

Thermoseal NL-18

Gebruikershandleiding

NL-18



Copyrights

© 2002, Thermopatch bv, Almere, Nederland. Niets van deze uitgave mag worden gereproduceerd zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Thermopatch bv, Nederland.

Thermopatch en het Thermopatch logo, Thermoseal en Thermocrest zijn geregistreerde handelsmerken van Thermopatch bv.

Woord vooraf

Geachte gebruiker,

Welkom bij de grote groep van Thermopatch gebruikers. Uw aanschaf is vanaf de fabricage met de grootste zorg omringd. Wij zorgen er graag voor dat u zo lang mogelijk profijt hebt van uw Thermopatch product.

Allereerst helpen wij u op weg met deze gebruikershandleiding. Producten van Thermopatch zijn ontworpen met extra aandacht voor uw gemak. Wij raden u echter aan deze handleiding door te nemen, om vergissingen tijdens het gebruik zoveel mogelijk te voorkomen.

De handleiding is bedoeld voor alle gebruikers van de machine, maar ook voor degene die de NL-18 installeert en onderhoudt. U vindt hierin onder meer informatie over de installatie, het onderhoud en de onderdelen, maar natuurlijk ook over de bediening van de Thermosteel NL-18.

Mocht uw aankoop bij ontvangst niet in orde zijn, meldt dit dan zo snel mogelijk aan onze service afdeling. Deze afdeling verzorgt uw product op basis van onderhouds-contracten.

EC - STATEMENT OF CONFORMITY

Hiermee verklaart de fabrikant, de firma

Thermopatch bv
Draaibrugweg 14-16
1332 AD ALMERE - NETHERLANDS

dat de grote platen heatsealmachine

NL-18

voldoet aan de voorwaarden zoals gesteld in de EG-richtlijnen voor machineveiligheid- en gezondheidseisen en in overeenstemming is met de EG-machinerichtlijnen 89/392/EWG, 89/368/EWG en 98/37 EWG.

Bovendien voldoet de machine eveneens aan de navolgende normen:

BS EN 292-1:1991
BS EN 292-2:1991
BS EN 60204-1:1991
BS EN 60529:1992
BS EN 418:1992
BS EN 1050:1997
E 55011:1998
EN 50081-1:1992
EN 50082-2:1995
BS 5304:1998

THERMOPATCH B.V.

Inhoudsopgave

EC - STATEMENT OF CONFORMITY	4
1. Inleiding NL-18	6
1.1 Wat heeft u ontvangen?	6
1.2 Uw leverancier	7
1.3 Afbeelding van de NL-18	8
1.4 Specificaties van de NL-18	8
Specificaties Europese machine	8
1.5 Veiligheid	9
1.6 Veiligheidstips	9
1.7 Voorwaarden garantie en productaansprakelijkheid	9
2. Installatie	10
2.1 Aanwijzingen voor het transport	10
2.2 Plaatsing	10
2.3 Aansluitingsvoorschriften	10
2.4 Pneumatische voorschriften	10
2.5 Druk aanpassen	10
3. Werken met de NL-18	11
3.1 Start	11
3.2 Werken met de NL-18 en heat seal materialen	11
3.3 Machine stopzetten	12
3.4 Perskussen	12
3.5 Uitschakelen	12
3.6 Foutmeldingen	12
3.7 Problemen oplossen	12
Slechte persresultaten	12
Defecten aan de machine	13
4. Onderhoud en instellingen	14
4.1 Dagelijks onderhoud	14
4.2 Periodiek onderhoud	14
4.3 Reiniging buitenkant	14
5. Onderdelen	15
6. Garantie	16
Appendix A. De NL-18	17
Appendix B. Control Unit	18
Bedienen van de Control Unit, tijd en temperatuur instellen	18
Appendix C. Explosietekening & Onderdelenlijst	19
Appendix D. Elektrisch schema	20
Appendix E. Controller – Elektrisch schema	21
Appendix F. Pneumatisch schema	22

1. Inleiding NL-18

De NL-18 is een pneumatisch aangedreven grote platen pers. Het is een ideale machine voor het groter volume werk en is gebruikersvriendelijk.

De platen hebben een afmeting van 38 x 50 cm. Op verzoek zijn kleinere formaten beschikbaar.

De perskop kan opzij gedraaid worden om het werkoppervlak vrij te maken. Nadat de kleding is gepositioneerd, de temperatuur, de druk en de perstijd zijn gecontroleerd wordt de perskop in de perspositie geplaatst en worden de twee witte knoppen aan de voorkant van de kop tegelijkertijd ingedrukt en start de perscyclus. Na de cyclus zakt het perskussen automatisch iets naar beneden, waardoor de perskop naar rechts kan worden geschoven. Vervolgens kan een tweede perscyclus worden voorbereid.

1.1 Wat heeft u ontvangen?

De NL-18 is ingeschuimd en verpakt in een kartonnen doos. De volgende artikelen zijn geleverd:

- ◆ NL-18 compleet met netsnoer en stekker
- ◆ NL-18 gebruikershandleiding

1.2 Uw leverancier

Voor Nederland:
Thermopatch bv
Draaibrugweg 14
1332 AD Almere (NL)

Postbus 50052
1305 AB Almere (NL)

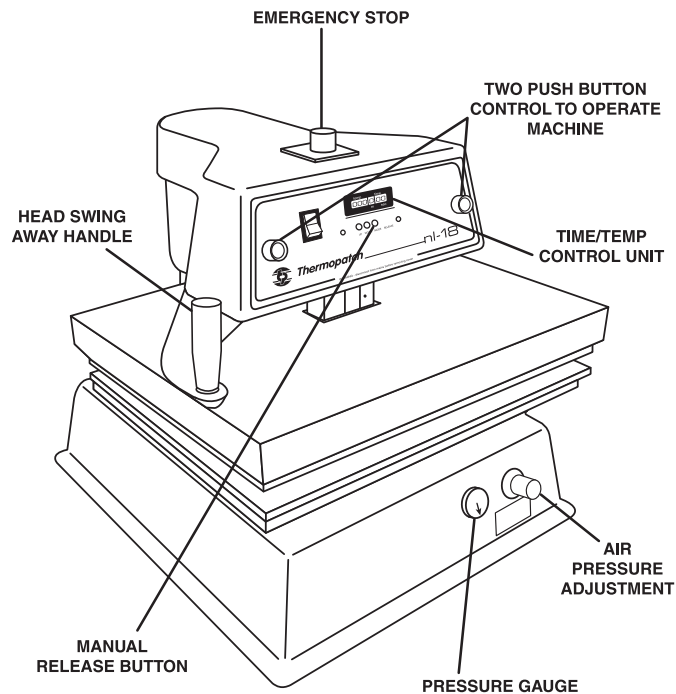
Telefoonnummer: 036 - 549 11 33
Faxnummer: 036 - 532 05 98
E-mail: Tpsales.nl@thermopatch.nl
www.thermopatch.com

Voor België:
Harmsen BVBA
Molenstraat 87
2640 Mortsel
België

Telefoonnummer: +32 3 4481977
Faxnummer: +32 3 4493994
E-mail: eric.harmsen@g-net.be

Onze service-afdeling beschikt over eigen onderhoudsmonteurs. Als u dat wilt, kunt u met ons een onderhoudscontract afsluiten. Daarmee bent u altijd verzekerd van snelle hulp bij storingen en van enige controles per jaar.

1.3 Afbeelding van de NL-18



NL-18

1.4 Specificaties van de NL-18

De NL-18 is een pneumatisch aangedreven grote platen pers. Het is een ideale machine voor het groter volume werk en is gebruikersvriendelijk.

De platen hebben een afmeting van 38 x 50 cm. Op verzoek zijn kleinere formaten beschikbaar.

Specificaties Europese machine

Stroomverbruik	1500 Watt
Vermogen	240 Volts AC
Luchtvoorziening	7 bar max
Luchtconsumptie	60 liter/min
Druk tussen persplaten bij 38 x 50 cm	1.18 kg/cm ² met 7 Bar
Werktemperatuur	70-235 °C
Machine hoogte	52 cms
Machine breedte	57 cms
Machine diepte	62 cms
Netto gewicht	69 kg
Afmeting perskussen	38 x 51 cms
Zekeringen	12.5A ultra rapid (FF) 1 ¼"
Geluidsniveau	<70dB(A)

1.5 Veiligheid

De NL-18 is uitgerust met diverse voorzieningen die de veiligheid van de gebruiker garanderen.

a Thermische beveiliging

De thermische beveiliging op het verwarmingselement beschermt het element tegen verhitting boven 235°C.

b Tijd/temperatuur controlefunctie

Deze controlefunctie zorgt voor foutmeldingen indien zich defecten voordoen met het verwarmingselement en de temperatuur.

c Start systeem

Het twee knoppen start systeem zorgt ervoor dat de handen van de gebruiker niet bij de verwarmingsplaat in de buurt zijn als de onderplaat naar boven komt.

1.6 Veiligheidstips

De NL-18 voldoet aan de CE-norm. Onder normale omstandigheden gebeuren geen ongelukken waarvan de machine de oorzaak is. Desondanks vindt u hieronder nog enige praktische tips:

1. Schakel altijd de stroom uit als u de machine reinigt of onderhoud pleegt.
2. Zorg ervoor dat er genoeg ruimte is rondom de machine. Kabels en connecties mogen niet bekneld worden. Alhoewel de warmteradiatie van de pers laag is moet er genoeg ruimte voor afkoelen zijn.
3. Voorkom contact met de persplaat.
4. De bovenkant van de machine mag alleen verwijderd worden door iemand die daartoe is gekwalificeerd. Aanraken van onderdelen kan gevaarlijk zijn.
5. Bescherm het netsnoer. Beschadiging kan brand of een schok veroorzaken. Trek nooit aan het snoer maar pak de stekker als u wilt afkoppelen. Laat het netsnoer geen contact maken met de verwarmingsplaat en bewegende delen van de machine tijdens het persen.
6. Let op – De machine wordt warm tijdens het persen. Raak oppervlakten met het label “Caution this plate is HOT” niet aan.

1.7 Voorwaarden garantie en productaansprakelijkheid

Thermopatch verleent een garantie van twaalf maanden op de machine en alle onderdelen met uitzondering van het teflon op de bovenplaat, het rubber kussen op de onderplaat en de thermostaat. De garantieperiode voor de temperatuursensor en het verwarmingselement bedraagt zes maanden.

2. Installatie

2.1 Aanwijzingen voor het transport

Wanneer de machine bij u arriveert, is deze verpakt in een kartonnen doos. Indien u de machine later moet verplaatsen is het aan te raden deze op een dergelijke manier te verpakken. Laat de pers dan helemaal afkoelen en verwijder de zwenkarmhandgreep.

2.2 Plaatsing

Neemt de Thermoseal NL-18 uit de doos en plaats de machine op een werktafel in de nabijheid van een geaarde contactdoos. Zorg voor voldoende werkruimte rondom de machine. Zorg er tevens voor dat zich geen voorwerpen in de nabijheid bevinden die overgevoelig zijn voor warmtestraling.

2.3 Aansluitingsvoorschriften

De NL-18 is een geaarde machine en wordt aangesloten op het elektriciteitsnet (220 V wisselstroom).

2.4 Pneumatische voorschriften

The NL-18 moet aangesloten worden op een eigen luchtvoorziening of compressor met een capaciteit van 60 liter/min met een druk van 3.5-7 bar max.

2.5 Druk aanpassen

Aan de rechterzijde van de voet van de machine vindt u de handmatig in te stellen pneumatische drukregelaar. Wanneer u de zwarte plastic knop naar voren haalt ontgrendelt u de regelaar. Met de klok mee draaiend vergroot u de druk, tegen de klok in verlaagt u de druk. Wanneer de gewenste druk is bereikt kunt u de knop teruggedrukken.

3. Werken met de NL-18

3.1 Start

1 Schakel de machine in

De aan/uit schakelaar vindt u aan de linkerkant van de zwenkarm. Stel de machine in zoals omschreven in de hoofdstukken over drukregeling en temperatuurstelling.

3.2 Werken met de NL-18 en heat seal materialen

1 Werken met de NL-18

Wacht tot de ingestelde temperatuur is bereikt; dit is af te lezen op het digitale display.

Start de perscyclus door de 2 witte knoppen tegelijkertijd in te drukken. De perstafel komt vervolgens naar boven richting verwarmingsplaat. (Dit proces kan overigens ieder moment onderbroken worden door de "EMERGENCY STOP" knop op de bovenkant van de pers in te drukken. Hierdoor zakt de perstafel naar zijn oude positie.)

Aan het eind van de perscyclus daalt de perstafel naar zijn oude positie.

2 Labels, emblemen en transfers

Controleer het textiel op finish en/of onzuiverheden. Indien nodig, was het textiel eerst of test op een stukje doek uit hoe het reageert op het persen.

a Label tapes

Poly/katoen en 100% polyester 12 seconden

b Emblemen

Thermocrest, Topline 12 seconden

Geborduurd 20 seconden

c Transfers

Truflex high temp 10 seconden

Truflex low temp 130 °C 5 seconden

Thermomark (transfers on paper) 5 seconden

Attentie ! Sommige moderne materialen zoals teryleen en verschillende types nylon zijn niet bestand tegen een perstemperatuur van 204 °C. Eerst testen!

3 Heat seal materiaal verwijderen

Omdat Thermopatch materialen bestand zijn tegen zeer intensieve wasprocessen, is het verwijderen van heat seal materiaal geen eenvoudige zaak. In voorkomende gevallen kunt u als volgt te werk gaan:

1. Plaats het kledingstuk met het te verwijderen label onder de pers gedurende 7 seconden. De lijmlaag is nu week geworden.
2. Trek het label los, zonedig met behulp van een botte schaar of een pincet. Wees voorzichtig, de persplaat is heet!
3. Eventueel nogmaals persen en procedure herhalen.

3.3 Machine stopzetten

De machine kan op elk moment worden stopgezet door op de "EMERGENCY STOP" knop op de bovenkant van de pers te drukken. Hierdoor daalt de perstafel automatisch.

3.4 Perskussen

Het bij de machine geleverde perskussen heeft exact de juiste dikte. Wanneer u een perskussen met een andere dikte gebruikt kan dit uw garantie in gevaar brengen.

3.5 Uitschakelen

Om de machine uit te schakelen zet u de groene verlichte schakelaar aan de linkerkant van To shut down the machine, turn off the green illuminated rocker switch on the operator's left side of the machine head. The handle should be in the up position.

3.6 Foutmeldingen

Deze machine heeft een ingebouwde foutmelder. Het display kan u het volgende laten zien:

◆ Heat fault

Wanneer het element van de pers of de thermische beveiliging een draadbreek vertoont za het display na circa 20 minuten de melding "Heat fault" geven. Neem contact op met uw leverancier.

◆ Probe fault

Wanneer zich een draadbreek in de voeler voordoet zal het display de melding "Probe Fault" geven. Neem contact op met uw leverancier.

◆ "CAL" Fault

Wanneer "CAL" in het display verschijnt moet de processor opnieuw worden gekalibreerd. Schakel de machine uit en neem contact op met uw leverancier.

LET OP: Ingeval van foutmeldingen, schakel de machine uit, haal de stekker uit het stopcontact en neem contact op met uw leverancier.

3.7 Problemen oplossen

Slechte persresultaten

Onvoldoende hechting van de lijmlaag

1. Perstijd te kort. Verhoog de perstijd steeds met 2 seconden.

2. Temperatuur te laag. Controleer met Thermolabels en verhoog indien nodig de temperatuur.
3. Onderste perskussen versleten. Plaats een nieuw kussen.
4. Het verwarmingselement is vuil. Reinig met een vochtige doek.

Lijmlaag vloeit uit

1. Perstijd te lang. Verkort de perstijd met 2 seconden.
2. Temperatuur te hoog. Controleer met Thermolabels en verlaag indien nodig de temperatuur.

Defecten aan de machine

Pers warmt niet op, indicatielichtje is uit

1. Controleer of stekker in het stopcontact zit.
2. Controleer op de aan-uit schakelaar in de juiste positie staat.

Pers warmt niet op

1. Sensor defect. Neem contact op met uw leverancier
2. De veiligheidsthermostaat is geactiveerd. Neem contact op met de service-afdeling
3. Verwarmingselement is defect. Neem contact op de service-afdeling.

Perstijd kan niet correct worden ingesteld

De electronica is defect. Neem contact op met de service-afdeling.

Signaal aan einde perstijd ontbreekt

1. Timer is defect. Vervang deze.
2. De electronica is defect. Neem contact op met de service-afdeling.

4. Onderhoud en instellingen

4.1 Dagelijks onderhoud

Voor goede persresultaten is het van belang de persoppervlakken goed schoon te houden. Reinig elk uur de teflonbekleding van de bovenplaat met een schone, droge doek. Vermijdt direct contact tussen uw handen en de bovenplaat om verbranding te voorkomen!

Reinig ook het perskussen van de persplaat dagelijks met een droge lap. Gebruik geen oplosmiddelen of andere chemicaliën om verontreinigingen te verwijderen. Houd tijdens het persen knopen, ritsluitingen en dergelijke buiten de persplaten. Zo blijft het siliconenrubber lang intact.

4.2 Periodiek onderhoud

In de vetnippels (35 op de tekening) aan de achterkant van de zwenkarm moet jaarlijks een kleine hoeveelheid molybdenum vet worden aangebracht.

Het machniek van de NL-18 behoeft geen onderhoud.

4.3 Reiniging buitenkant

Reinig de buitenkant van de machine regelmatig met een schone, vochtige lap. Schakel de machine eerst uit, laat de machine goed afkoelen en trek de stekker uit het stopcontact.

5. Onderdelen

In Appendices A, B, C, D, E en F vindt u achtereenvolgens:

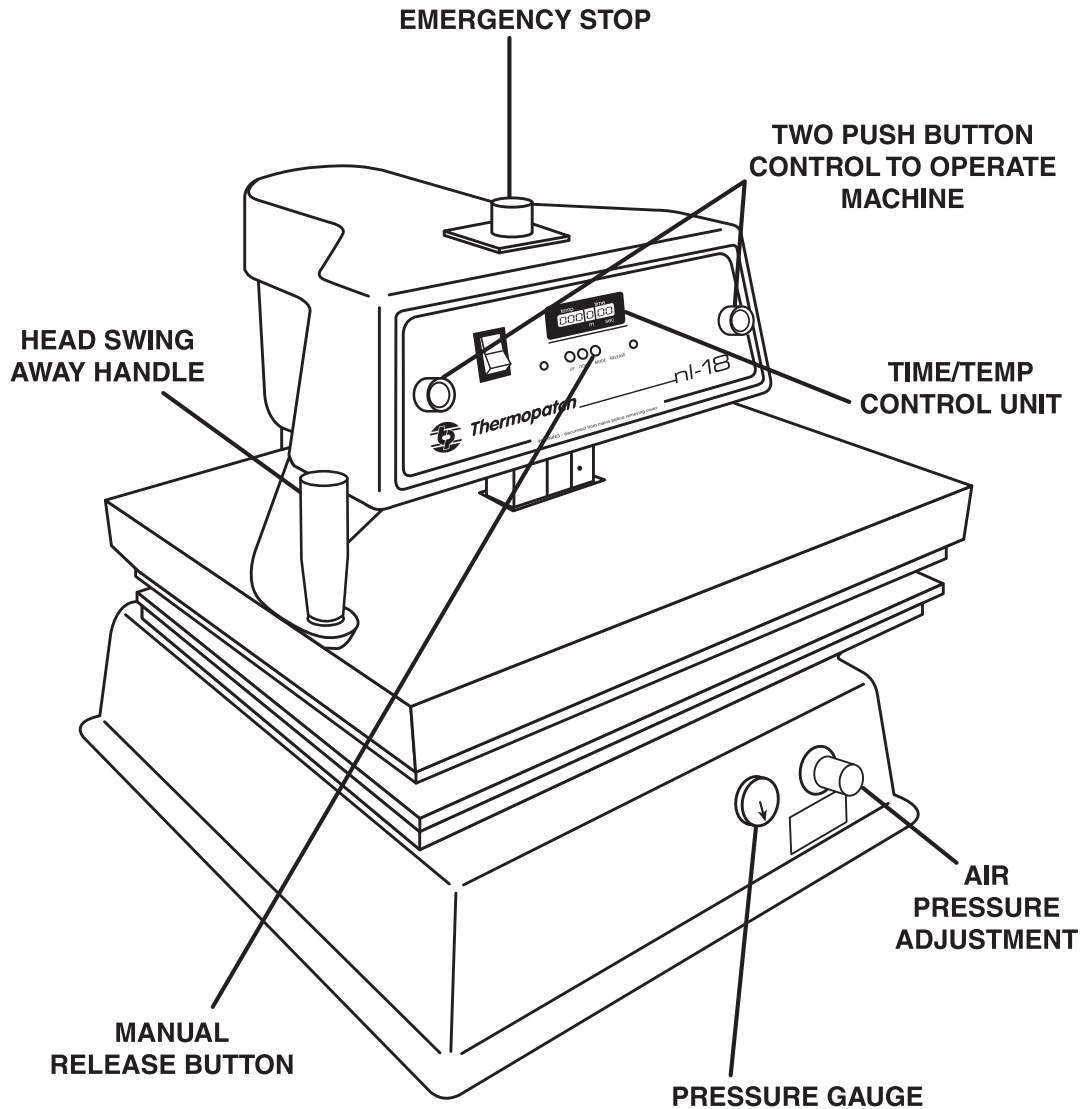
Appendix A:	NL-18
Appendix B	Control unit
Appendix C	Explosietekening en onderdelenlijst
Appendix D	Electrisch diagram
Appendix E	Controller – Electricisch diagram
Appendix F	Pneumatisch schema

6. Garantie

Thermopatch verleent een garantie van twaalf maanden op de machine en alle onderdelen met uitzondering van het rubber kussen op de onderplaat en de thermostaat. De garantieperiode voor de temperatuursensor en het verwarmingselement bedraagt zes maanden.

Appendix A.

De NL-18



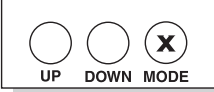
Afbeelding 7.1: NL-18

Appendix B. Control Unit

Bedienen van de Control Unit, tijd en temperatuur instellen

(Het perskussen moet altijd in de onderste stand staan voordat de controller wordt ingesteld.)

1



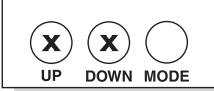
To set the Time:
Press the MODE button once.

2

TEMP.	TIME	
	0	20
	M.	SEC.

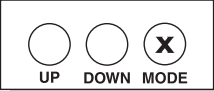
The display will now show.

3



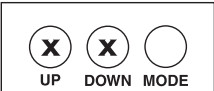
Use the "UP" & "DOWN" buttons
to set the desired time
within the range 0 to 9mins. 59 secs.

4



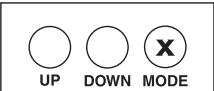
Now press the "MODE" button, this will save
the set time and put the controller into the
set temperature mode.

5



Use the "UP" & "DOWN" buttons
to set the desired temperature
within the range 70-235oC
(158°F-455°F)

6



Press the "MODE" button once, this will save
the temperature and return the controller into
its normal operating condition.

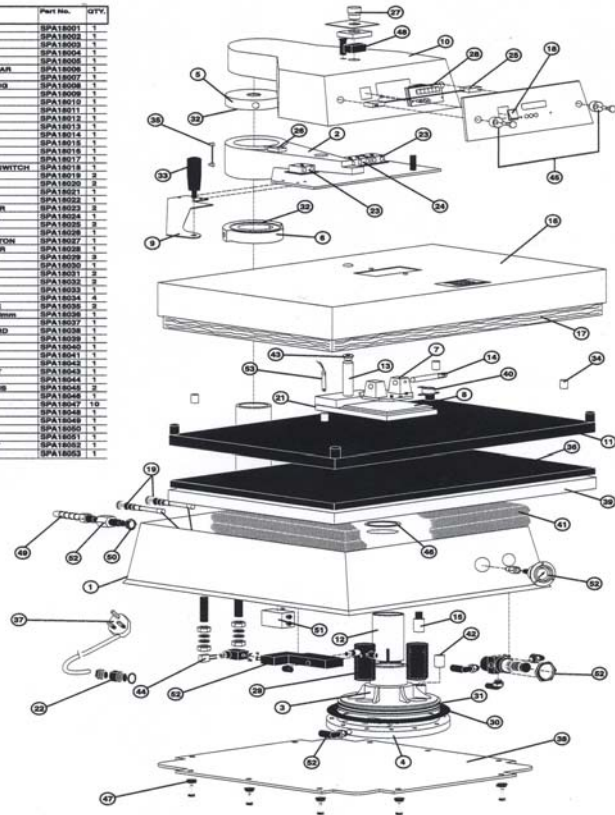
Afbeelding 7.2: Control Unit – Bediening

Appendix C. Explosietekening & Onderdelenlijst

Appendix C. Exploded Diagram & Parts List

5.3 Exploded Diagram and Parts List.

No.	Part Description	Part No.	QTY.
1	BASE	SPA18001	1
2	SWING HEAD	SPA18002	1
3	PISTON & BUSH	SPA18003	1
4	CYLINDER END CAP	SPA18004	1
5	TOP CAP	SPA18005	1
6	PIVOT POST STOP COLLAR	SPA18006	1
7	YORK	SPA18007	1
8	1/2 PIN CONTINENTAL FLUG	SPA18008	1
9	ARM	SPA18009	1
10	INSTRUMENT COVER	SPA18010	1
11	HEAT PLATE	SPA18011	1
12	TABLE SPRING	SPA18012	1
13	HOLLOW GUIDE POST	SPA18013	1
14	YORK PIN	SPA18014	1
15	ANTI ROTATION PIN	SPA18015	1
16	INSULATION COVER	SPA18016	1
17	ROCKWOOD	SPA18017	1
18	ILLUMINATED ROCKER SWITCH	SPA18018	1
19	PURSE HOLDER	SPA18019	2
20	PURSE CARTRIDGE	SPA18020	2
21	ADAPTOR PLATE	SPA18021	1
22	STRAIN RELIEF GLAND	SPA18022	1
23	LOW VOLT 3 WAY ADAPTOR	SPA18023	2
24	3 WAY CERAMIC BLOCK	SPA18024	1
25	START SWITCH	SPA18025	2
26	MICRO SWITCH	SPA18026	1
27	EMERGENCY STOP BUTTON	SPA18027	1
28	TEMP/TEMP CONTROLLER	SPA18028	1
29	COMPRESSOR SPRING	SPA18029	1
30	LOADSET	SPA18030	2
31	PISTON O RING	SPA18031	1
32	PIVOT O RING	SPA18032	2
33	SHOULDER BRUSH LONG	SPA18033	1
34	PTFE PILLAR	SPA18034	4
35	1/8 INP O-RING BRUSH	SPA18035	1
36	BLACK SILICONE PAD 15mm	SPA18036	1
37	1/2 PIN FLUG END	SPA18037	1
38	BASE INSULATION BOARD	SPA18038	1
39	TABLE	SPA18039	1
40	THERMAL CUTOFF	SPA18040	1
41	FOAM GAUZE	SPA18041	1
42	SOLTE RUBBER	SPA18042	1
43	INSULATOR GUIDE POST	SPA18043	1
44	CAPACITOR	SPA18044	1
45	BEZEL & SWITCH BUTTONS	SPA18045	2
46	O RING	SPA18046	1
47	RUBBER FEET	SPA18047	10
48	CONTACT BLOCK	SPA18048	1
49	TAIL PIECE	SPA18049	1
50	FRISK WASHER	SPA18050	1
51	MAINS INLET FILTER	SPA18051	1
52	LOW PRESSURE AIR KEY	SPA18052	1
53	PROBE	SPA18053	1

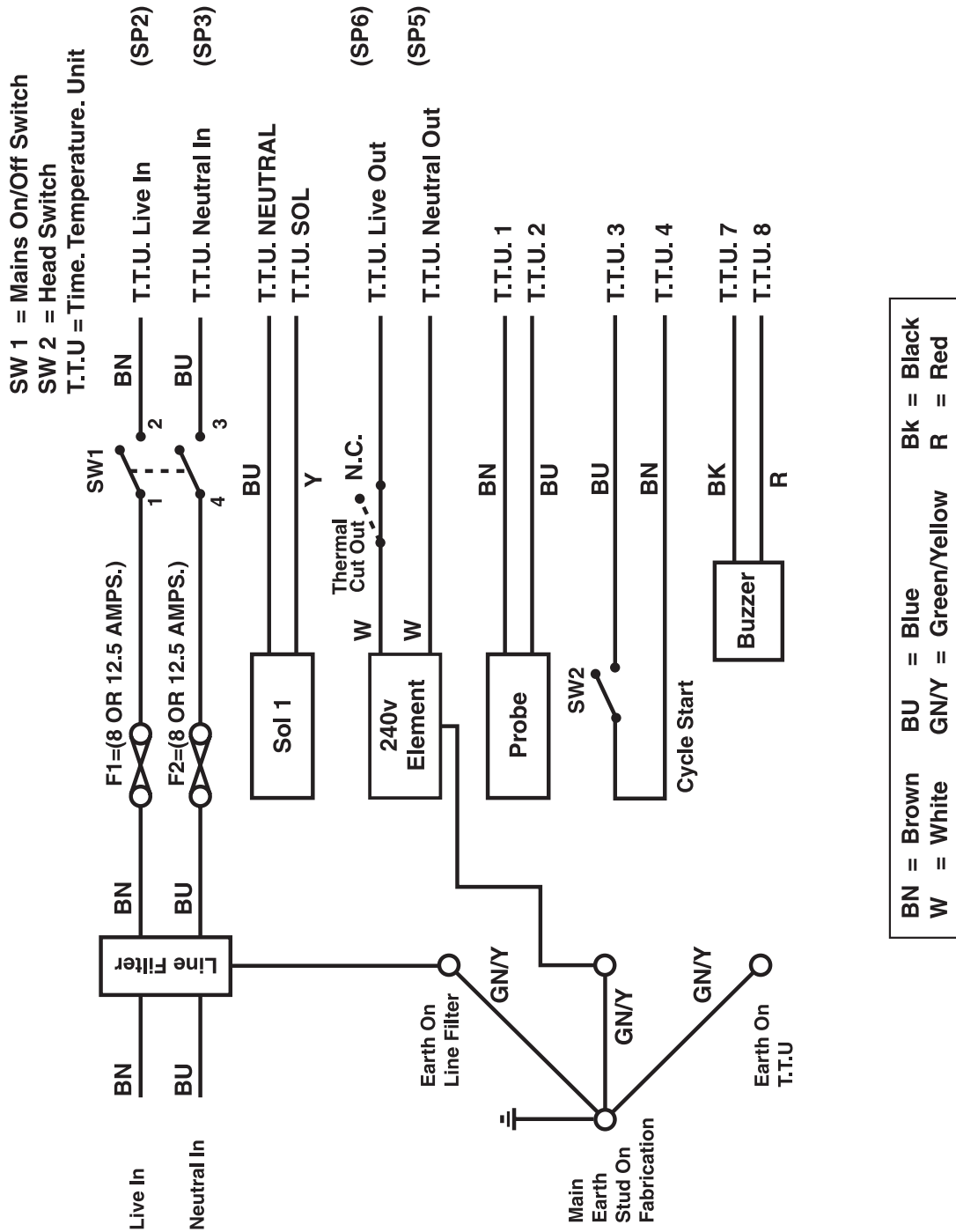


Appendix III

Drawing 5.3: Exploded Diagram & Parts List

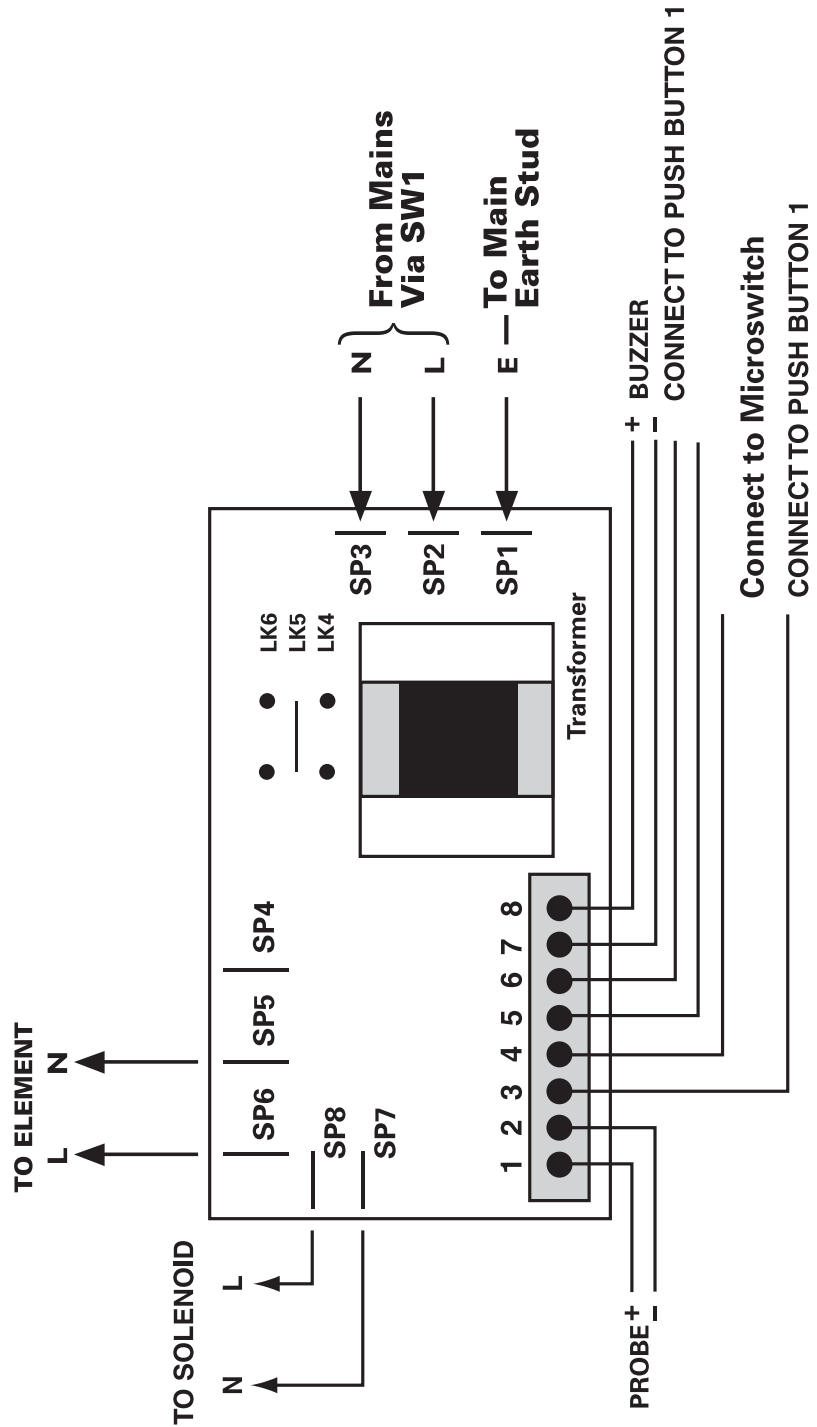
Afbeelding 7.3: Explosietekening en onderdelenlijst

Appendix D. Electrisch schema



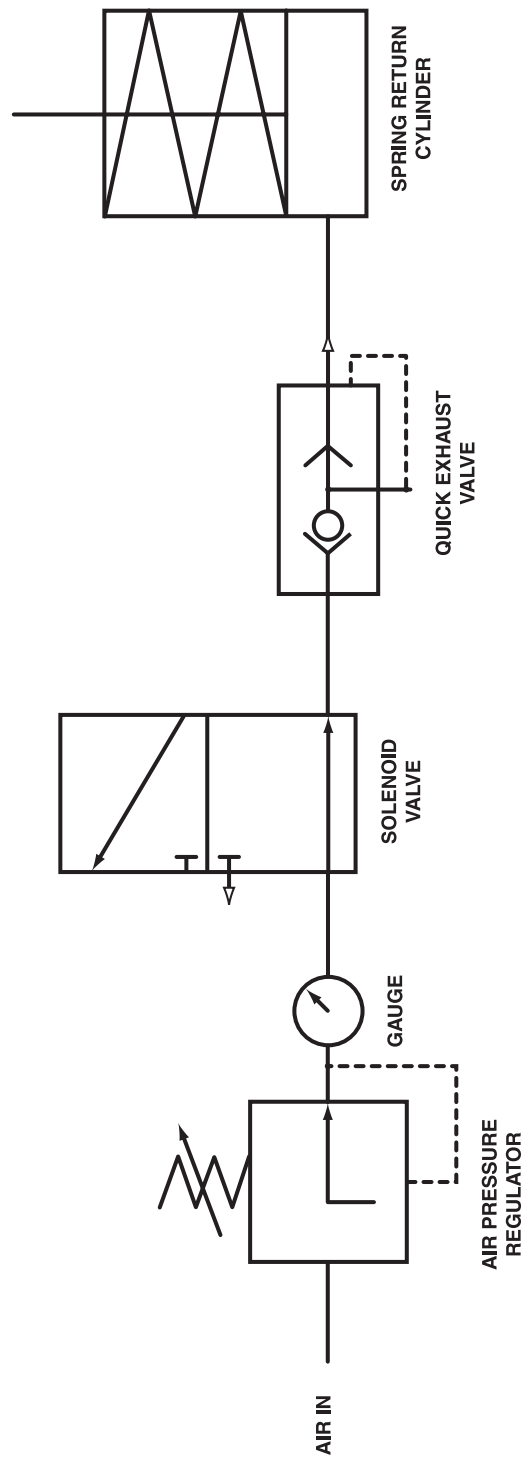
Afbeelding 7.5: Electrisc schema

Appendix E. Controller – Electrisc schema



Afbeelding 7.6: Controller – Electrisc schema

Appendix F. Pneumatisch schema



Afbeelding 7.7: Pneumatisch schema