LOWER HEATER FAILURE
PRESS ANY KEY

De verwarmingsplaat bereikt de ingestelde temperatuur niet binnen 20 minuten. Druk op een willekeurige toets. Zet de temperatuur lager en kijk of de machine reageert. Als de foutmelding blijft terugkomen, kan er een ernstig defect zijn (zie ook Problemen en Oplossingen).

LOWER HEATER > 250C
FAIL – PRESS ANY KEY

LOWER HEATER > 482F
FAIL – PRESS ANY KEY

UPPER HEATER > 250C
FAIL – PRESS ANY KEY

UPPER HEATER > 482F
FAIL – PRESS ANY KEY

De verwarmingsplaat heeft zijn maximumtemperatuur overschreden, of een thermocouple of elektronisch component is defect. De machine werkt niet meer en u hoort een alarmsignaal. Druk een willekeurige toets in om het alarm te doen stoppen en naar de beginstand terug te keren. Schakel de machine uit en controleer thermocouple en elektronische componenten. Repareer of vervang onderdelen.

LET OP: HOGE TEMPERATUREN KUNNEN DE MACHINE BESCHADIGEN EN DE GEBRUIKER VERWONDEN. WERK NIET MET DE MACHINE ALS DE VERWARMINGSPLATEN DEFECTEN VERTONEN!

8. Problemen en oplossingen

Als de oplossingen in hoofdstuk 2 en 3 geen effect hebben, kunt u de aanwijzingen hieronder proberen.. Sommige procedures vereisen technisch inzicht. Bij twijfel, schakel de Servicedienst van Thermopatch of Harmsen in.

PROBLEEM	MOGELIJKE OORZAAK	OPLOSSING
Het lichtje bij de AAN/UIT schakelaar brandt niet	-Machine is niet aangesloten of de stekker heeft geen stroom -Machine is niet ingeschakeld of lichtje is stuk -Zekering is defect -Losse of defecte draden of aansluitingen	-Controleer -Controleer/Vervang -Controleer/Vervang -Controleer/Repareer
Machine warmt niet op	-Machine is niet aangesloten of stekker heeft geen stroom -Machine is niet ingeschakeld of lichtje is stuk -Zekering opgeblazen op moederboard -Verwamingsplaat defect -Verwarmingssensor defect -Temperatuurcontrole defect -Thermostaat kapot -Losse of defecte draden of aansluitingen	-Controleer -Controleer/Vervang -Vervang -Vervang -Vervang -Vervang -Vervang -Controleer/repareer
Te hoge of te lage verwarming	-Defecte verwarmingssensor -Defecte temperatuur controle	-Vervang -Vervang
Persdruk vermindert, fluctueert of sist	-Lek in luchtslang -Vuil, olie of water in luchtslangen, regulator of luchtkleppen	-Repareer/Vervang -Demonteren en reinigen
Perscyclus komt niet op gang	-Kledingstuk is te dik -Lek in slang of aansluitingen -Defecte micro switch -Solenoid air valve werkt niet -Kapotte arm -Losse bedrading	-Aanpassen -Repareren/Vervangen -Vervangen -Demonteren en reinigen of vervangen -Vervangen -Controleer/Corrigeer
Persarm komt niet geheel naar boven	-Luchtklep werkt niet goed -Lek of vouw in luchtslang	-Controleer/Vervang -Controleer/Repareer
Transfers en emblemen hechten niet goed	-Perstijd te kort -Persdruk te laag -Perstempatuur te laag -Perskussen is versleten -Teflon is vuil of versleten	-Verlengen -Verhogen -Temperatuur op teflon plaat verhogen -Vervangen -Reinigingen/vervangen
Lijm komt aan oppervlakte	-Perstijd te lang -Persdruk te hoog	-Met 2 seconden verminderen -Met .5 Bar verminderen

9 Onderhoud

Teflon plaatje

Reinig het teflon plaatje regelmatig met een zachte, schone doek. Een niet ontvlambaar schoonmaakmiddel als “EZ-Off”, bestelnummer DH-6873 kan gebruikt worden. Gebruik nooit een ontvlambaar schoonmaakmiddel of een schuurmiddel! Om optimale persresultaten te bereiken, moet het plaatje regelmatig vervangen worden.

Werkwijze: breng voorzichtig een schroevendraaier aan de zijkant tussen de verwarmingsplaat en de aluminium achterplaat aan. Het plaatje kan nu met lichte druk worden verwijderd. Doe dit wanneer de machine is afgekoeld. Installeer het nieuwe plaatje door het tegen de verwarmingsplaat te houden en door druk op de juiste plaats te laten klikken.

Rubber perskussen (zonder teflon plaat)

Vaak schoonmaken met een zachte, schone doek. Vervang het kussen wanneer het versleten raakt. N.B. Om het perskussen te vervangen kunt u dezelfde procedure volgen als bij het teflon plaatje.

Luchtvoorziening

Controleer het filter elke dag. Laat leeglopen door op de knop op de bodem van het filter te drukken.

Algemeen

Schachten van de persarm: aan beide uiteinden van de schachten waar ze de behuizing ingaan regelmatig reinigen.

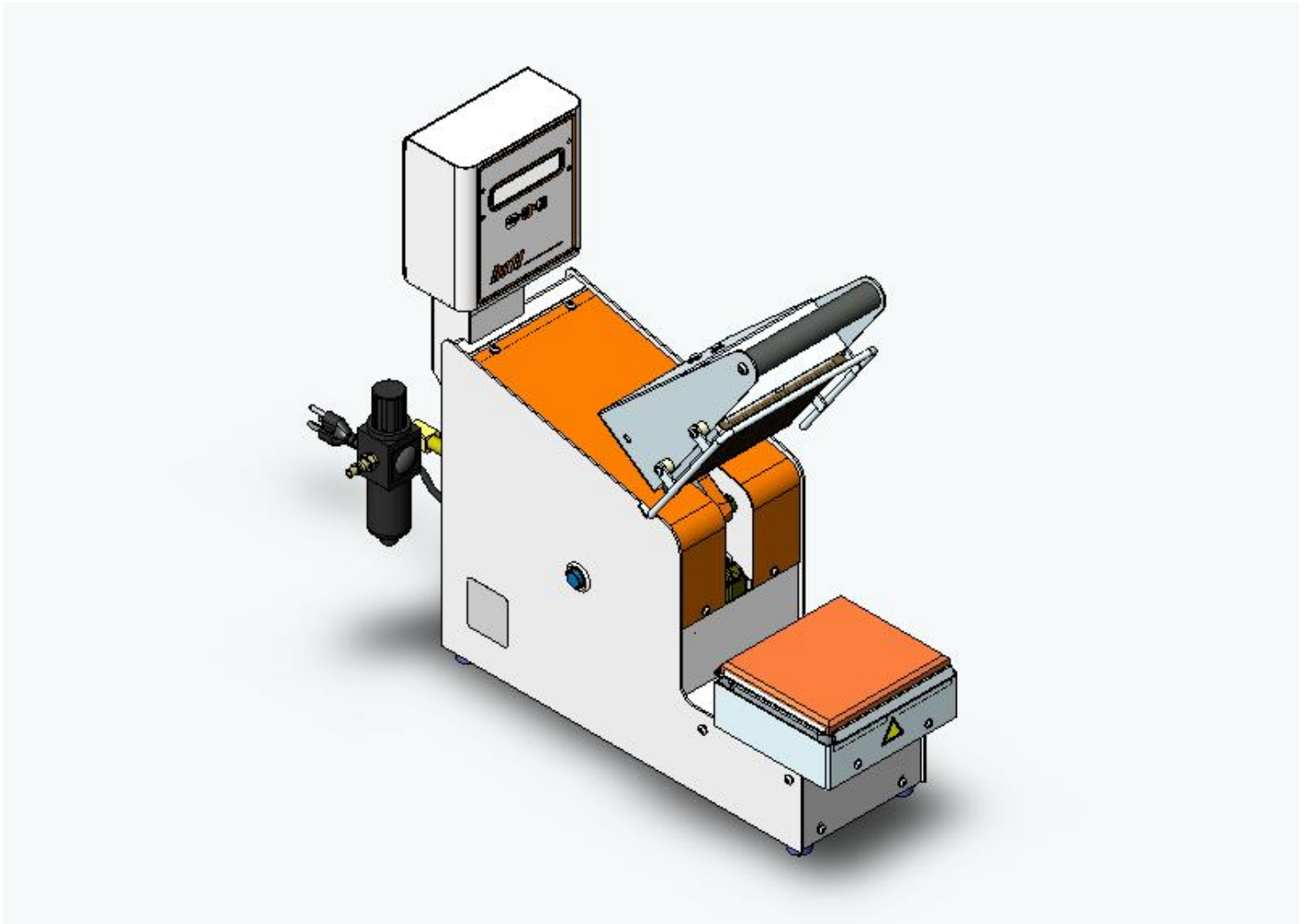
Oliën

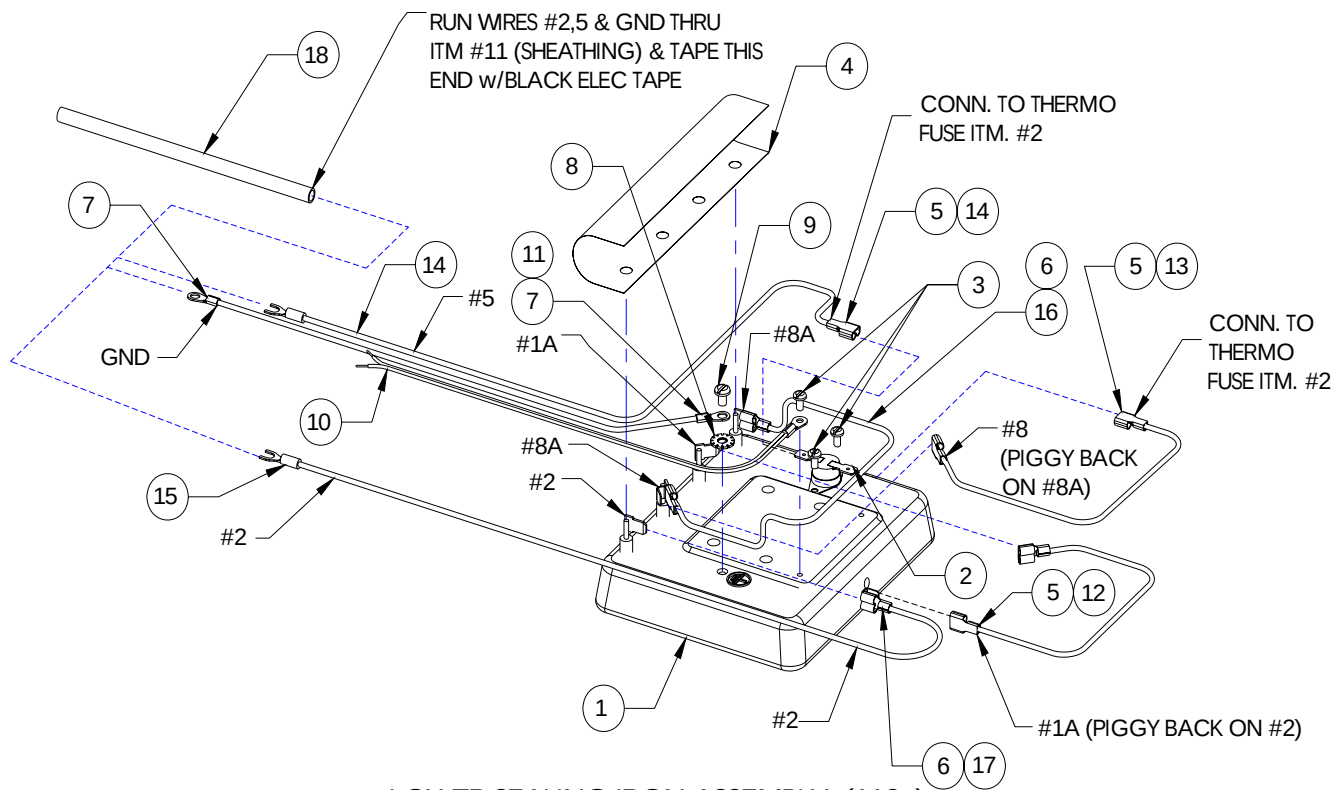
Breng een druppel olie (SAE 10 of equivalent) op de volgende plekken aan eens per maand:

- Luchtcilinder: waar de as de cilinder ingaat
- Alle bewegende delen bij de persarm

Verwijder alle overtollige olie.

10. ONDERDELEN

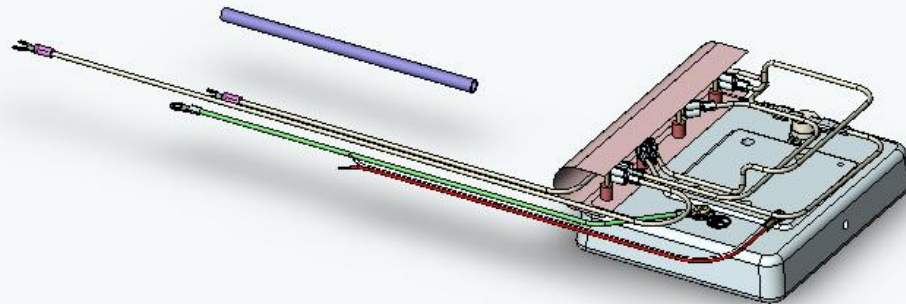


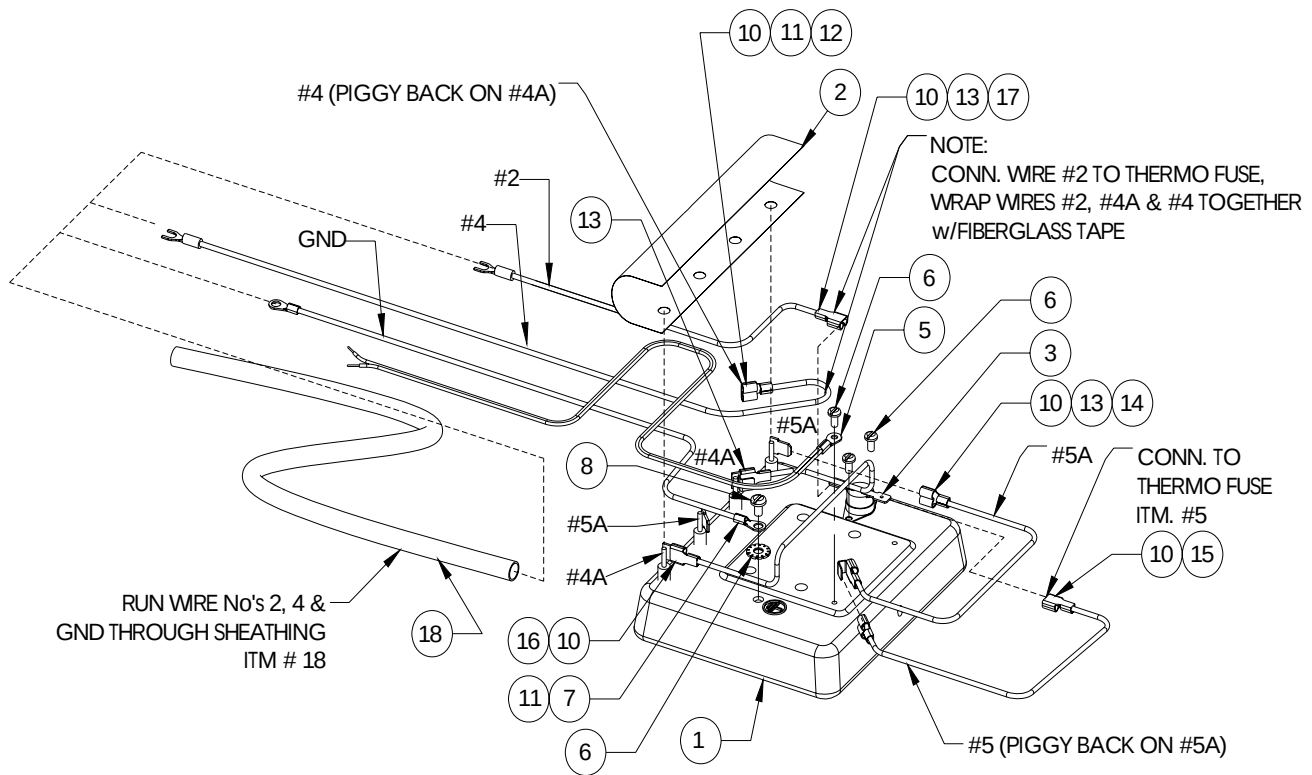


LOWER SEALING IRON ASSEMBLY (110v)

REV. 093004

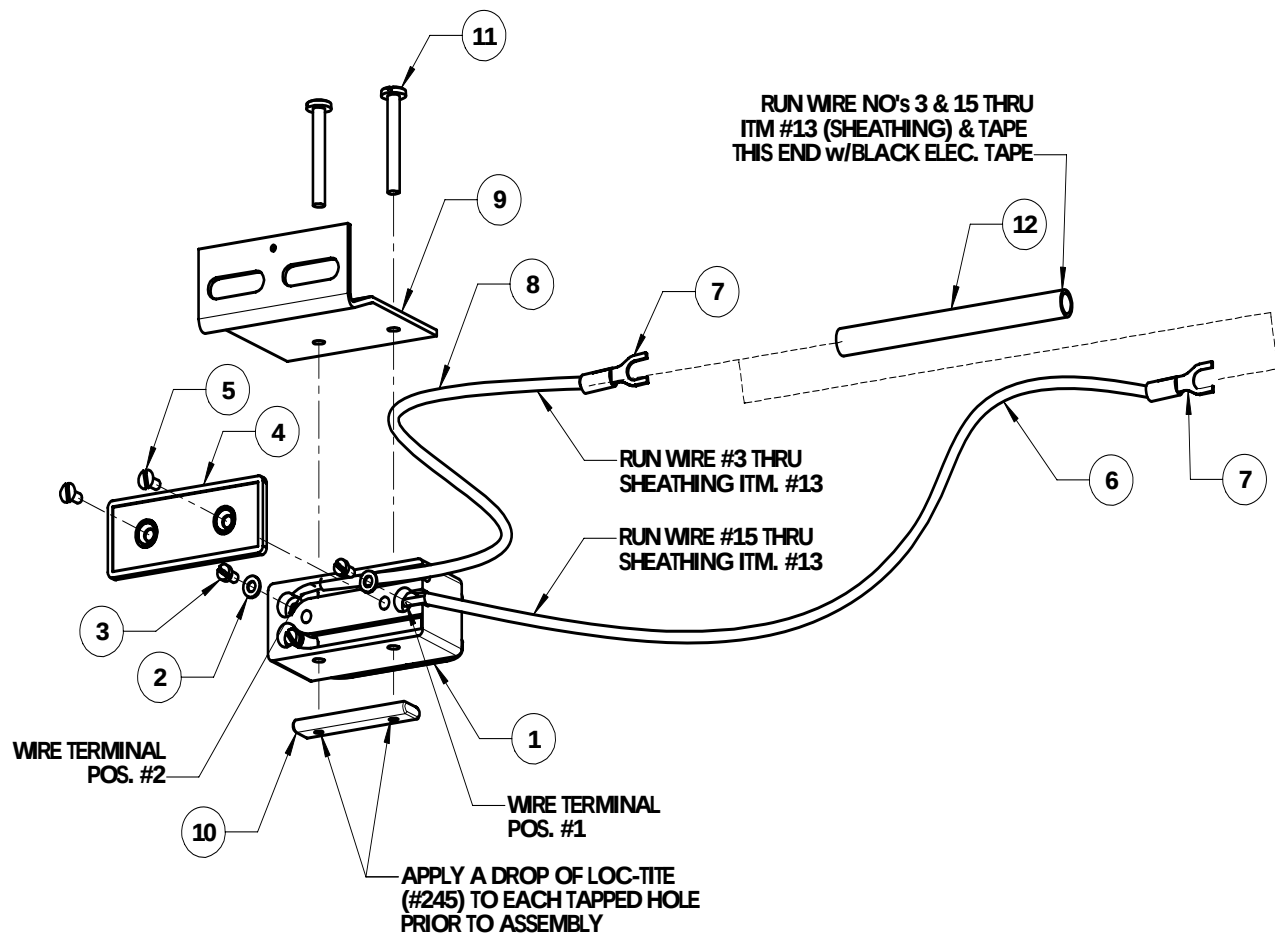
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500 deg. F)
3	3	21069-03-E	PHSS #6 - 32UNC x 1/4 STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	1/4" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-28	1/4" PUSH ON CONN. (PIGGY BACK)
7	2	20003-45	TERMINAL, RING, #8 NON-INSULATED
8	1	21021-06-B	LOCKWASH EXT TOOTH #8
9	1	21069-03-F	PHSS #8 - 32UNC x 1/4 (STN STL)
10	1	30000	PT 100
11	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. (12" LG) GRN/YEL
12	1	23001-23	WIRE #1A, 16 Ga. (10" LG) WHITE
13	1	23001-23	WIRE #8, 16 Ga. (8.50" LG) WHITE
14	1	23001-23	WIRE #5, 16 Ga. (17" LG) WHITE
15	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
16	1	23001-23	WIRE #8A, 16 Ga. (10.12" LG) WHITE
17	1	23001-23	WIRE #4, 16 Ga. (36" LG) WHITE
18	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS (6" LG)





UPPER SEALING IRON ASSEMBLY (110v)

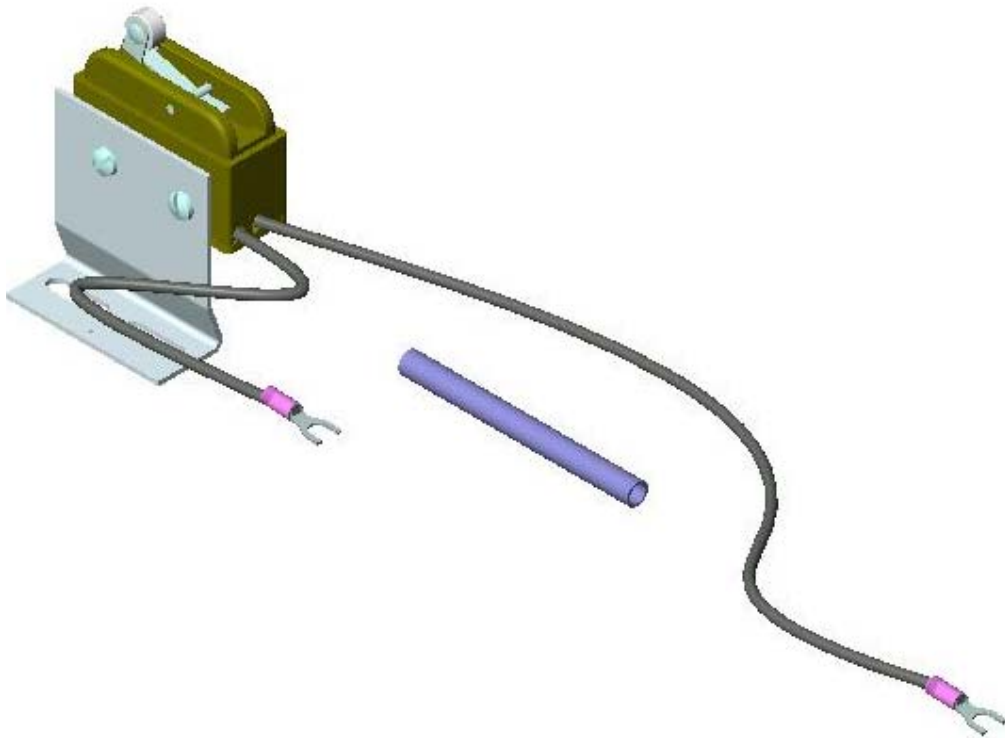
REV. 0930/04

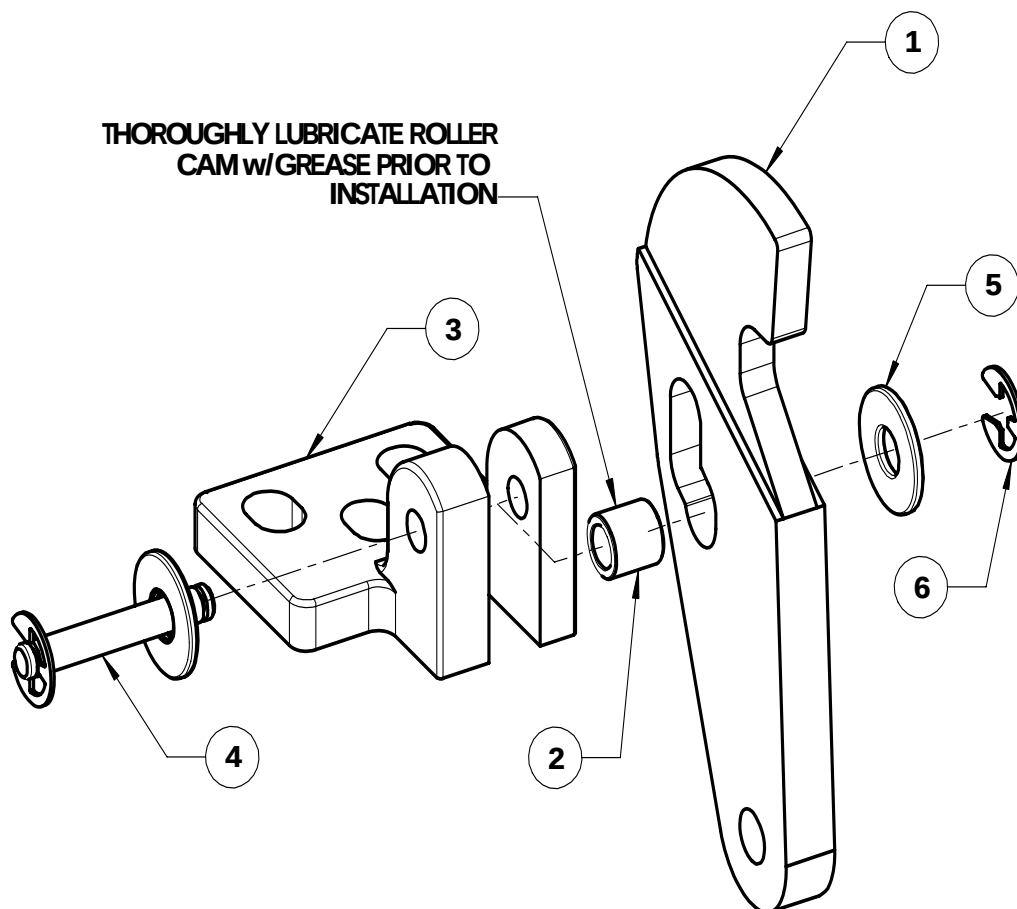


MICROSWITCH AND BRACKET ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	D-3230-1	MICROSWITCH, (CYMR3)
2	3	21023-25	WASHER, FLAT #3
3	3	FLHSS #4-40	#4 - 40UNC FIL. HD. SLOT SCR.
4	1	20082-45	COVER, MICROSWITCH
5	2	FHSS#4-40	#4 - 40UNC FLAT HD. SCR.
6	1	WIRE #7	23001-21 (20 Ga. 23" LG) BLACK
7	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
8	1	WIRE #8	23001-21 (20 Ga. 23" LG) BLACK
9	1	44214	BRACKET, MICROSWITCH MOUNTING
10	1	40925	BAR, NUT (#6 - 32UNC -2B)
11	2	21060-11-E	#6 - 32UNC x 1" BINDER HD. SCR.
12	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS (18" LG)

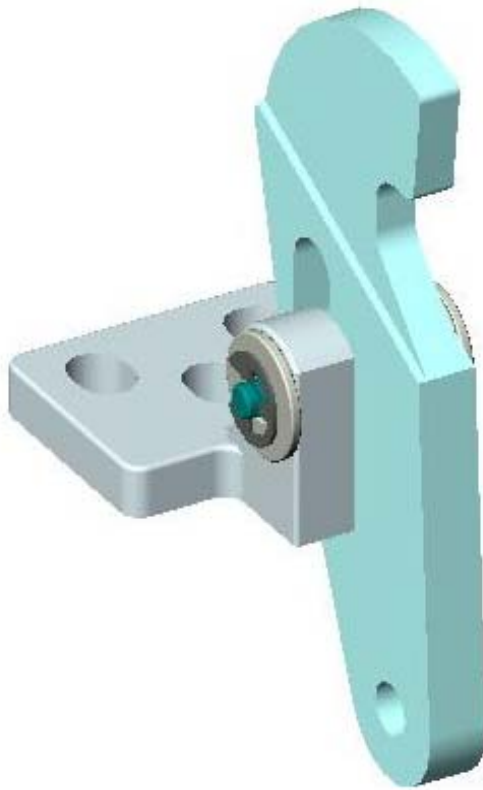


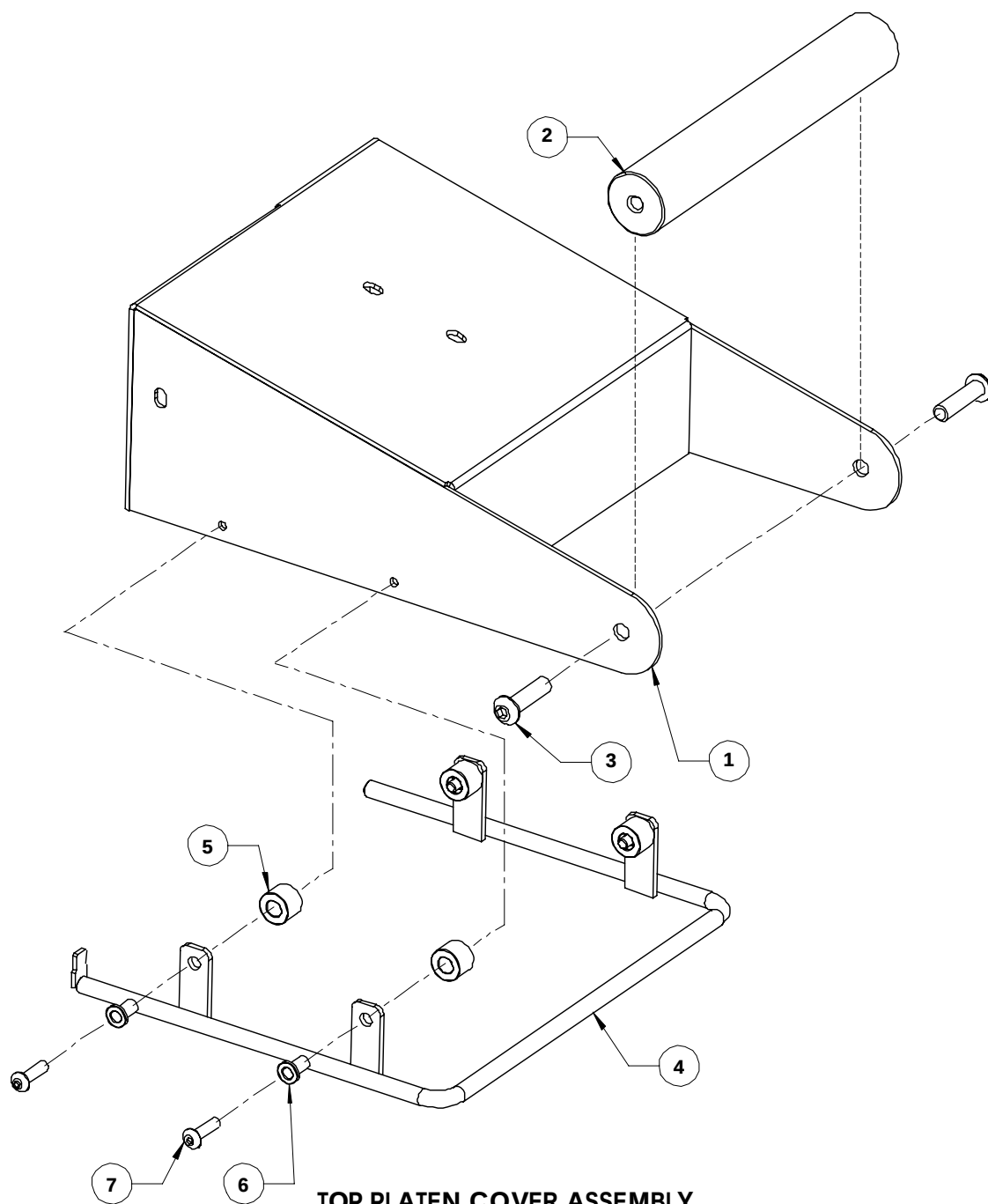


SEALING HOOK AND BRACKET ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42753	HOOK, SEALING
2	1	DH-6666	ROLLER, SEALING CAM
3	1	DH-6654	BRACKET, SEALING HOOK
4	1	D-8362	PIN, SEALING HOOK
5	2	21023-02	WASHER, PLAIN FLAT 1/4"
6	2	D-9702	RETAINING RING, TRU-ARC (5133-25)

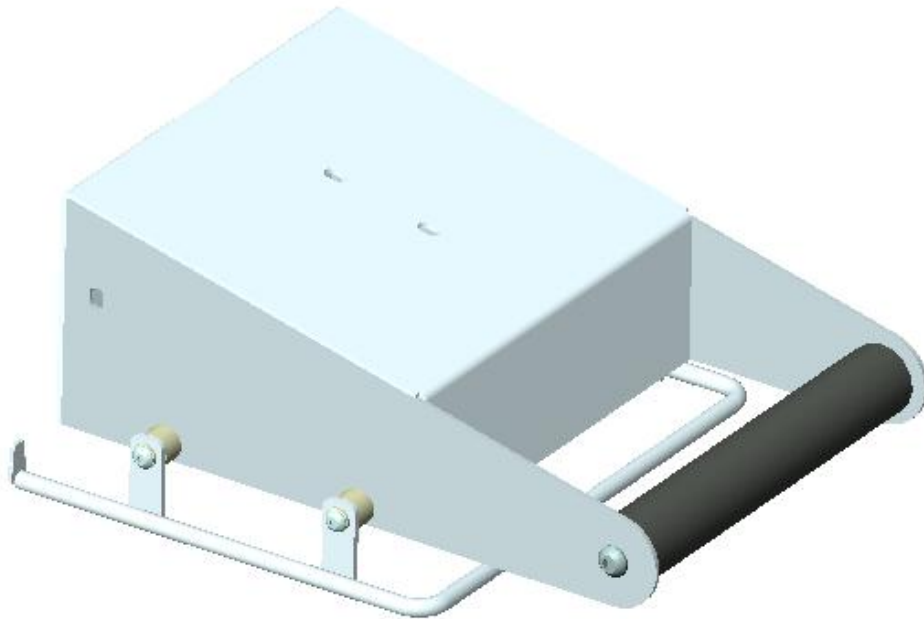


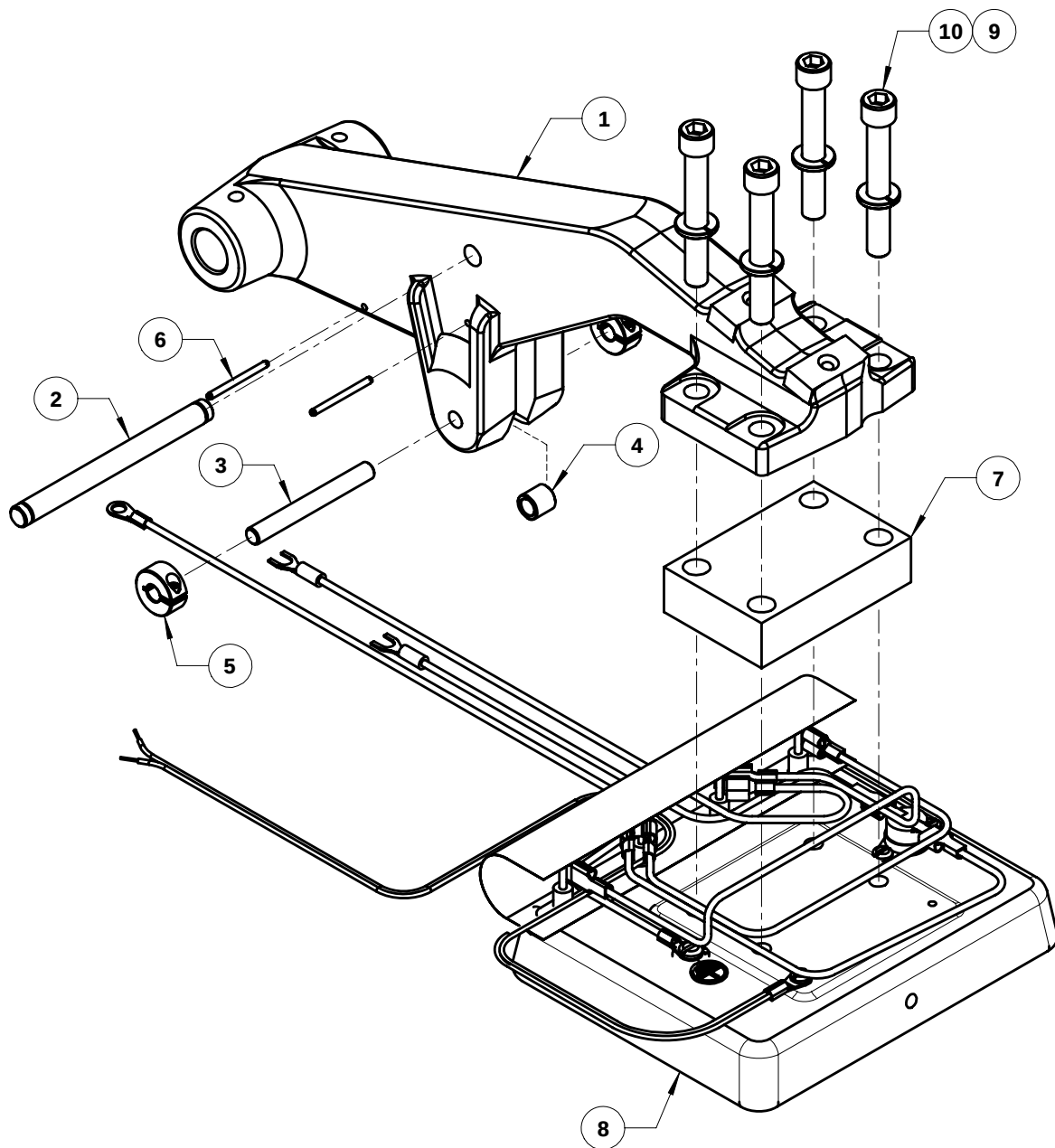


TOP PLATEN COVER ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	46555	ASSEMBLY, TOP PLATEN
2	1	46554	HANDLE, TOP IRON COVER
3	2	21061-07-F-N	1/4 - 20UNC x 1" LG BHSS
4	1	46568	ASSEMBLY, TOUCH GUARD
5	4	21028-50	SPACER, TOUCH GUARD, NYLON
6	4	21028-51	INSULATOR, SHOULDER, NYLON
7	4	21061-04-C	#8-32UNC x 5/8" LG BSHH

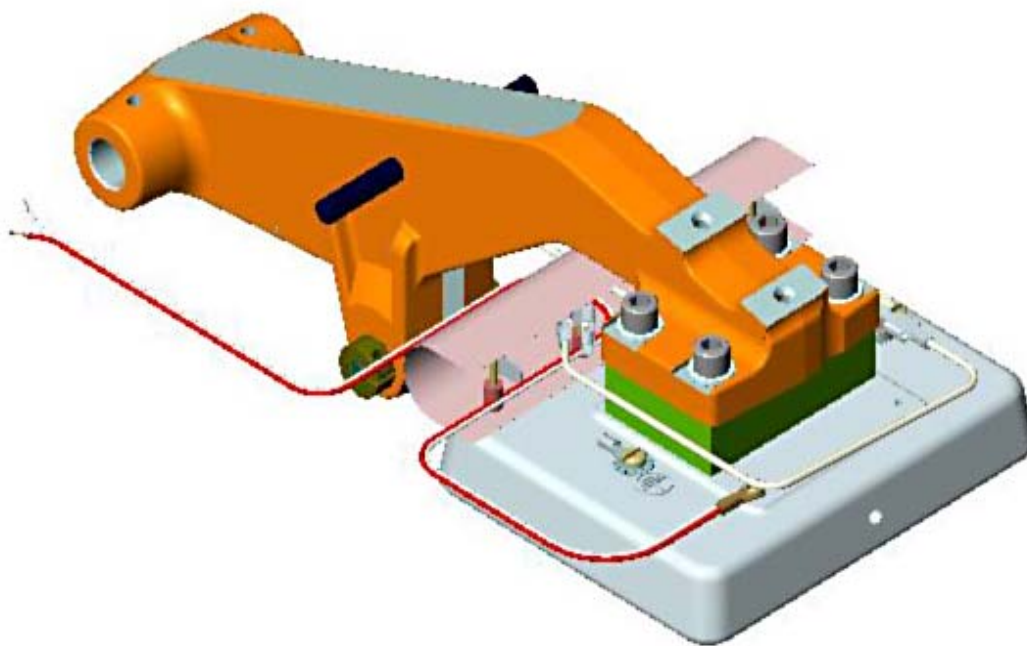


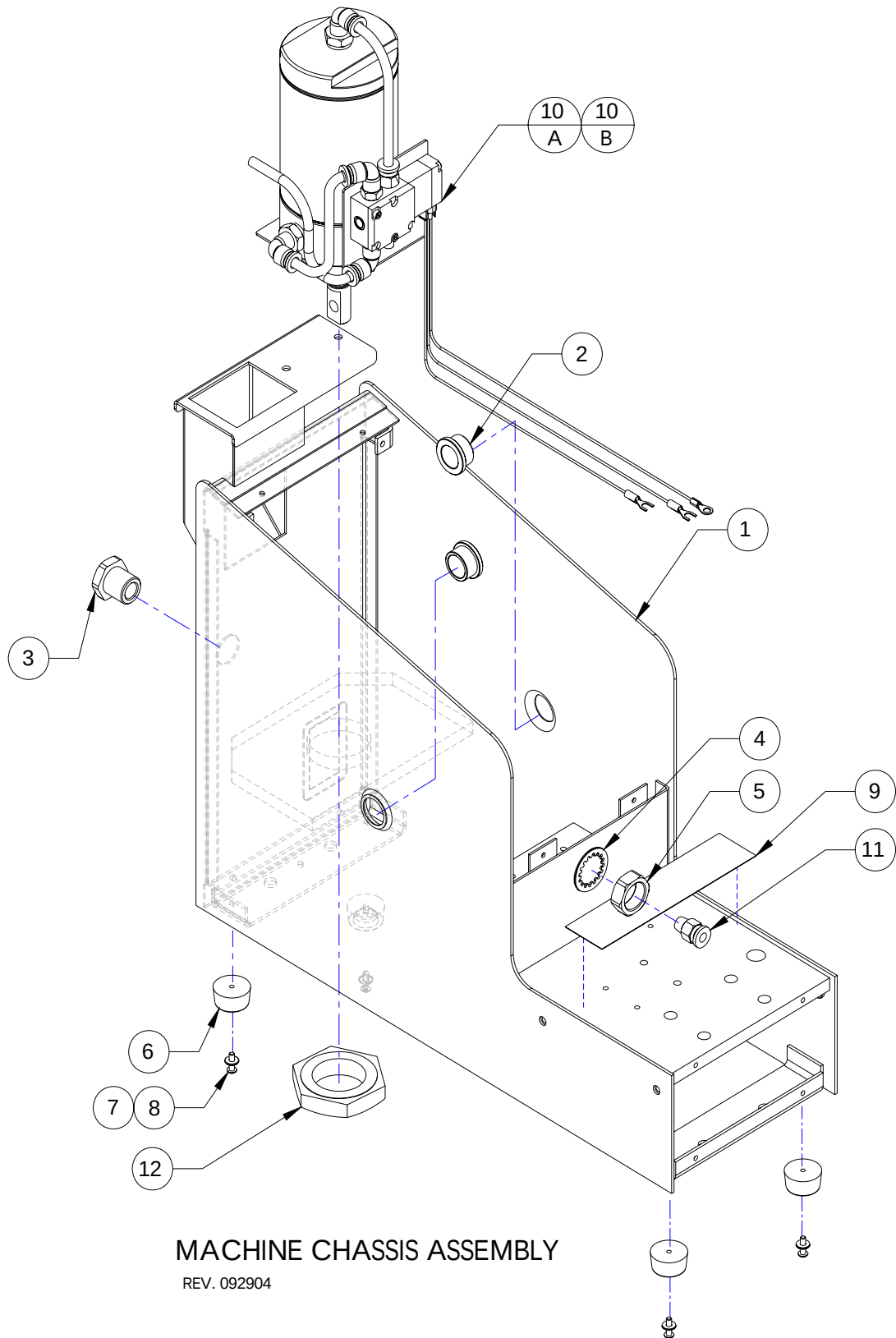


SEALING ARM ASSEMBLY

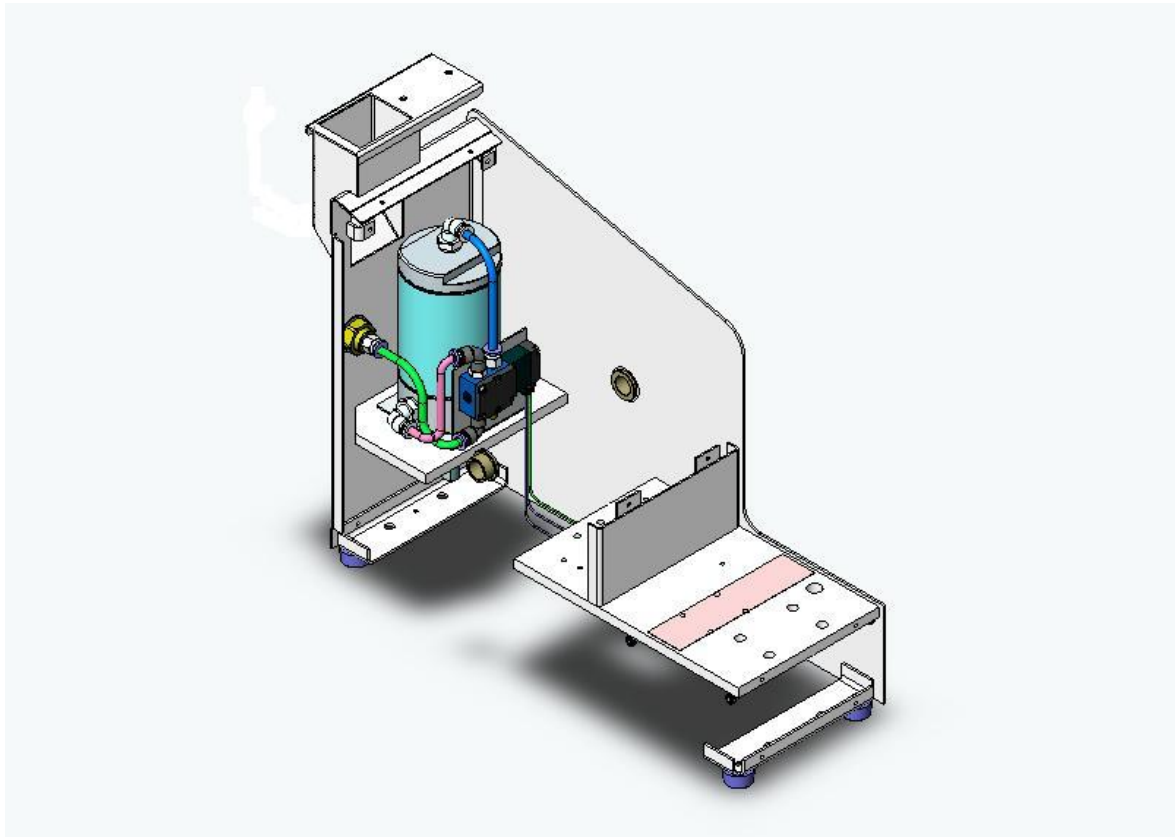
REV. 080103

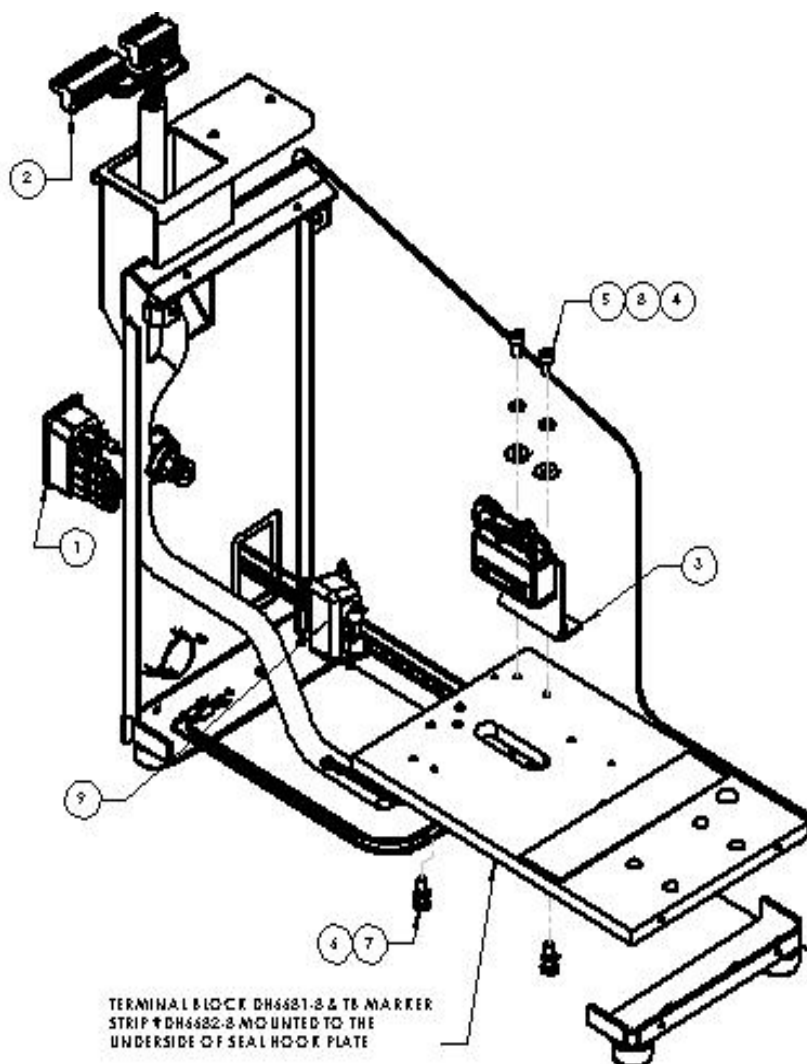
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42453	SEALING ARM, MACHINED
2	1	PM-170-3	PIN, SPRING RETAINING
3	1	21034-11-C	PIN, DOWEL (.25 DIA x 2.25 LG)
4	1	DH-6666	ROLLER, SEALING CAM
5	2	24016-17	COLLAR, LOCK
6	2	21033-09-B	PIN, ROLL (.094 DIA x 1.125 LG)
7	1	42455	BLOCK, SPACER, UPPER SEALING IRON
8	1	Assem2	ASSEMBLY, UPPER SEALING IRON
9	4	21021-10-C	LOCKWASHER, 5/16, HELICAL SPRING
10	4	21050-194	5/16 - 18UNC x 2-1/4" LG SHCS





ITEM NO.	QTY.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	42330	WELDMENT, ASSEMBLY, MACHINE CHASSIS
2	2	24004-12	BEARING, BRONZE FLANGE, (.625 I.D.)
3	1	22030-67	FITTING, BULKHEAD, (1/4 MNPT x 1/4 FNPT)
4	1	22030-67-C	LOCKWASHER, INTERNAL, (PART OF 22030-67)
5	1	22030-67-B	HEX NUT, (3/4-10UNC) (PART OF 22030-67)
6	4	21050-185	FOOT, MACHINE CHASSIS (70 DUR. BUNA-N)
7	4	21023-22	WASHER, #6 FLAT
8	4	21061-03-B	#6 - 32UNC x .50 LG. BUT. HD. SOC. HEX
9	1	42649	STRIP, TEFLON INSULATION (w/PSA)
10A	1	46573	ASSEMBLY, PNEUMATIC, SEAL CYLINDER, 110v
10B	1	46862	ASSEMBLY, PNEUMATIC, SEAL CYLINDER, 220v
11	1	22005-58	FITTING, STRAIGHT, BULKHEAD (SPC)
12	1	21051-28-C	NUT, HEX, CYLINDER MOUNTING (BIMBA)

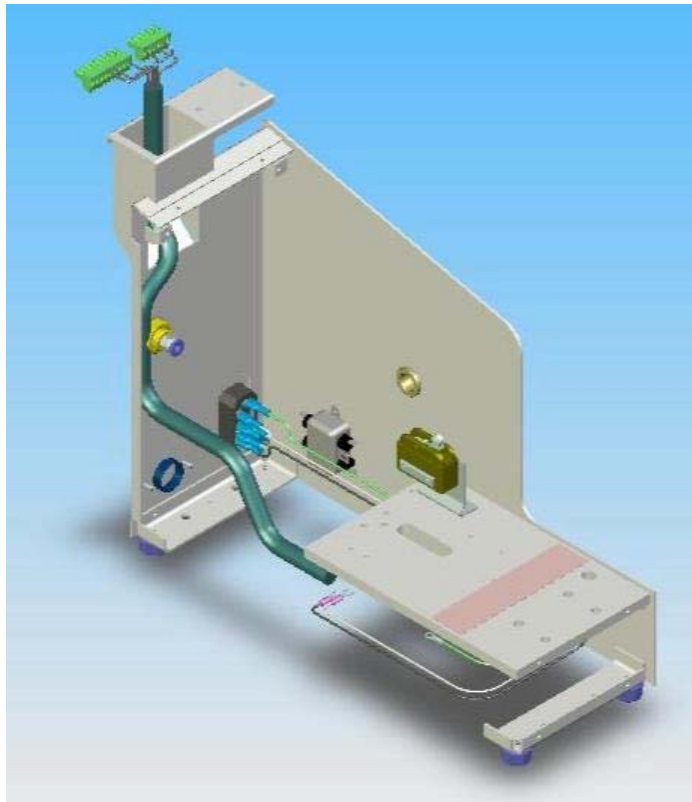


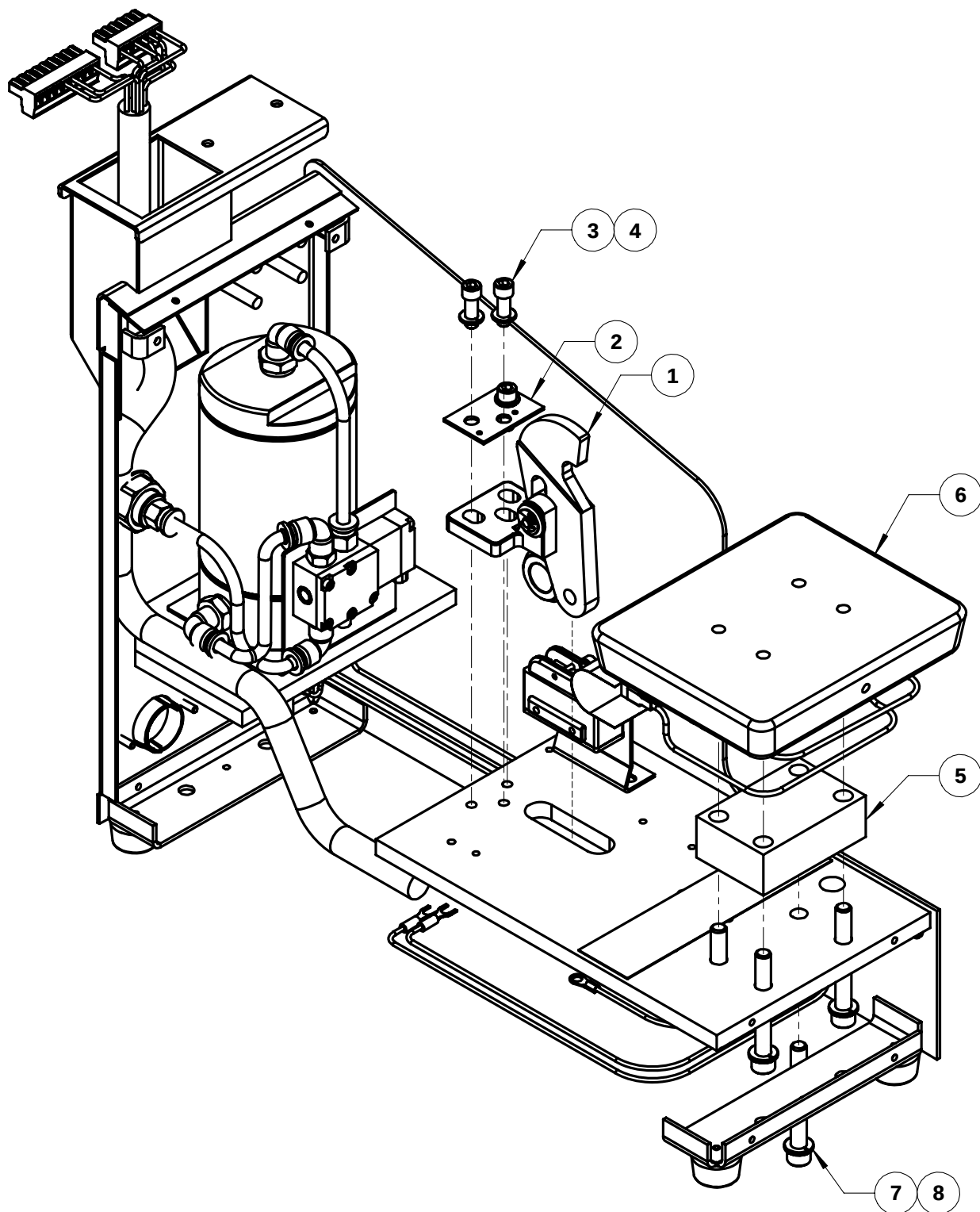


WIRING HARNESS AND CHASSIS ASSEMBLY

REV 040101

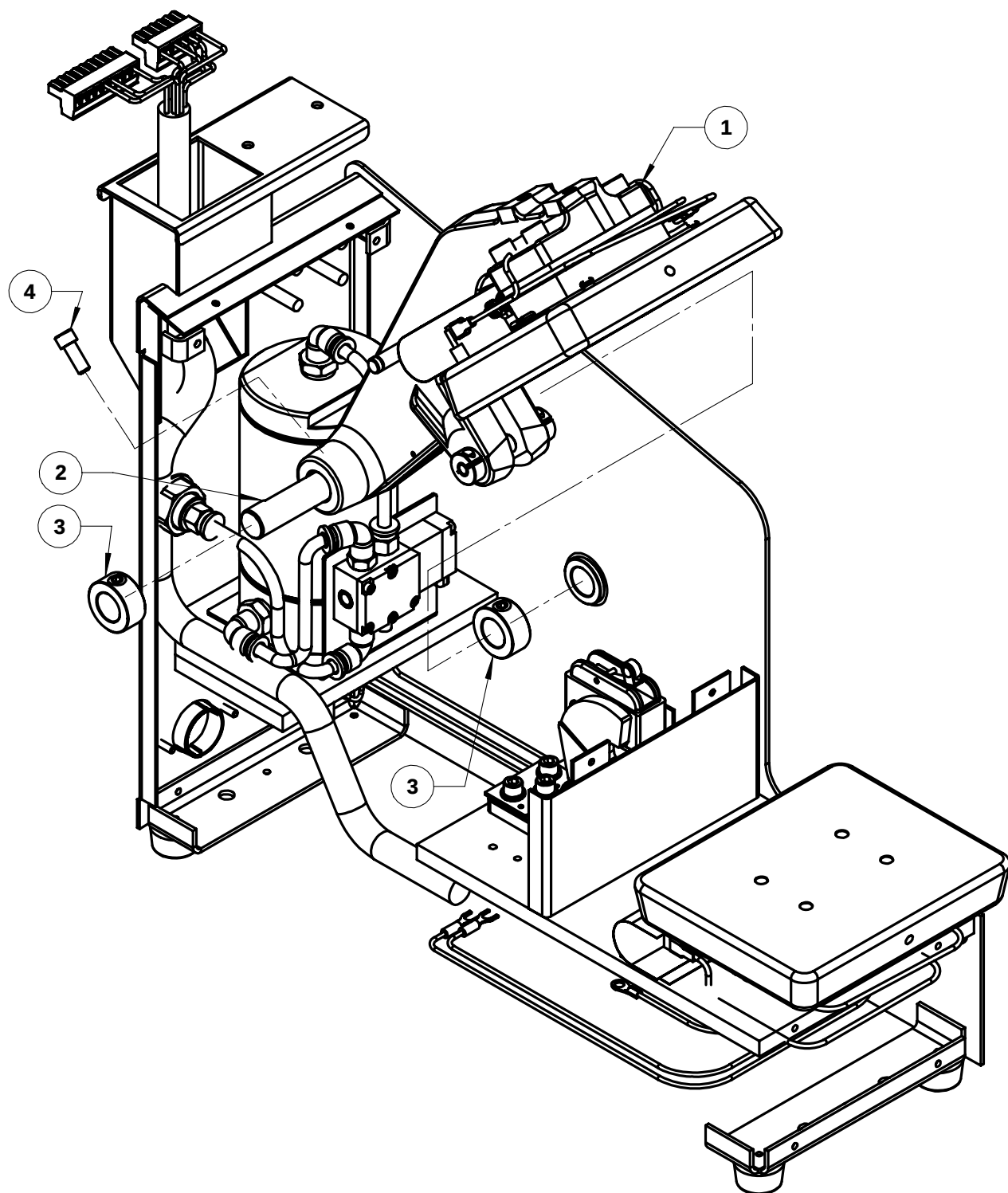
IEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	46581	ASSEMBLY, WIRE HARNESS, POWER ENTRY MODULE
2	1	46570	ASSEMBLY, WIRE HARNESS, MACHINE
3	1	Assem4	ASSEMBLY, MICROSWITCH
4	2	21023-01	WASHER, FLAT, (#10) ZINC PLATED
5	2	21063-03-J	#10 - 32UNC x 3/8" LG. SOC. HD. CAP SCR.
6	2	21021-05-A	LOCKWASHER, INTERNAL TOOTH, #6
7	2	21060-08-E	#6 - 32UNC x 5/8" LG. BINDER HD. SCR.
8	2	21021-07-A	LOCKWASHER, #10 INTERNAL (ZINC PLATED)
9	1	21021-09	Line Filter





SEAL HOOK AND LOWER IRON ASSEMBLY

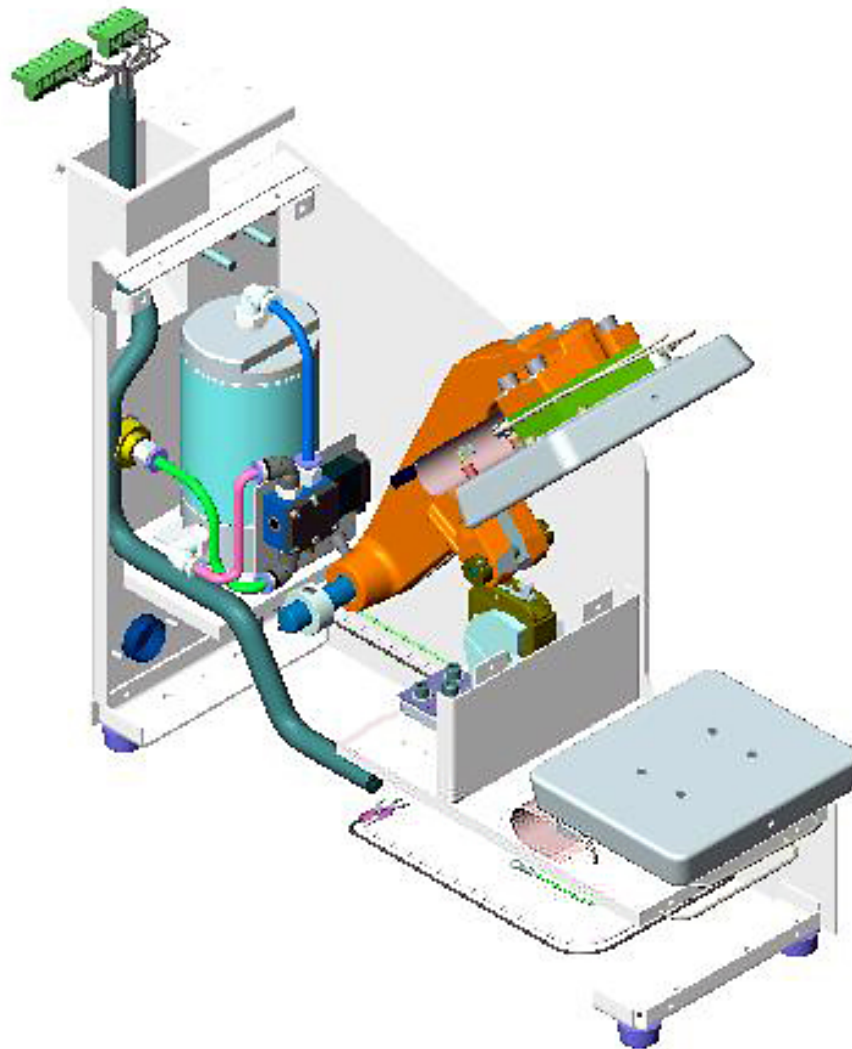
REV 080103

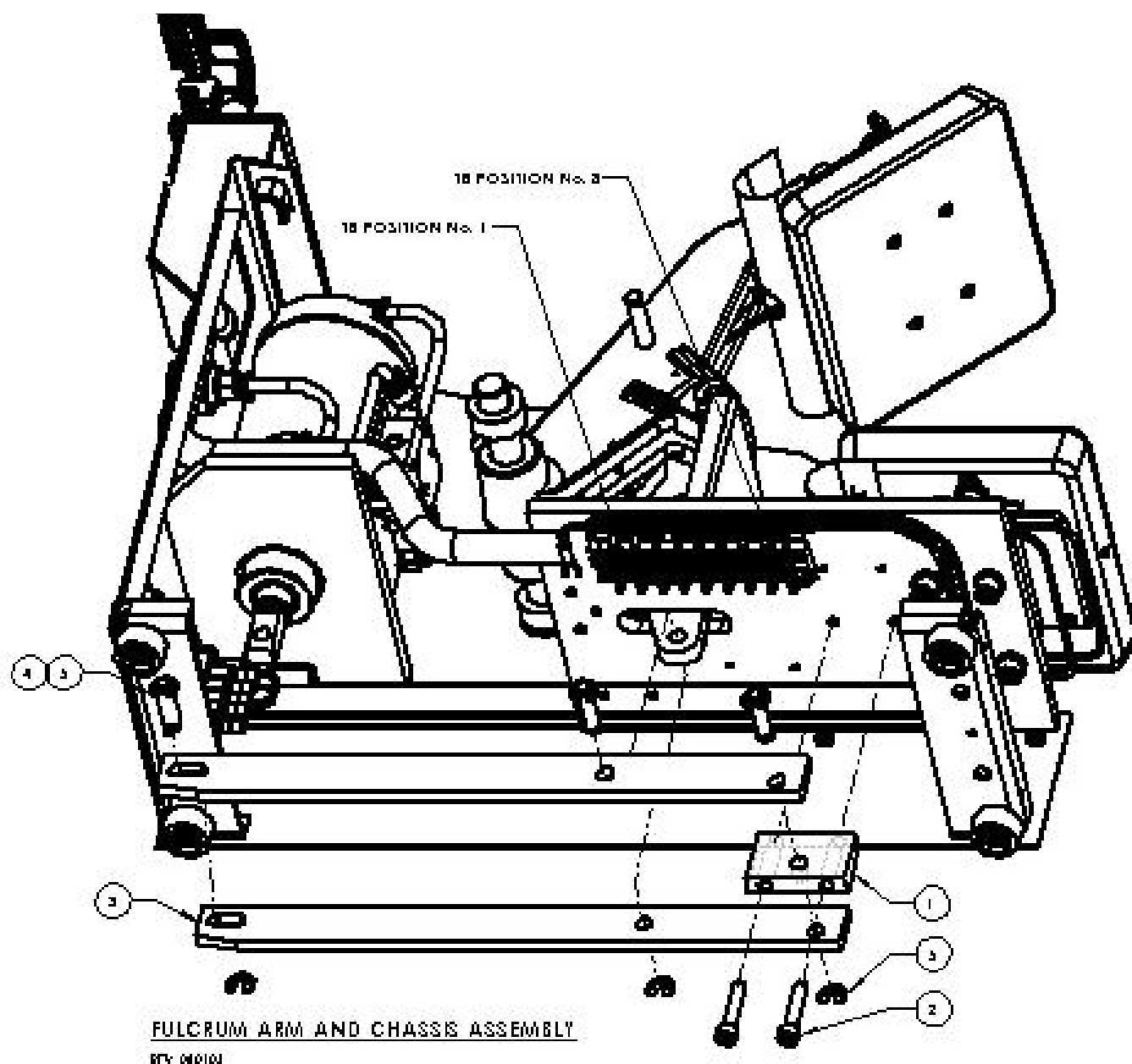


UPPER IRON AND CHASSIS ASSEMBLY

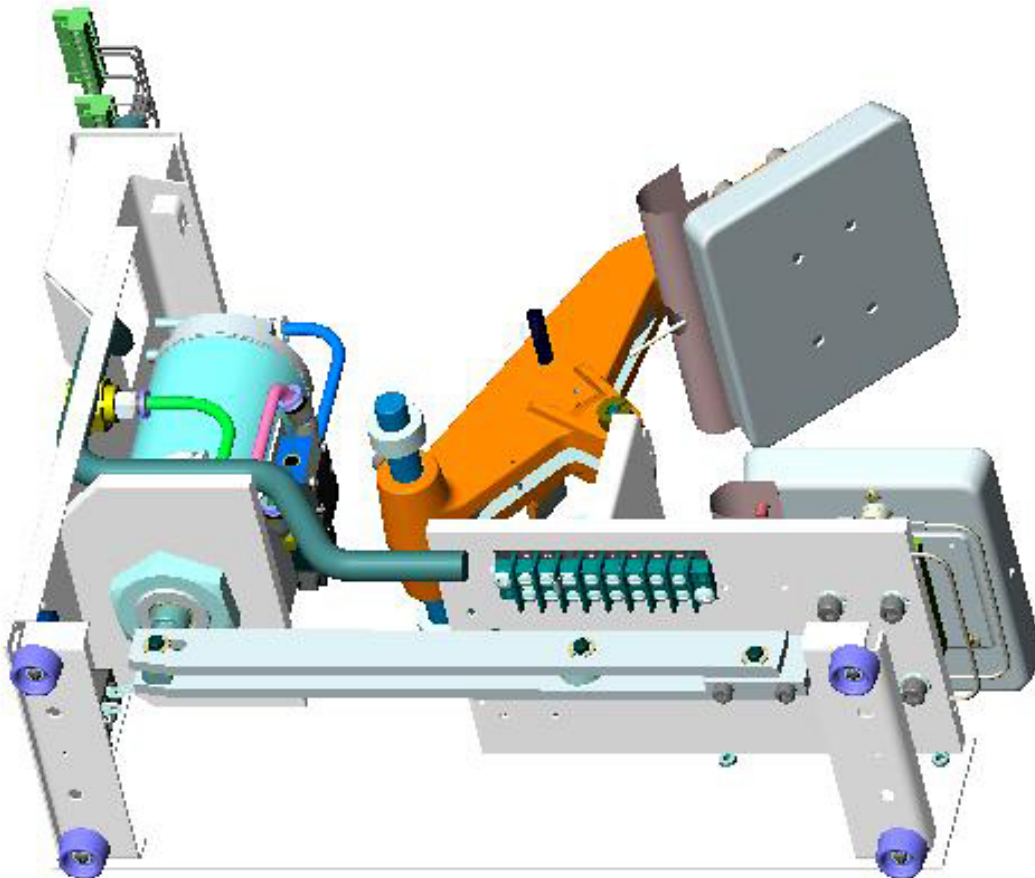
REV 080103

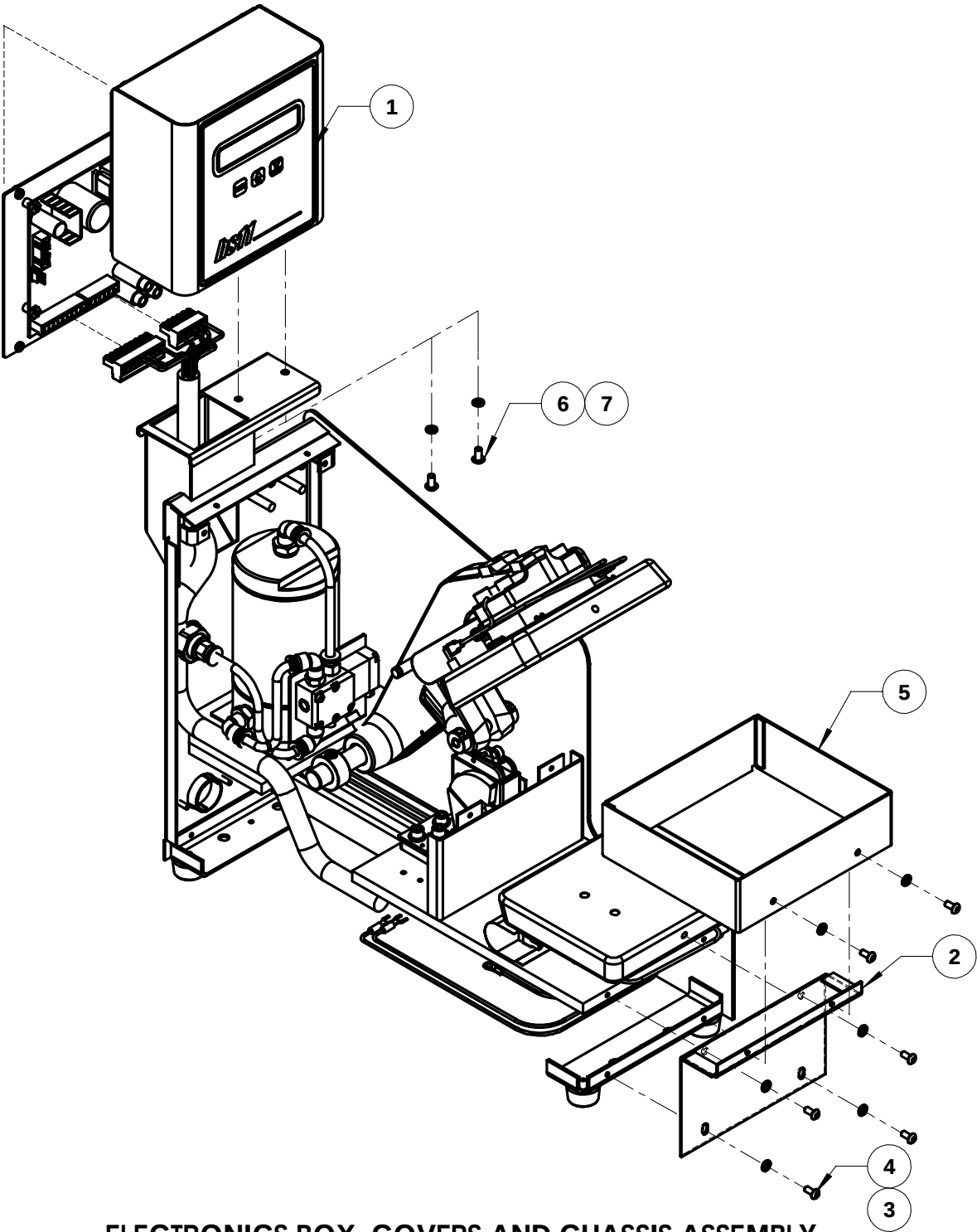
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	Assem8	ASSEMBLY, UPPER HEATER IRON
2	1	42345	SHAFT, MAIN SEAL ARM
3	2	PM-37	COLLAR, MAIN SEAL ARM SHAFT
4	2	21063-05-K	1/4 - 20UNC x 5/8" LG. SOC . HD. CAP SCR.





ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42346	BLOCK, PIVOT
2	2	21063-10-K	1/4 - 20UNC x 1.50" LG. SOC. HD. CAP SCR.
3	2	42347	ARM, FULCRUM
4	3	DH-6725	PIN, PIVOT, (.312" DIA.)
5	6	D-9704	RETAINING RING, SNAP 'E' (.250 DIA.)



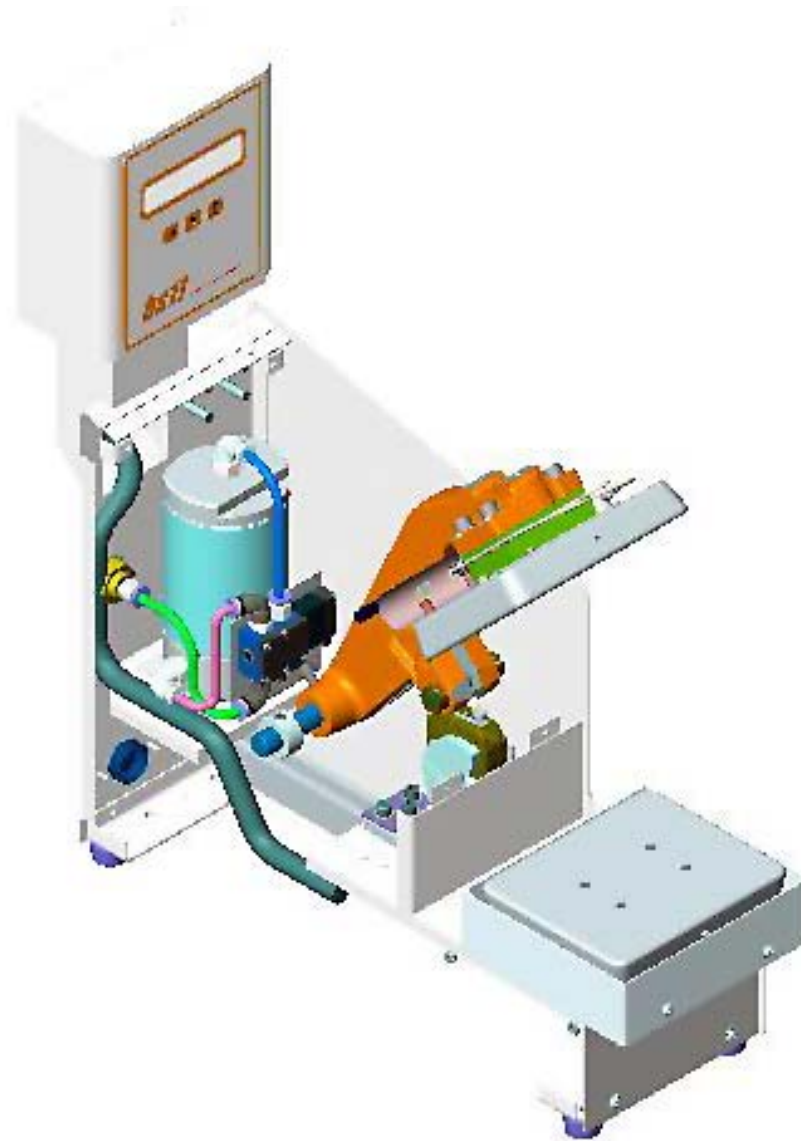


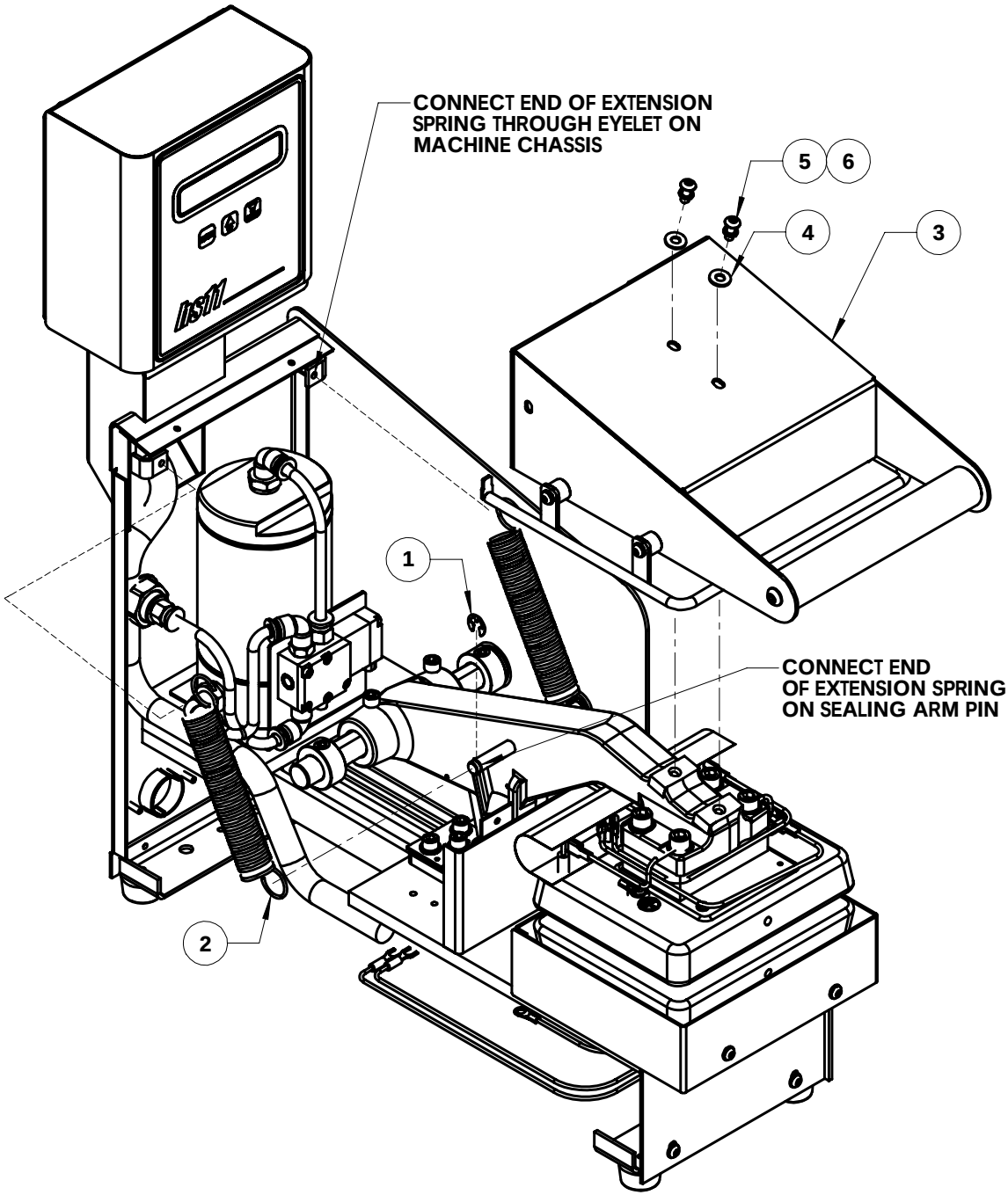
ELECTRONICS BOX, COVERS AND CHASSIS ASSEMBLY

REV. 090102

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	46566	ASSEMBLY, LCD/ELECTRONICS BOX
2	1	42598	WELDMENT, ASSEMBLY, FRONT COVER
3	6	21021-06-A	LOCKWASHER, #8 INTERNAL TOOTH

4	6	21029-48	#8 - 32UNC x 3/8" LG. BUT. HD. SOC. HEX
5	1	46577	WELDMENT, ASSEMBLY, LOWER HEATER GUARD
6	2	21021-07-C	LOCKWASHER, #10 HELICAL SPRING
7	2	21061-02-E	#10 - 32UNF x 3/8" LG BUT. HD. SOC. HEX



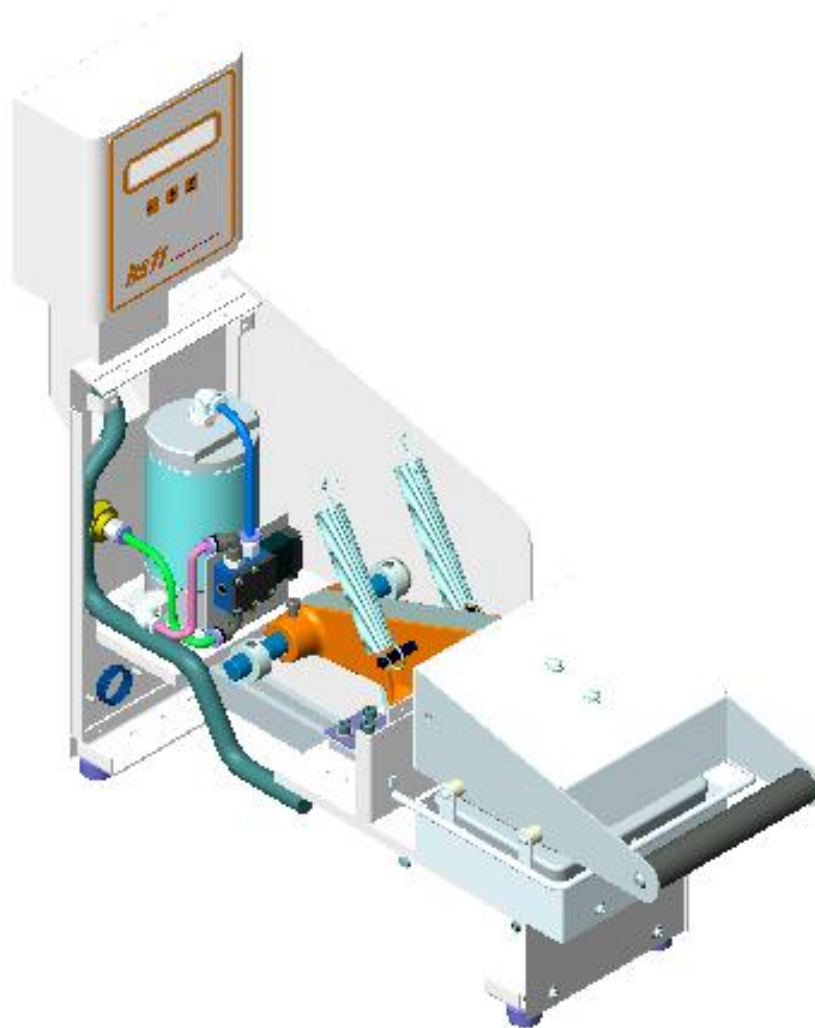


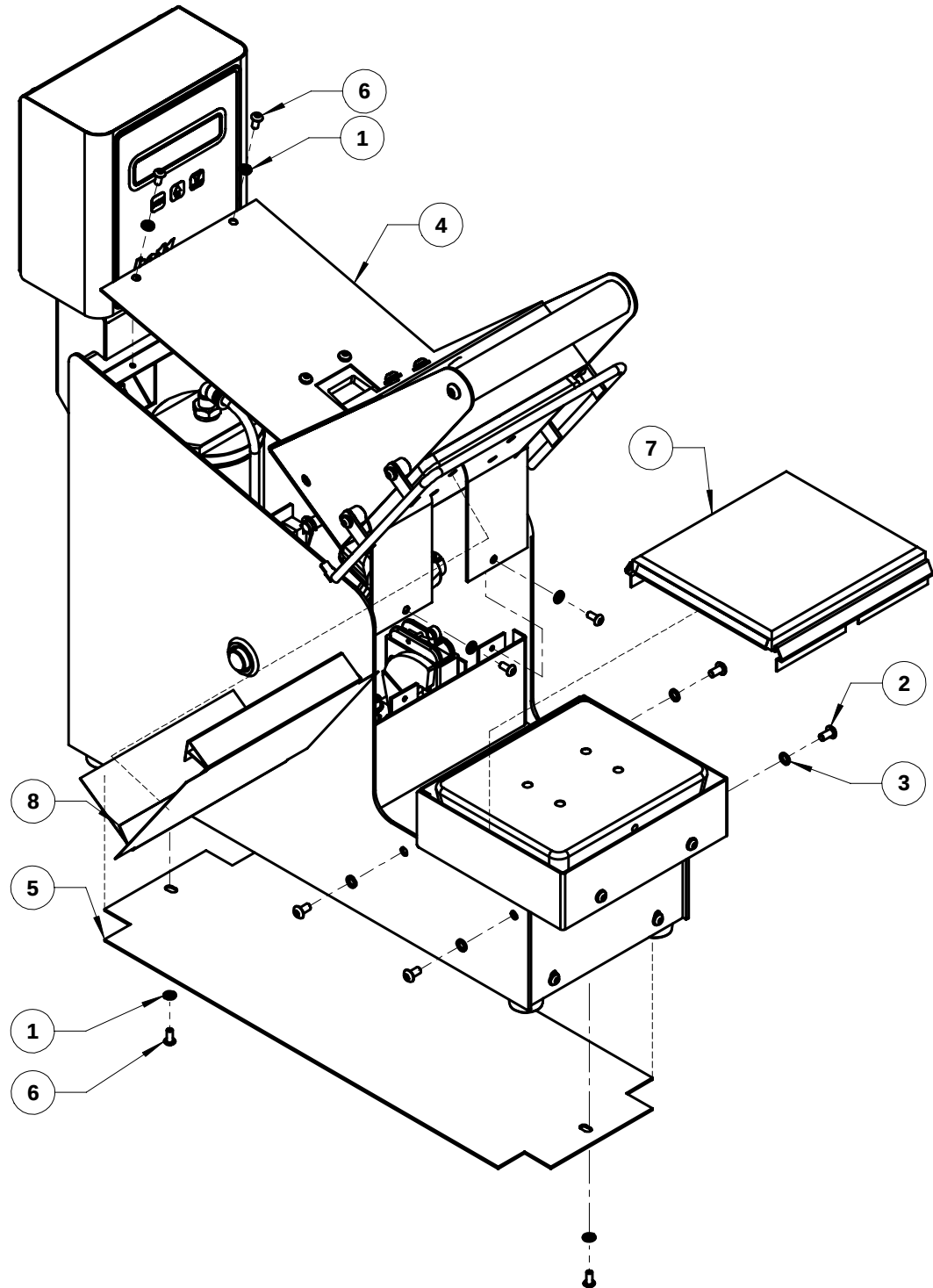
**UPPER SEALING IRON COVER, SEALING ARM SPRINGS
AND CHASSIS ASSEMBLY**

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	2	D-9704	RETAINING RING, SNAP 'E' (.250 DIA.)
2	2	24080-23	SPRING, EXTENSION, (.069 DIA MUSIC WIRE)

3	1	Assem6	ASSEMBLY, UPPER HEATER IRON COVER
4	2	21023-24	WASHER, FLAT, #10 (ZINC PLATED)
5	2	21021-07-A	LOCKWASHER, #10 INTERNAL (ZINC PLATED)
6	2	21061-03-E	#10 - 32UNC x .50" LG, BUT. HD. SOC. HEX



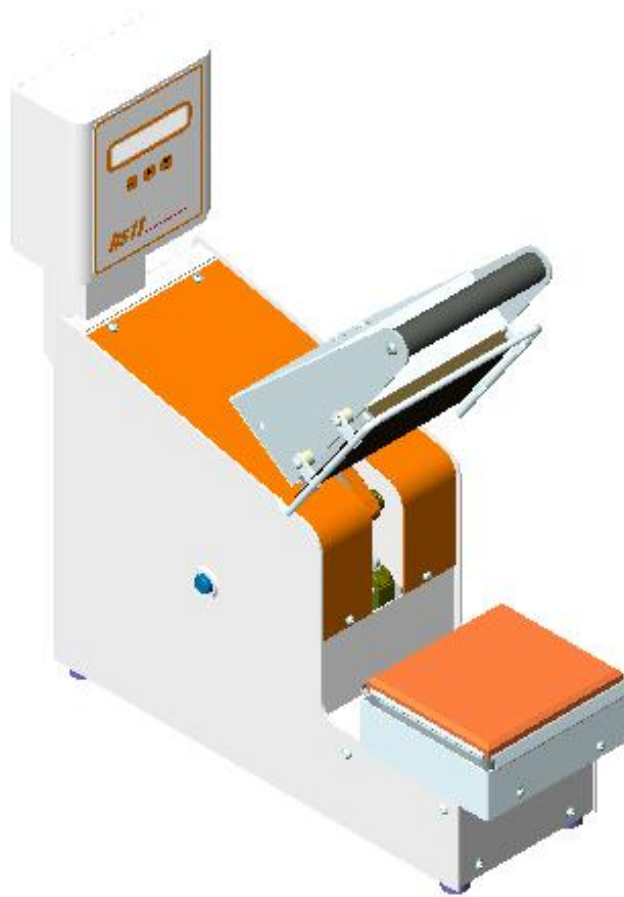


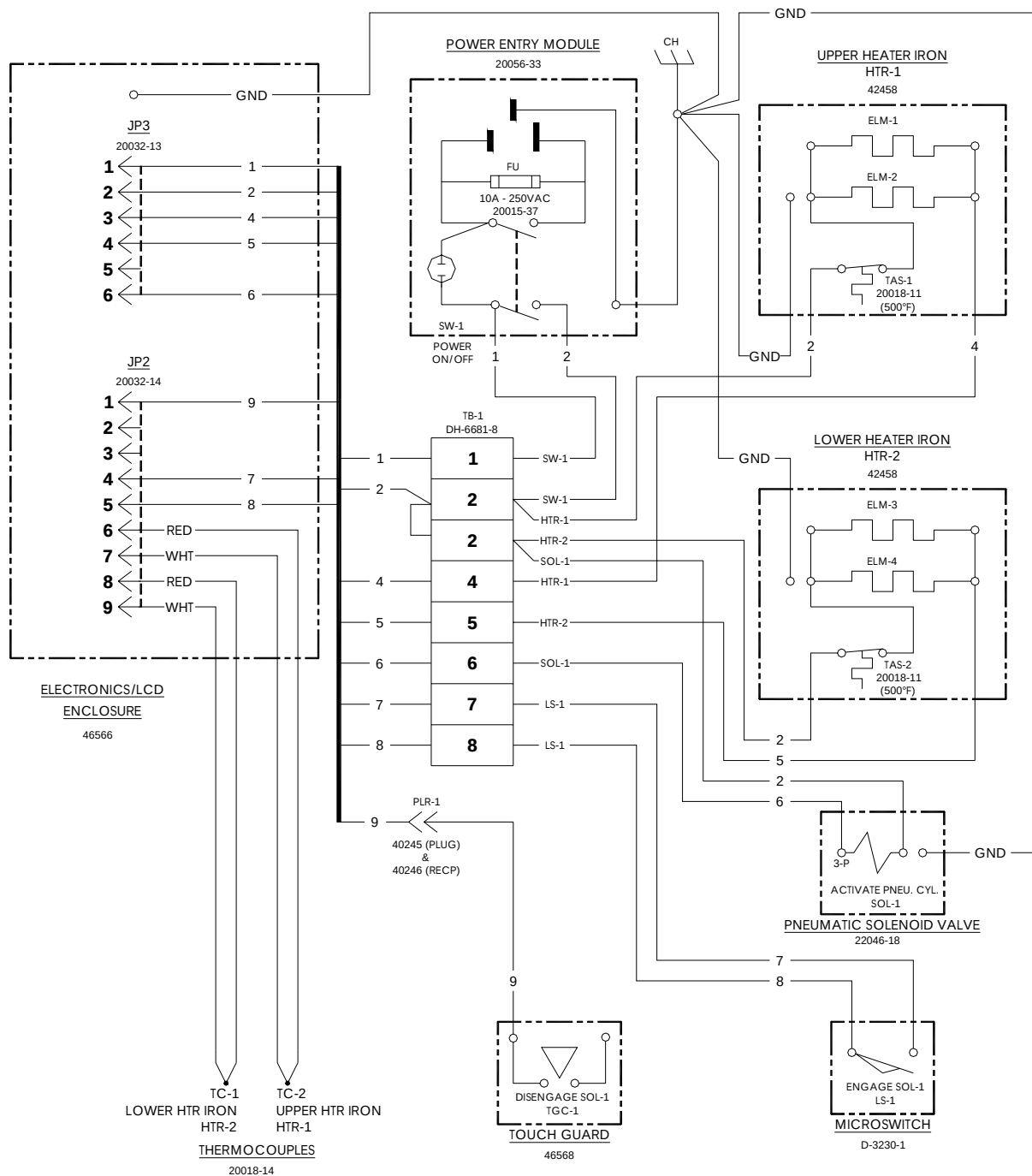
**TOP AND BOTTOM MACHINE COVER INSTALLATION,
UPPER TEFLON SHIELD AND LOWER SEALING PADS**

REV. 080103

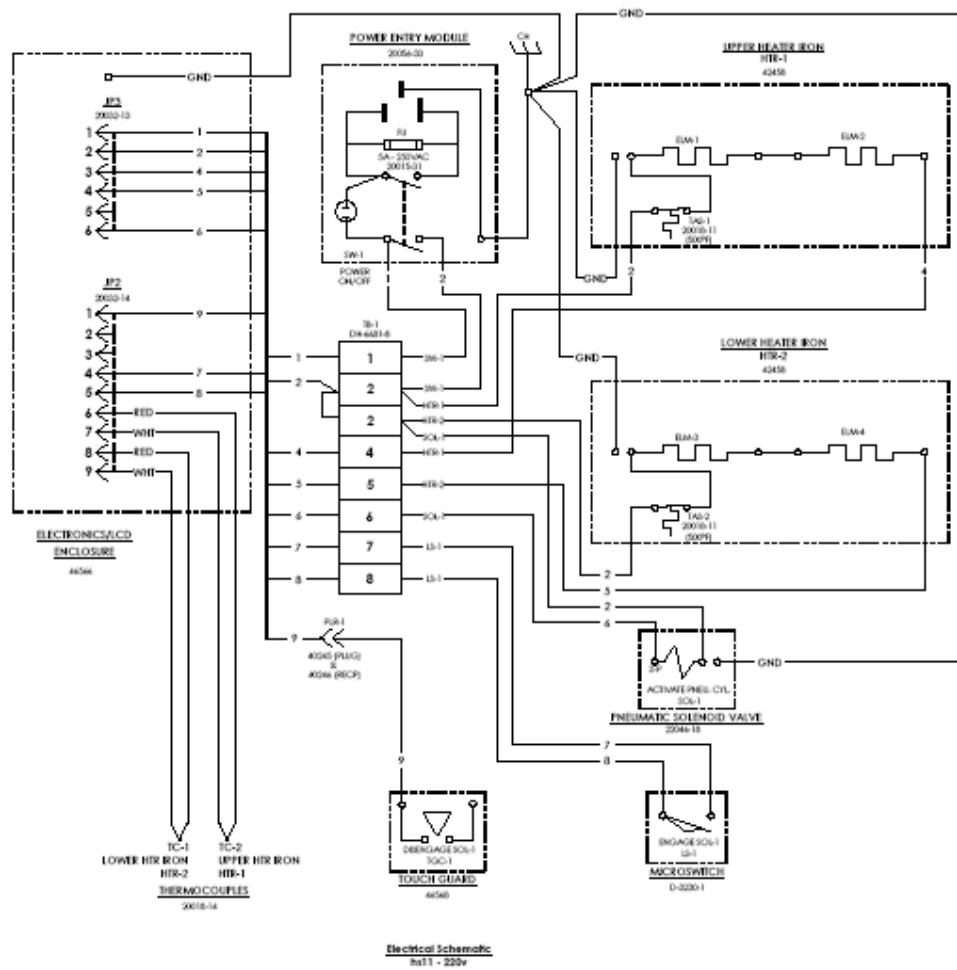
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	4	21021-06-A	LOCKWASHER, #8 INTERNAL TOOTH
2	4	21061-02-E	#10 - 32UNF x 3/8" LG BUT. HD. SOC. HEX
3	4	21021-07-A	LOCKWASHER, #10 INTERNAL (ZINC PLATED)

4	1	42344	ASSEMBLY, COVER, TOP MACHINE CHASSIS, CUST. SERVICE
5	1	42457	COVER, BOTTOM, MACHINE CHASSIS
6	4	21029-48	#8 - 32UNC - 3/8" LG BUT. HD. SOC. HEX
7	1	42477	ASSEMBLY, LOWER SEALING PAD
8	1	40747	ASSEMBLY, UPPER TEFLON SHIELD

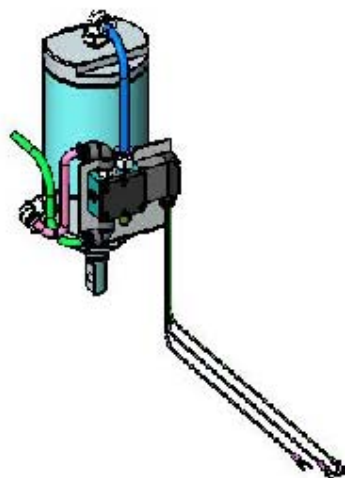




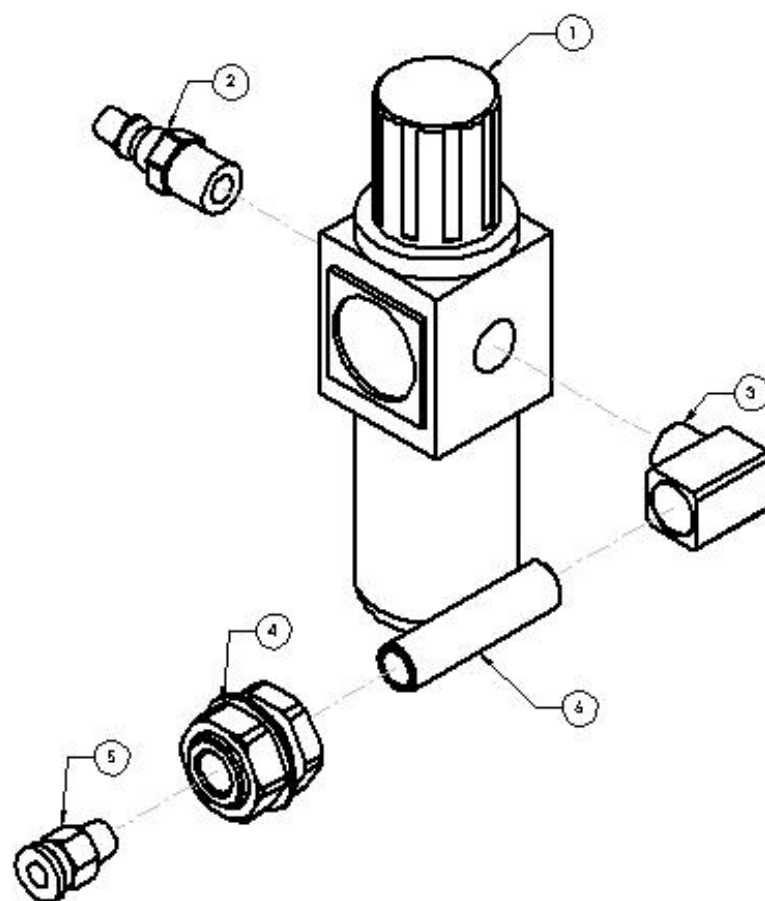
Electrical Schematic
hs11 - 110v



ITEM NO.	Default/Qty.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	42319	PNEUMATIC CYLINDER, SEAL ARM
2	1	46551	BRACKET, SOLENOID VALVE (NICKELS)
3	1	22046-22	SOLENOID VALVE, 4-WAY (MAC VALVE)
4	1	46569	WIRE ASSEMBLY, MAC JACK (MAC/RW EARL)
5	2	22015-38	FITTING, ELBOW, CYLINDER (SPC)
6	1	22005-57	FITTING, STRAIGHT, VALVE
7	1	22046-20	MUFFLER, BRASS (ALLIED WITAN)
8	2	22015-39	FITTING, ELBOW, VALVE (SPC)
9	1	22035-19-1	TUBE, PNEUMATIC, BLACK (NewAge)
10	1	22035-19-2	TUBE, PNEUMATIC, BLACK (NewAge)
11	1	22035-19-3	TUBE, PNEUMATIC, BLACK (NewAge)
12	2	21063-07-D	CAP SCREW, SOCKET HEX (THRUWAY or McMASTER)
13	1	21051-28-C	NUT, HEX, CYLINDER MOUNTING (BIMBA)



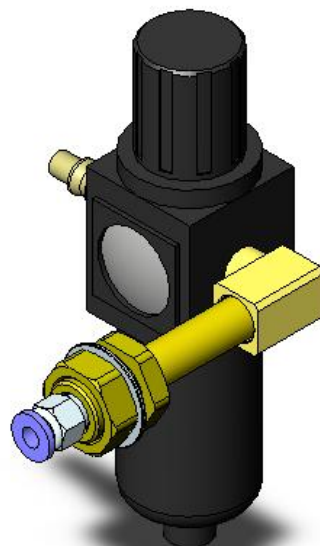
6-33

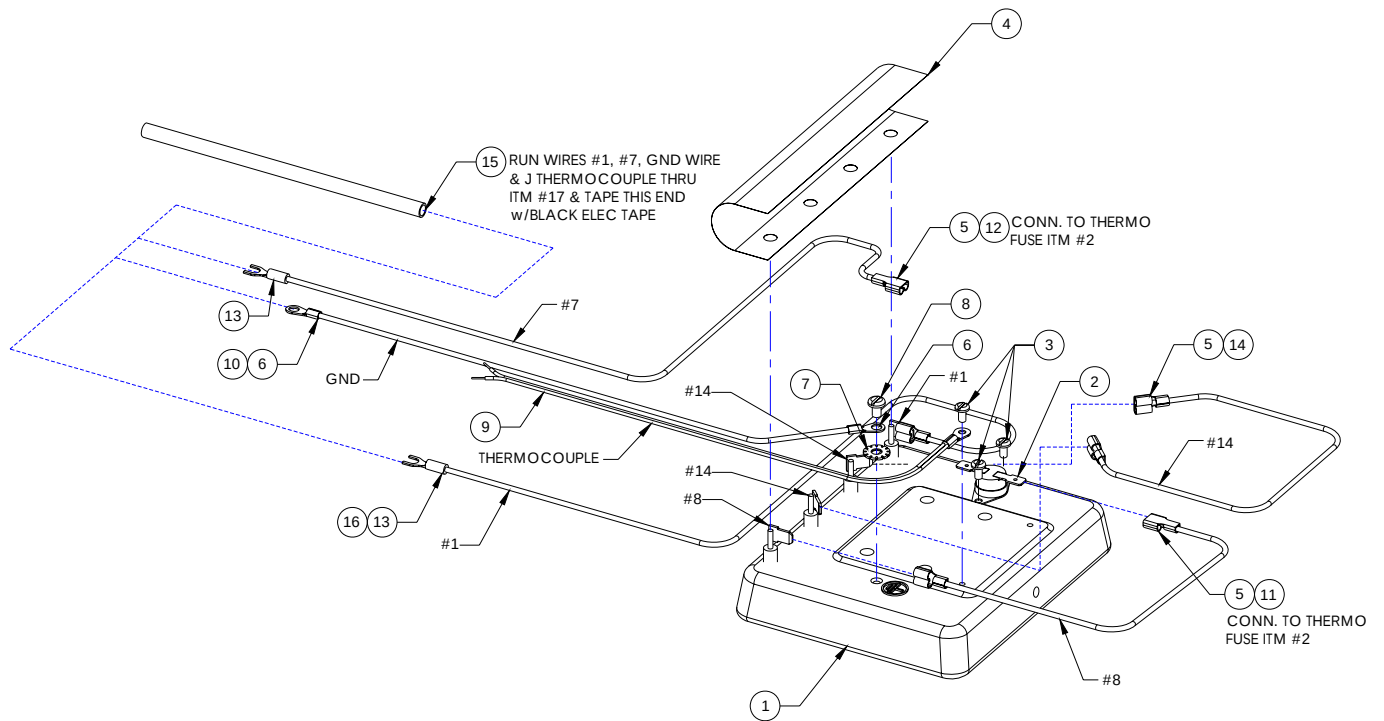


AIR FILTER PRESSURE REGULATOR ASSEMBLY

8 144 120 100

ITEM NO.	Default/QTY.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	22045-94	AIR FILTR/REG. & PRESS. GAGE (WILKERSON)
2	1	DH-6797	HOSE ADAPTER (RECTUS)
3	1	22015-40	ELBOW, STREET, 90 deg. (BRASSCRAFT)
4	1	22030-67	FITTING, BULKHEAD (PARKER)
5	1	22005-58	FITTING, STRAIGHT, BULKHEAD (SPC)
6	1	DH-6766	NIPPLE, PIPE (PARKER)

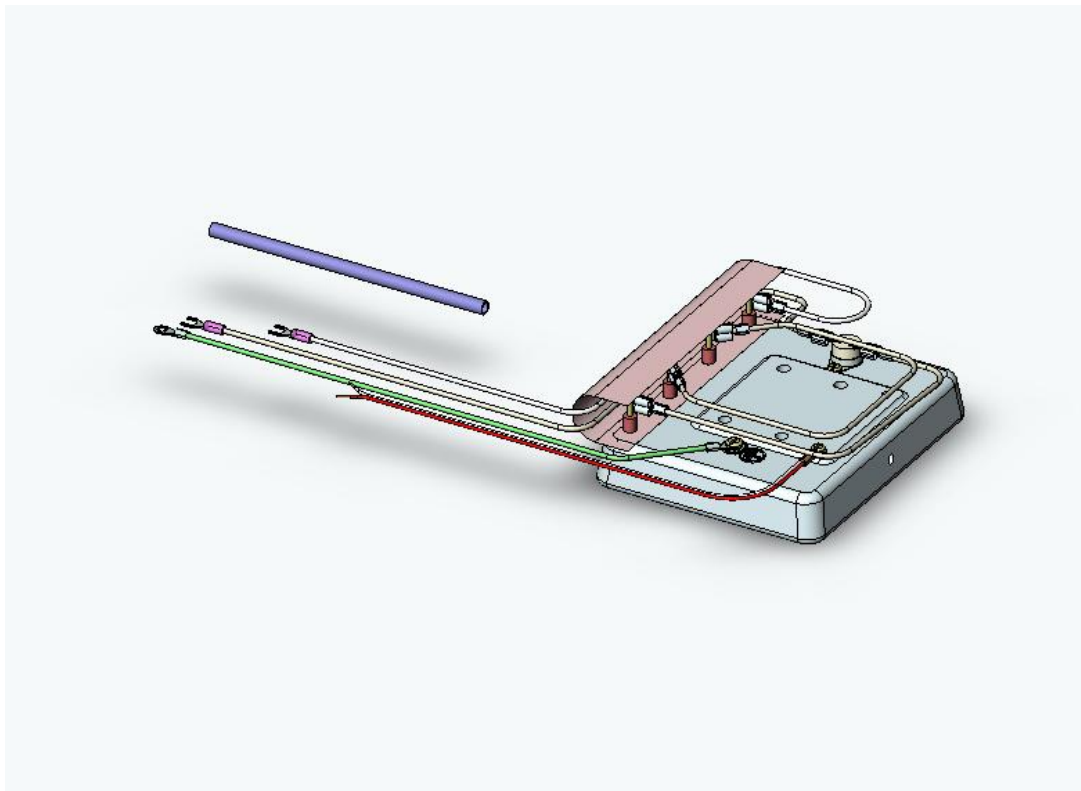


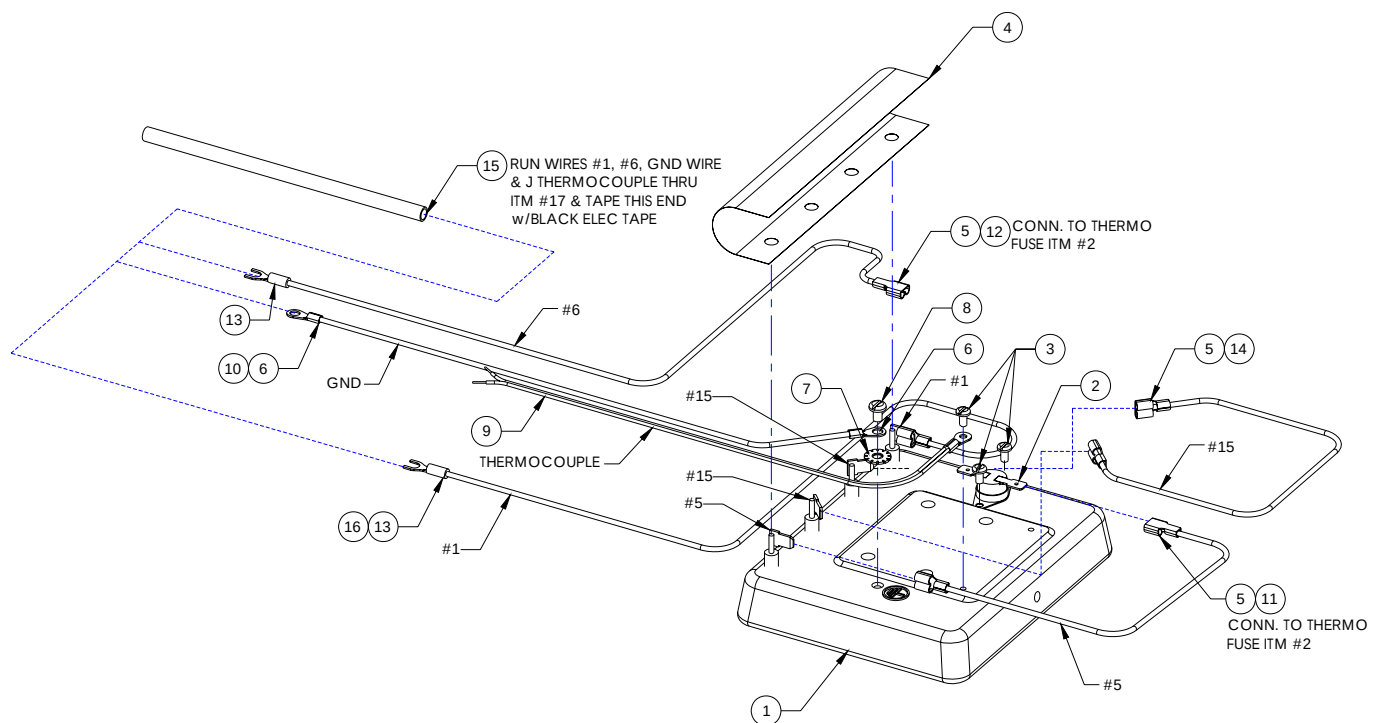


LOWER SEALING IRON ASSEMBLY (220v)

REV. 093004

ITEM NO.	QTY.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500 deg. F)
3	3	21069-03-E	PHSS #6 - 32UNC x 1/4 STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	1/4" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-45	TERMINAL, RING, #8 NON-INSULATED
7	1	21021-06-B	LOCKWASH EXT TOOTH #8
8	1	21069-03-F	PHSS #8 - 32UNC x 1/4 (STN STL)
9	1	20018-14	THERMOCOUPLE, 'J' SERIES (36" LG)
10	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. (12" LG) GRN/YEL
11	1	23001-23	WIRE #8, 16 Ga. (8.50" LG) WHITE
12	1	23001-23	WIRE #7, 16 Ga. (17" LG) WHITE
13	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
14	1	23001-23	WIRE #14, 16 Ga. (10" LG) WHITE
15	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS (6" LG)
16	1	23001-23	WIRE #1, 16 Ga (21" LG) WHITE





UPPER SEALING IRON ASSEMBLY (220v)

REV. 093004

ITEM NO.	QTY.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500 deg. F)
3	3	21069-03-E	PHSS #6 - 32UNC x 1/4 STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	1/4" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-45	TERMINAL, RING, #8 NON-INSULATED
7	1	21021-06-B	LOCKWASH EXT TOOTH #8
8	1	21069-03-F	PHSS #8 - 32UNC x 1/4 (STN STL)
9	1	20018-14	THERMOCOUPLE, 'J' SERIES (36" LG)
10	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. (12" LG) GRN/YEL
11	1	23001-23	WIRE #5, 16 Ga. (8.50" LG) WHITE
12	1	23001-23	WIRE #6, 16 Ga. (26" LG) WHITE
13	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
14	1	23001-23	WIRE #15, 16 Ga. (10" LG) WHITE

