



Bedienungsanleitung

Version 08.01

Halbautomatische Transferpresse

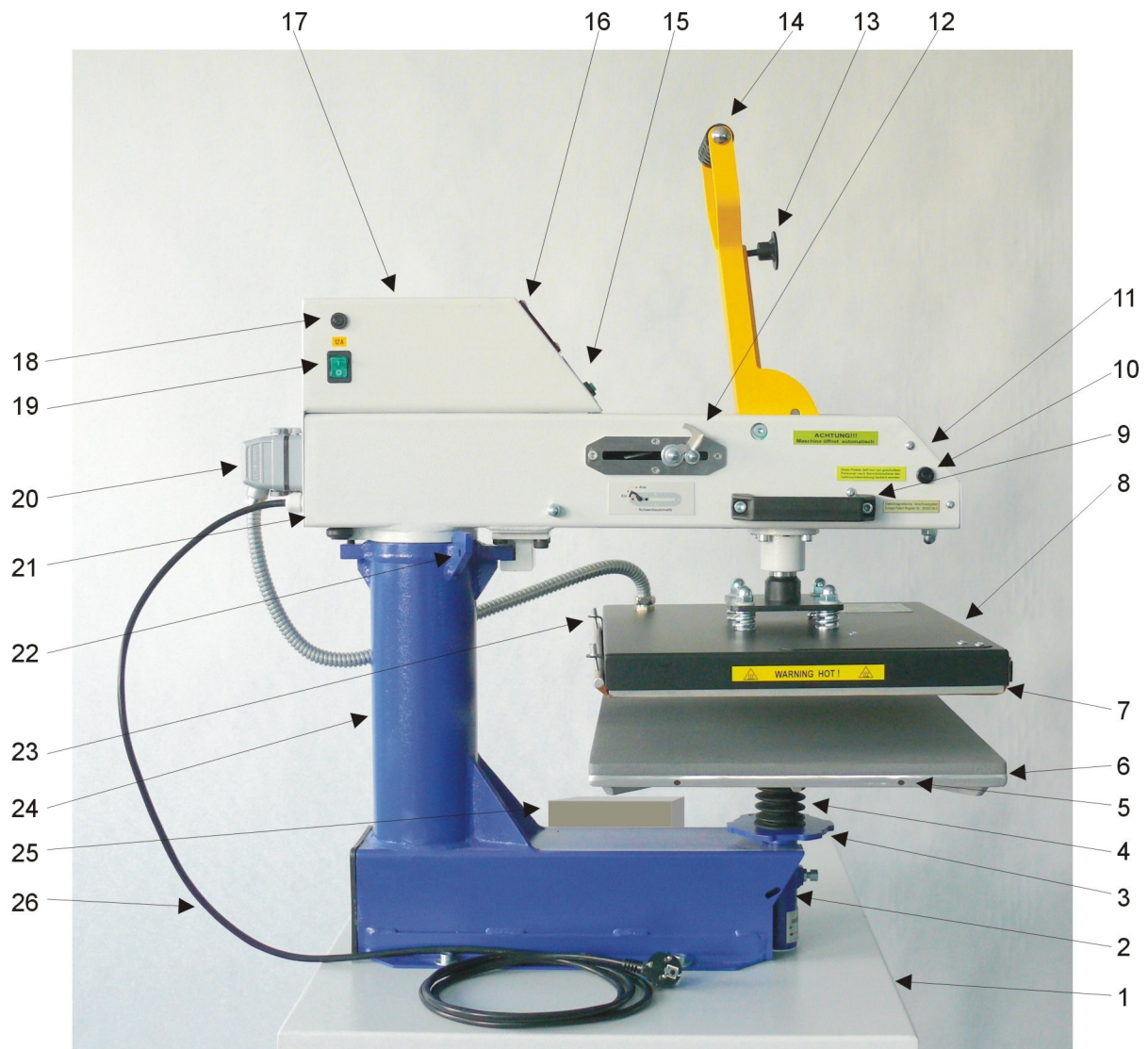
Swing S

1. Einführung

1.1 Inhalt

1. Einführung	02
1.1 Inhalt	02
1.2 Abbildung der Presse	03
1.3 Abbildung der Presse	04
1.4 Technische Daten	04
1.5 Austauschbare Heizplatten	05
1.6 Austauschbare Basisplatten	05
1.7 Sicherheitsvorkehrungen der Presse	06
1.8 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz	06
2. Inbetriebnahme	06
2.1 Hinweise für den Transport	06
2.2 Installation der Presse auf dem Unterschrank	07
2.3 Stromversorgung	07
2.4 Inbetriebnahme der Presse	07
3. Arbeiten mit der Presse	08
3.1 Programmierung der Elektronik	08
3.2 Anwendungsbereich und Beispieleinstellungen der Presse	08
3.3 Druckeinstellung	09
3.4 Einstellung der Schwenkautomatik	09
3.5 Austausch und Drehung der Heizplatte	10
3.6 Austausch und Drehung der Basisplatte	10
4. Wartung	10
4.1 Tägliche Wartung	10
4.2 Monatliche Wartung	11
4.3 Austausch der Hauptsicherung	11
4.4 Austausch der Sicherung im Netzteil	12
4.5 Austausch der Elektronik	12
4.6 Austausch der Silikonmatte	12
4.7 Austausch der Thermosicherung	12
4.8 Einstellung der Mechanischen Bremse	13
4.9 Einstellung des Elektromagneten	13
4.10 Fehlerbehebung	14
4.11 Fehlerbehebung 2	15
4.12 Schaltplan	16
4.13 Testing Report	17
4.14 EG- Konformitätserklärung	17
5. Ersatzteile und Zeichnungen	18
5. 1 Zeichnung 1 Presse	18
5. 2 Zeichnung 2 Arbeitsplatte und der Unterschrank	19
5. 3 Tabelle Ersatzteile	20 – 21

1.2 Abbildung der Presse

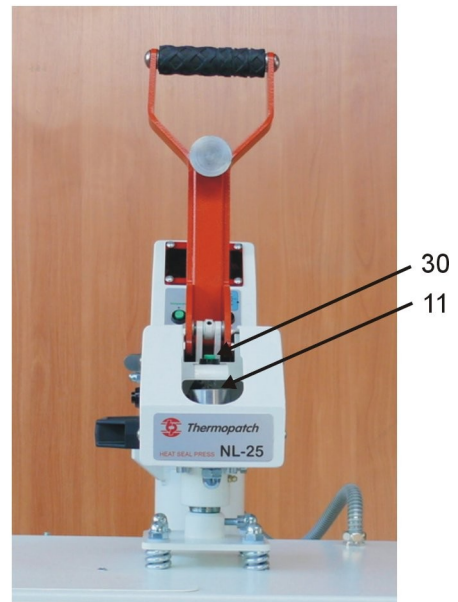


- | | |
|--|--|
| 1. Untergestell | 15. Steuerknöpfe (grün) |
| 2. Aufnahme für die Spannvorrichtung Caps | 16. Display der Elektronik |
| 3. Anpressdruck Einstellung | 17. Oberteil der Presse mit Elektronik |
| 4. Gummischutzbalken | 18. Hauptsicherung |
| 5. Bohrungen für die Spannvorrichtung | 19. Hauptschalter |
| 6. Basisplatte | 20. Spiralschlauch mit Stecker von der Heizplatte |
| 7. Teflonabdeckung | 21. Schwenkbares Oberteil der Presse |
| 8. Heizplatte | 22. Halterung für den Laser |
| 9. Griff | 23. Spannvorrichtung für die Teflonmatte |
| 10. Aus-Schalter für den Elektromagnet (schwarz) | 24. Untergestell der Presse |
| 11. Elektromagnet | 25. Wellenverlängerung und Spannvorrichtung für Caps im Karton |
| 12. Schwenkvorrichtung | 26. Anschlusskabel mit Stecker |
| 13. Schließsteller des Elektromagnetes | |
| 14. Schließhebel mit Gummigriff | |

1.3 Abbildung der Presse



Swing S Seitenansicht rechts



Swing S Ansicht vorne

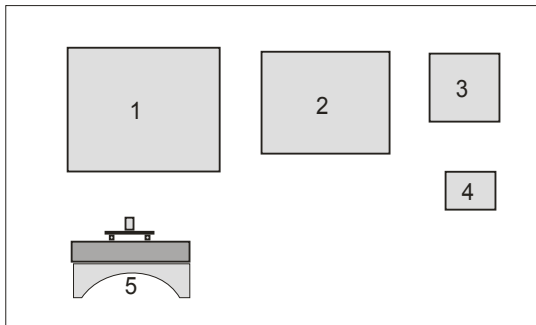
- 11. Elektromagnet
- 27. LED in Netzteil (Kontrolle durch die Öffnungen)
- 28. Befestigungsschraube der Heizplatte

- 29. Feststellungsgriff der Anpressdruckeinstellung
- 30. Zeit-Starttaste (grün)

1.4 Technische Daten

Abmessung der Presse für den Transport	H 900 x 600 x 800 mm
Abmessung der Presse	H 850 x 600 x 800 mm
Abmessung der Presse aufgebaut mit dem Unterschrank	H 1650 x 600 x 800 mm
Gewicht mit Unterschrank	95 kg
Betriebsspannung	230 VAC
Leistung mit Platte 38 x 45 cm	2 kW
Leistung mit Platte 40 x 50 cm	2,3 kW
Temperaturbereich	0 – 220° C
Zeiteinstellung	1 – 9 : 59 min
Max. Druck	ca. 1050 kg
Hauptsicherung	12A

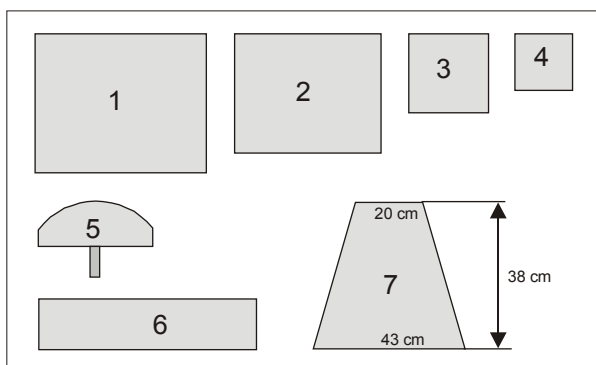
1.5 Austauschbare Heizplatten



Für diese Presse gibt es verschiedene Heizplatten. Die Bedienungsanleitung für den Austausch der Platten finden Sie in Kapitel 3.5.

1. Heizplatte 40 x 50 cm
2. Heizplatte 38 x 45 cm
3. Heizplatte 20 x 20 cm
4. Heizplatte 10 x 13 cm
5. Caps – Heizplatte 8 x 16 cm

1.6 Austauschbare Basisplatten



Für diese Presse gibt es verschiedene Heizplatten. Die Bedienungsanleitung für den Austausch der Platten finden Sie in Kapitel 3.6.

1. Basisplatte 40 x 50 cm
2. Basisplatte 38 x 45 cm
3. Basisplatte 20 x 20 cm
4. Basisplatte 12 x 12 cm
5. Caps – Platte 8 x 16 cm
6. Basisplatte 10 x 45 cm
7. Trapezplatte 20 x 38 x 43 cm

1.7 Sicherheitsvorkehrungen der Presse

Die Swing S Presse ist mit verschiedenen Sicherheitsvorkehrungen ausgestattet, um eine sichere Anwendung zu gewährleisten.

Hauptsicherung 12A

Die Sicherung 12A befindet sich im oberen Teil der Presse. Im Falle einer Überlastung, schützt sie die Presse vor einem Schaden. Wurde diese Sicherung aktiviert, muß sie ersetzt werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch finden Sie in Kapitel 4.3

Sicherung 1,6A

Diese Sicherung befindet sich im 12VAC Netzteil der Presse (im oberen Teil der Presse). Diese schützt den 12 VAC Schaltkreis vor einer Überlastung. Wird diese Sicherung aktiviert, so muss diese ersetzt werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch finden Sie in Kapitel 4.3

Thermosicherung

Die Thermosicherung befindet sich direkt auf der Heizplatte und unterbricht die Stromzufuhr, falls die Temperatur am Heizelement 260°C übersteigt. Wenn diese Sicherung aktiviert wird, sinkt die Temperatur der Heizplatte bis auf 90°C, bis die Heizplatte abgekühlt ist. Danach wird die Stromzufuhr wieder aktiviert und die Temperatur der Heizplatte steigt wieder und man kann an der Presse weiter arbeiten. Es muss dann aber eine neue Thermosicherung installiert werden.

Die Bedienungsanleitung für den Austausch der Thermosicherung finden Sie in Kapitel 4.7.

Akustisches Signal

3 Sekunden vor Beendigung des Pressvorganges ertönt ein akustisches Signal, das vor dem automatischen Öffnen der Presse warnt.

Automatisches Abschalten

Wird die Presse nicht innerhalb von 10 Sekunden geöffnet, schaltet sich die Heizspirale automatisch ab um Brandgefahr und Überhitzung zu verhindern.

1.8 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz

Aufstellung und Montage der Presse

Die Montage und Aufstellung der Presse muss unter Aufsicht einer dazu befugten Person stattfinden. Je nachdem welches Model der Presse installiert wird und wie schwer diese ist, sollte diese Montage von zwei bzw. mehreren Personen nach vorliegender Bedienungsanleitung durchgeführt werden. Diese Anleitung befindet sich im Kapitel 2.2

Prüfung der Presse

Nach einer ordnungsgemäßen Installation und Montage der Presse muss unbedingt geprüft werden, ob die Presse funktionsfähig ist, keine Transportschäden trägt und keine Sicherheitsmängel vorweist. Diese Prüfung darf nur von dem Arbeitgeber oder hierzu befugten Person durchgeführt werden und hat Zweck sich von der ordnungsgemäßen Montage und des sicheren funktionieren der Presse zu überzeugen. Arbeitgeber, Sicherheitsingenieur oder eine andere dazu befähigte Person muss diese Prüfung aufzeichnen. Sollte diese Prüfung Abweichungen von der Funktionalität oder Sicherheit der Presse aufweisen, muss das aufgezeichnet werden und innerhalb von 7 Tagen in einer schriftlichen Form der Firma Walter Schulze mitgeteilt werden.

Unterrichtung und Unterweisung

Nach dem § 81 Betriebsverfassungsgesetzes und § 14 des Arbeitsschutzgesetzes hat der Arbeitgeber Vorkehrungen zu treffen, damit alle Informationen über Funktionen und Anwendungsbereich der Presse an den Benutzer der Presse weiter gegeben werden. Insbesondere muss er den Benutzer mit der gesamten Bedienungsanleitung bekannt machen und über die Gefahren bei der Arbeit an der Presse ausdrücklich informieren. Die Angaben müssen in einer verständlichen Form und Sprache mitgeteilt werden.

Sicherheitsabstand und Ventilation

Die Presse muss an einer Stelle installiert werden, der genügend Platz von beiden Seiten zum hinlegen von Materialien bietet. Der Durchgang vor der Presse muss breit genug sein, so dass der Benutzer der Presse bei der Arbeit nicht gestört werden kann. Beim Pressen an einigen Materialien kann es zu einer unangenehmen Geruchsentwicklung kommen. Deswegen muss der Arbeitsplatz unbedingt geprüft werden, ob eine Ventilationsvorrichtung erforderlich ist.

Sicherheitshinweise

- Diese Presse darf nur vom geschulten Personal nach Kenntnisnahme der Gebrauchsanleitung bedient werden.
- An der Presse darf nur eine Person arbeiten.
- Achten Sie auf die Heizplatte – Verbrennungsgefahr.
- Achtung, die Presse öffnet automatisch – Sicherheitsabstand halten.
- Bei allen Wartungsarbeiten muss der Stecker aus der Steckdose gezogen werden.

2. Inbetriebnahme

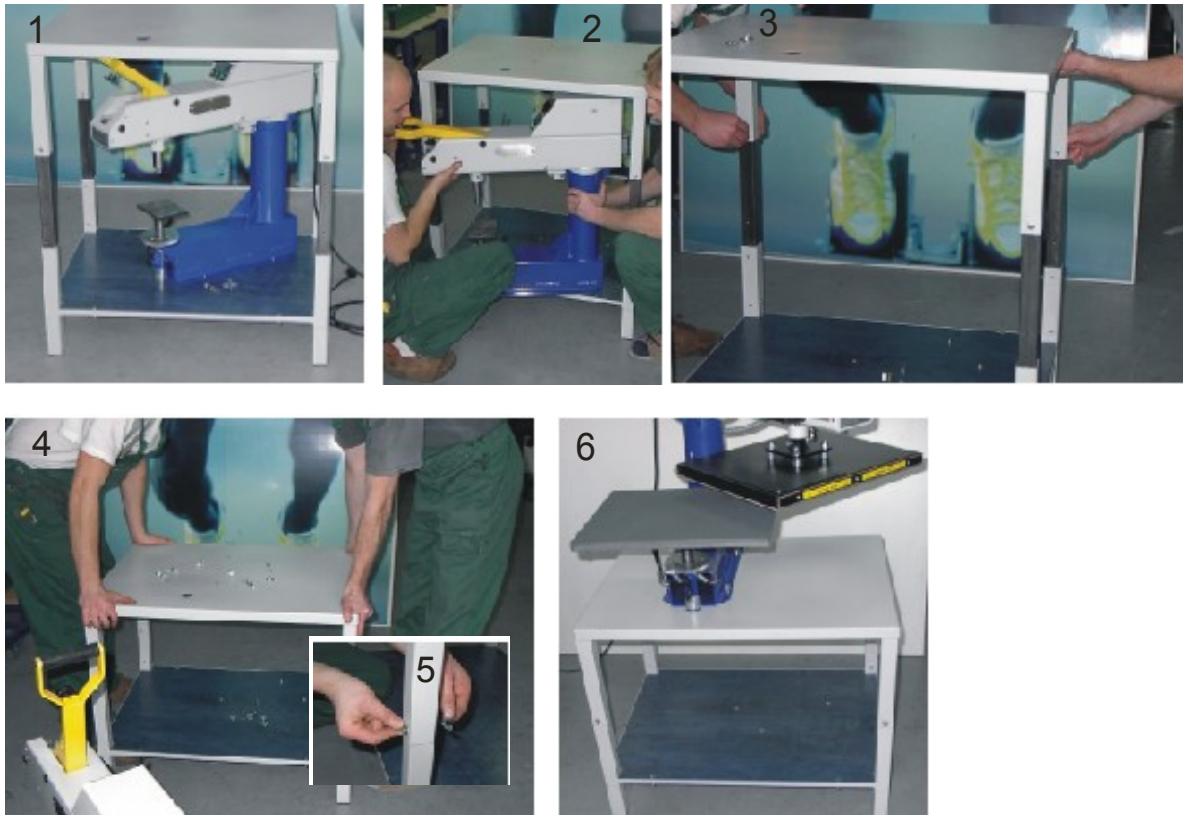
2.1 Hinweise für den Transport

Die SCHULZE Swing S Presse wird für den Transport in dem Unterschrank mit 4 M8 Schrauben festgeschraubt. Der Unterschrank mit der Presse wird in eine Schutzfolie eingepackt. Prüfen Sie gleich nach dem Erhalten der Presse, ob die Verpackung im ordnungsgemäßen Zustand ist und ob die Presse nicht beschädigt ist. Wenn Sie die Presse zu einem späteren Zeitpunkt versenden müssen, bitten wir Sie die Presse genauso in dem Unterschrank zu befestigen. Zum weiteren Verschicken muss das Gerät abgekühlt sein und der Pressarm runtergedrückt.

2.2 Installation der Presse auf dem Unterschrank

Die Presse befindet sich in dem Unterschrank und muss vorsichtig ausgepackt werden. Das Herausnehmen und die Befestigung der Presse muss von zwei Personen durchgeführt werden.

VORSICHT!!! Das Oberteil der Presse kann auf die Seite schwenken. Verletzungsgefahr.



1. Entfernen Sie die Schutzfolie und lösen Sie die Befestigungsschrauben (**Foto 1**).
2. Nehmen Sie die Presse vorsichtig heraus (**Foto 2**). Stellen Sie diese auf die Seite.
3. Lösen Sie die Einstellschrauben der Beine und nehmen Sie diese Schrauben heraus (**Foto3**).
4. Senken Sie den Unterschrank auf die gewünschte Höhe (**Foto 4**) und drehen Sie die Einstellschrauben wieder fest (**Foto 5**).
5. Stellen Sie die Presse wieder mit zwei Personen auf den Unterschrank und verschrauben Sie diese.
Die Vorderseite der Presse mit dem Hebel muss in die grosse Bohrung auf der Platte passen.
6. Stellen Sie den Tisch mit der Presse waagrecht.

2.3 Stromversorgung

Die Swing S kann an das Stromnetz 230VAC angeschlossen werden.

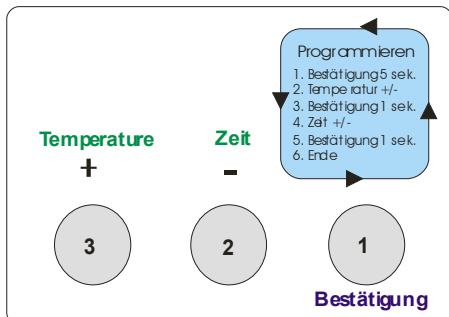
Die Presse ist mit einem Stecker ausgestattet. Achten Sie besonders darauf das die Steckdose im ordnungsgemäßen Zustand ist und das die Schutzleitung in der Steckdose angeschlossen ist.

2.4 Inbetriebnahme der Presse

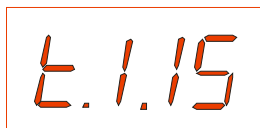
Beim Einschalten muss der Pressarm immer oben sein, das heißt, die Presse muss geöffnet sein. Die Presse muss ebenso geöffnet sein während die Presse aufheizt. Um die Presse einzuschalten, betätigen Sie den grünen Kippschalter an der linken Seite des Gerätes. Wenn der grüne Schalter leuchtet wird die Presse bis zur eingestellten Temperatur aufgeheizt. Nach Beendigung der Arbeit an der Presse muss der Kippschalter ausgeschaltet und der Stecker aus der Steckdose gezogen werden.

3. Arbeiten mit der Presse

3.1 Programmierung der Elektronik



Z. Beispiel: eingestellte Temperatur 160°C



Z. Beispiel: Zeitangabe 1 Minute, 15 Sekunden

Nach dem Einschalten der Presse wird auf dem Display die aktuelle Temperatur der Heizplatte angezeigt und die Presse heizt bis zur eingestellten Temperatur hoch. Um die Einstellungen zu ändern, müssen Sie:

1. Die **Taste 1**, 5 Sekunden gedrückt halten, bis die LED1 blinkt.
2. Die LED1 blinkt und auf dem Display wird die eingestellte Temperatur angezeigt. Der Programmiermodus wurde eingeschaltet.
3. Mit den Tasten **- 2** oder **+ 3** wird die neue Temperatur eingestellt.
4. Drücken Sie kurz die Taste **1**. Auf dem Display wird die eingestellte Zeit angezeigt. Mit den Tasten **- 2** oder **+ 3** wird die Zeitangabe geändert. Die neue Zeitangabe wurde eingestellt.
5. Drücken Sie kurz Taste **1** um den Programmiermodus zu beenden. Alle Einstellungen wurden gespeichert.

Kontrolle der eingestellten Temperatur

Wenn Sie prüfen möchten welche Temperatur eingestellt ist, drücken Sie Taste **3 'Temperatur'**. Dann erscheint Ihnen auf dem Display die eingestellte Temperatur.

Kontrolle der eingestellten Zeit

Wenn Sie prüfen möchten welche Zeitangabe eingestellt ist, drücken Sie Taste **2 'Zeit'**. Dann erscheint Ihnen auf dem Display die eingestellte Zeitangabe.

3.2 Anwendungsbereich und Beispieleinstellungen der Presse

Diese Presse dient zum Aufbringen von Transfers und Transferfolie auf Textilien. Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, setzen Sie sich mit dem Hersteller der Textilien in Verbindung. Hier einige Einstellungen:

Folie Flex	150°C – 160°C	Zeit 12 Sekunden
Folie FlexS	155°C – 160°C	Zeit 12 Sekunden
Folie Flock	150°C – 160°C	Zeit 15 Sekunden
Sublimation	190°C – 205°C	Zeit 50 Sekunden

Alle Angaben ohne Gewähr, bitte vor der Produktion eigene Tests durchführen.

3.3 Druckeinstellung

Sie können bei dieser Presse die Druckeinstellung einstellen. Wenn Sie den Druck genau einstellen wollen, folgen Sie der Beschreibung:

1. Legen Sie das Textil auf die Arbeitsplatte.
2. Bewegen Sie die Heizplatte in die untere Stellung und kontrollieren Sie dabei den Anpressdruck.
3. Drehen Sie den **Hebel 4** nach links, um die Druckeinstellung zu lösen.
4. Drehen Sie die **Drehscheibe 3** nach rechts (-) bis die Heizplatte keinen Druck auf die untere Basisplatte mehr ausübt und leicht auf dieser gleitet. Das ist die **Ausgangsposition**, der Druck ist gleich „0“.
5. **Der maximale Druck** der Presse beträgt 4 volle Umdrehungen der Drehscheibe nach links.
6. Drehen Sie anschließend den Hebel 4 nach rechts, um die neue Druckeinstellung zu sichern.

Nach jeder Änderung der Druckeinstellung sollte man die Presse einmal schließen, um die neue Einstellung zu kontrollieren.

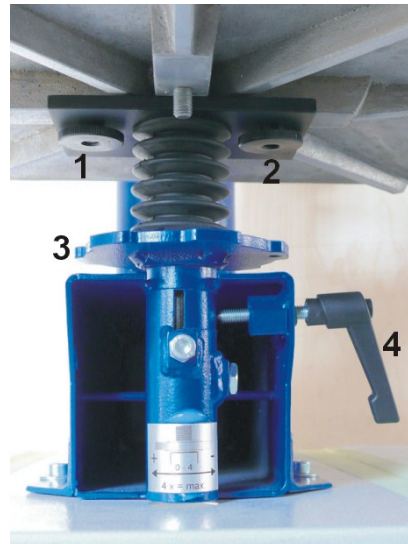
Beschädigungen, die auf überhöhter Druckeinstellung zurückzuführen sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

Die Befestigungsschrauben der Unterplatte 1 und 2 müssen nach jeder Druckveränderung mit der Hand nachgezogen werden.

Jede Materialie benötigt einen anderen Anpressdruck, der je nach bedarf verändert werden muss.

Zum Beispiel:

Flocktransfer	0,5 bis 1,5 Umdrehungen
Ultraflex	1,0 bis 2,0 Umdrehungen
Sublimation	1,0 bis 2,5 Umdrehungen
Puzzle	3,0 bis 4,0 Umdrehungen



Druckeinstellung

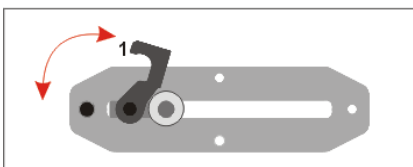
3.4 Einstellung der Schwenkautomatik

Die Schulze Swing S Presse ist mit einer automatischen Schwenkvorrichtung ausgestattet. Nach Ablauf der Zeit, öffnet sich die Presse und schwenkt nach rechts.

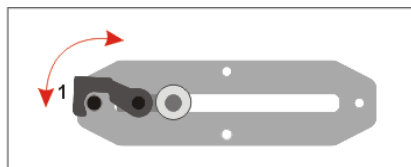
Wenn Sie die Schwenkautomatik einschalten wollen, müssen Sie das Oberteil der Presse ganz nach rechts bewegen und dann den **Einstellhaken 1** nach unten drehen und an der Schraube einhaken.

Jetzt wird die Presse jedes mal nach Beendigung des Pressvorganges öffnen und automatisch auf die Seite schwenken.

Wenn Sie die Schwenkautomatik ausschalten wollen, müssen Sie das Oberteil der Presse nach rechts bewegen und in dieser Position den **Einstellhaken 1** nach oben drehen. Das Oberteil der Presse muss beim Einschalten der Schwenkvorrichtung jedes mal ganz nach rechts bewegt werden. Ansonsten kann es zu Beschädigung der Vorrichtung führen.



Die Schwenkvorrichtung ausgeschaltet



Die Schwenkvorrichtung eingeschaltet

3.5 Austausch und Drehung der Heizplatte

Um die Heizplatte auszutauschen, müssen Sie die **Presse ausschalten** und dann abwarten bis die **Heizplatte abkühlt**.

Nun ziehen Sie den Stecker von der Heizplatte aus der Presse heraus.

Danach **lösen** Sie leicht die **Befestigungsschraube 1** mit einem Stiftschlüssel. Bewegen Sie **den Druckhebel nach unten**, sodass die Heizplatte direkt auf der Basisplatte liegt. Danach lösen Sie die Befestigungsschraube ganz und bewegen Sie gleichzeitig den Druckhebel langsam nach oben. Die Heizplatte wurde nun gelöst. Nehmen Sie vorsichtig die Heizplatte und legen Sie diese auf einen weichen Untergrund, so dass der Teflonbezug nicht beschädigt wird. Danach nehmen Sie eine andere Heizplatte und schrauben Sie diese mit einem Stiftschlüssel fest. Danach stecken Sie den Stecker von der Heizplatte in die Presse ein.

Wenn Sie eine CAPs Heizplatte befestigen wollen, müssen Sie zuerst ein Verlängerungsstück mit einem Stiftschlüssel auf die CAPs Heizplatte befestigen.

Drehen der Heizplatte um 90°

Wenn Sie die Heizplatte um 90° drehen wollen, müssen Sie zuerst **die Presse ausschalten** und dann die **Befestigungsschraube 1 leicht lösen**.

Danach ziehen Sie den Stecker von der Heizplatte aus der Presse und drehen die Heizplatte um 90°. Danach müssen Sie die **Befestigungsschraube 1** wieder festziehen und den Stecker von der Heizplatte wieder einstecken. Danach können Sie die Presse wieder einschalten.



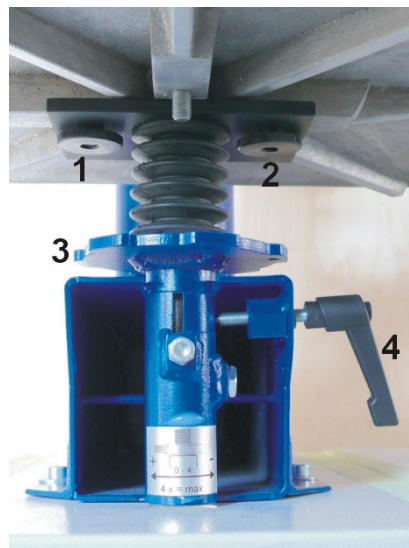
3.6 Austausch und Drehung der Basisplatte

Wenn Sie die Basisplatte austauschen wollen, müssen Sie die Befestigungsschrauben der Unterplatte **1** und **2** lösen. Danach können Sie die Basisplatte abnehmen.

Wenn Sie die Basisplatte ausgetauscht haben, befestigen Sie diese mit den zwei Befestigungsschrauben **1** und **2**.

Die Befestigungsschrauben müssen mit der spitzen Seite nach oben festgeschraubt werden.

Um das Aufziehen von Kleidungsstücken zu erleichtern, können Sie die Basisplatte um 90° drehen. Hierzu lösen Sie die Befestigungsschrauben **1** und **2** und drehen die Basisplatte um 90°. Danach schrauben Sie die Schrauben wieder fest.



4. Wartung

4.1 Tägliche Wartung

Die Arbeitsoberfläche der Heizplatte und der Basisplatte müssen sauber gehalten werden. Die Heizplatte können Sie mit einem sauberen, trockenen Tuch reinigen. Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit der Heizplatte - Verbrennungsgefahr.

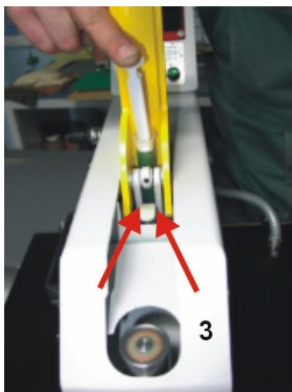
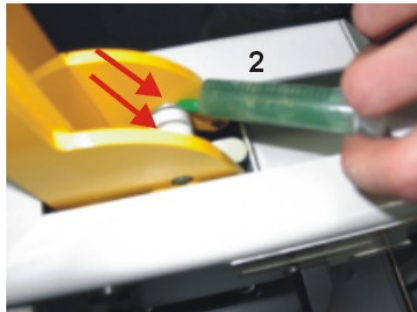
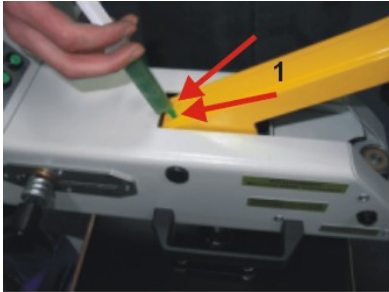
Das Silikongummi können Sie mit einem weichen Tuch reinigen. Für das Silikongummi können Sie milde Hausreiniger verwenden. Vermeiden Sie jegliche Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin.

4.2 Monatliche Wartung

Bevor Sie mit der Wartung beginnen, kontrollieren Sie, ob die Presse **ausgeschaltet** ist und ob die Heizplatte kalt ist. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus.

Einige bewegliche Teile benötigen eingefettet zu werden. Das Einfetten muss nach jeden **200 Arbeitsstunden** durchgeführt werden. Sie können ein gewöhnliches Autofett nehmen, das **temperaturbeständig bis 160°C** ist.

Bei jeder gelieferten Presse befindet sich eine Spritze mit dem Fett.



An der Presse befinden sich 4 Punkte die Sie nach jeden 200 Arbeitsstunden fetten müssen.

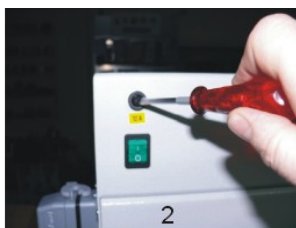
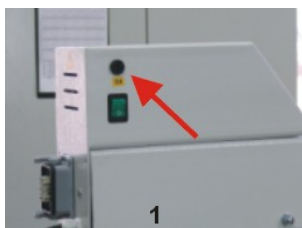
Beim einfetten müssen Sie den Druckarm langsam nach unten und nach oben bewegen, damit das Fett eindringen kann.

1. An dem Druckarm, durch die zwei kleine Öffnungen. (Foto 1)
2. Die kurze Welle an den dem Druckarm, links und rechts. (Foto 2)
3. Die zweite kurze Welle an den Verbindungsteilen. (Foto 3)
4. Die Führung der Heizplatte, hierzu verwenden Sie eine Fettresse. (Foto 4)

4.3 Austausch der Hauptsicherung

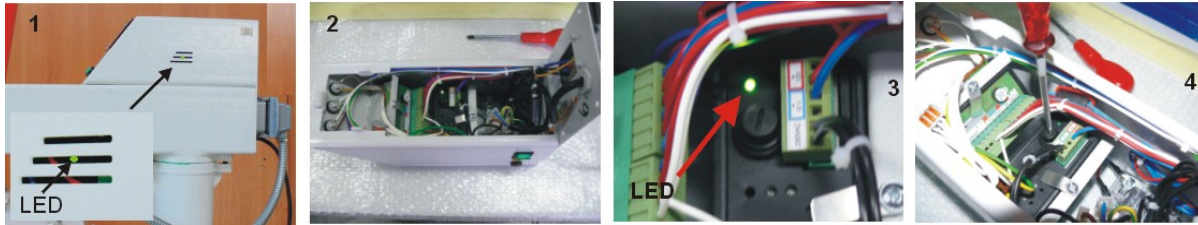
Wenn die Presse beim Einschalten nicht funktioniert und der Hauptschalter leuchtet, überprüfen Sie die Hauptsicherung in der Presse.

Die Hauptsicherung 12 A befindet sich im Oberteil der Presse (Foto 1). Um die Sicherung auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus**. Danach schrauben Sie die Sicherungshalterung aus (Foto 2). Wechseln Sie die Sicherung und schrauben Sie die Sicherungshalterung wieder fest (Foto 3).



4.4 Austausch der Sicherung im Netzteil

Die Presse wird mit einem Netzteil 1,5A/12Volt ausgestattet, das die Elektronik mit 12Volt Spannung versorgt. Diese Sicherung befindet sich in dem Oberteil der Presse. In dem Netzteil befindet sich eine LED. Diese LED kann man durch die kleinen Öffnungen in dem Oberteil der Presse kontrollieren (**Foto 1**). Wenn diese LED leuchtet, dann funktioniert das Netzteil. Sollte diese LED nicht leuchten, muss die Sicherung 1,6 A im Netzteil ausgetauscht werden. Um die Sicherung auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus**. Danach schrauben Sie die 4 Schrauben des Oberteils ab und nehmen Sie das Oberteil der Presse ab (**Foto 2**). Auf dem (**Foto 3**) sehen Sie die LED in dem Netzteil. Tauschen Sie die Sicherung aus (**Foto 4**). Danach schrauben Sie das Oberteil der Presse wieder fest.



4.5 Austausch der Elektronik

In der Presse befindet sich eine Elektronik, die die Temperatur und Zeit der Presse steuert. Diese befindet sich in dem Oberteil der Presse. Um die Sicherung auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus**. Danach nehmen Sie das Oberteil der Presse ab, wie im Kapitel 4.4. Dann lösen Sie die Befestigungsschraube (**Foto 3**). Danach ziehen Sie den grünen Stecker ab und nehmen Sie die Elektronik heraus (**Foto 4**). Nehmen Sie die neue Elektronik, stecken Sie den grünen Stecker ein und befestigen Sie die Elektronik in dem Oberteil der Presse. Danach bauen Sie die Presse wieder zusammen.



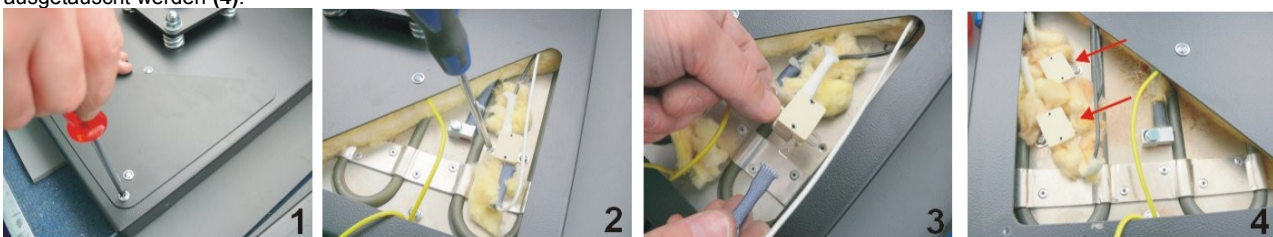
4.6 Austausch der Silikonmatten

Beim Austausch der Silikonmatte müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten bis die Presse abgekühlt ist. Für den Austausch brauchen Sie eine neue Silikonmatte, Silikonkleber und eine Zahnkelle zum Auftragen von dem Kleber.

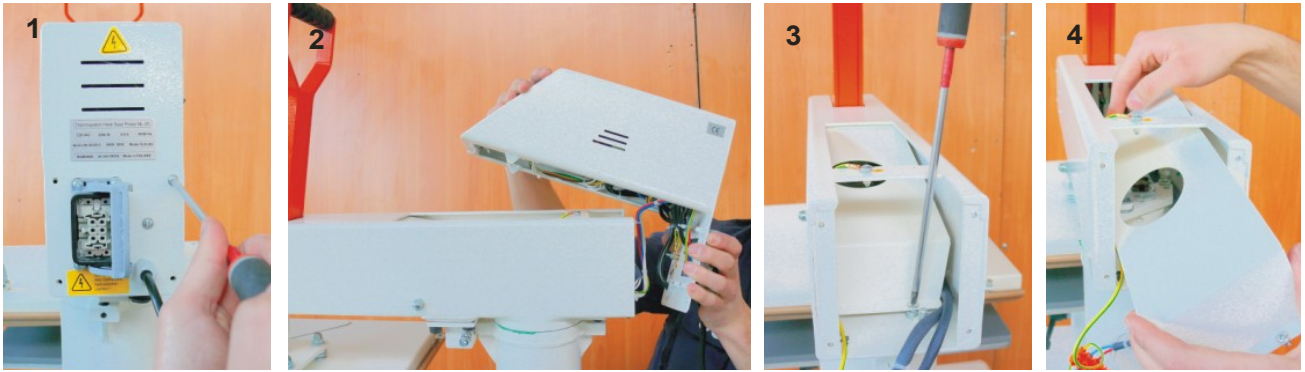
1. Entfernen Sie restlos die alte Silikonmatte von der Aluminiumplatte mit einem Messer.
2. Tragen Sie mit der Zahnkelle eine gleichmäßige Schicht Silikonkleber auf die Platte auf.
3. Legen Sie die neue Silikonmatte darauf.
4. Schrauben Sie die Heizplatte ab und legen Sie diese auf die Silikonmatte.
5. Drücken Sie kräftig mit dem Druckhebel auf die beiden Platten um den Kleber zusammen zu drücken.
6. Danach öffnen Sie den Druckhebel und vergewissern Sie sich ob die Platten richtig übereinander liegen.
7. Lassen Sie den Kleber 24 Stunden trocknen.
8. Danach nehmen Sie die Heizplatte ab und schneiden Sie die überstehende Ränder von der Silikonmatte ab.

4.7 Austausch der Thermosicherung

Beim Austausch der Thermosicherung müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten bis die Presse abgekühlt ist. Danach schrauben Sie den Deckel auf der Heizplatte ab und nehmen Sie die Wärmeisolierung ab (**1**). Dann Schrauben Sie die Thermosicherung ab (**2**) und Setzen Sie eine neue Thermosicherung ein (**3**). Danach Schrauben Sie diese auf die Heizplatte, setzen Sie die Wärmeisolierung wieder ein und befestigen Sie den Deckel. Bei der Heizplatte 400 x 500 mm müssen alle zwei Thermosicherungen ausgetauscht werden (**4**).

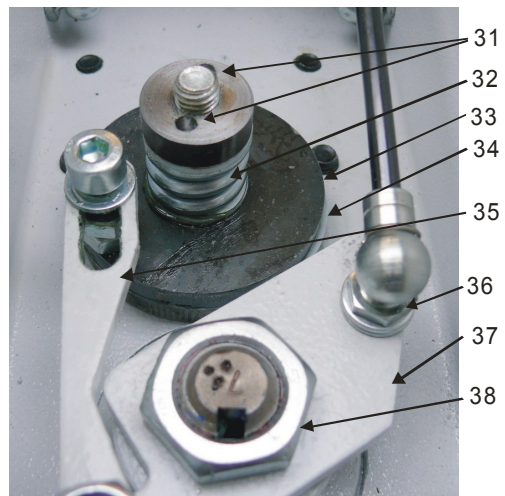


4.8 Einstellung der mechanischen Bremse

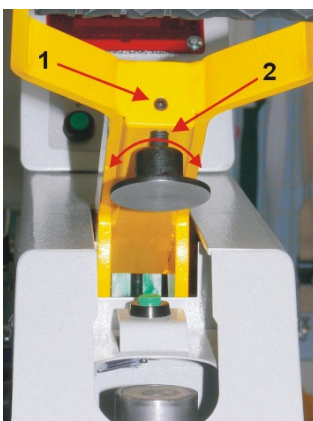


Die mechanische Bremse befindet sich in dem schwenkbaren Oberteil der Presse. Die Bremse ist wartungsfrei, kann aber bei Bedarf neu eingestellt werden. Sollte die Presse zu stark auf der rechten Seite aufschlagen, muss man die Einstellschraube (31) eine bis zwei Umdrehungen nach rechts mit einer Greifzange drehen. Bei Bedarf kann man die Bremse mit einem gewöhnlichen Autofett **einfetten**. Um zu der Bremse zu kommen, muss man zuerst die Presse ausschalten, dann den Stecker aus der Steckdose ziehen. Danach die Presse wie abgebildet (Fotos 1 -4) demontieren

- 31. Einstellungsschraube der Bremse
- 32. Feder
- 33. Bewegliche Bremsbacke
- 34. Teflonscheibe
- 35. Verbindungsstück der Bremse
- 36. Gasfeder der Schwenkvorrichtung 90N
- 37. Verbindungsstück der Gasfeder 90N
- 38. Sicherheitsmutter



4.9 Einstellung des Elektromagneten



Der Elektromagnet hat die Funktion, während des Pressevorganges den Druckhebel unten zu halten, und sobald die Zeit abgelaufen ist, öffnet die Presse automatisch. Der Elektromagnet wird vom Werk eingestellt. Sollte der Druckhebel beim schliessen der Presse mit großen Anpressdruck nicht unten bleiben, müssen Sie die Einstellung neu justieren.

Mit einem Stiftschlüssel die Madenschraube 1 lösen. Dann mit eine Greifzange die Schraube 2 nach rechts 1 – 2 Umdrehungen drehen und danach die neue Einstellung mit der Madenschraube fixieren

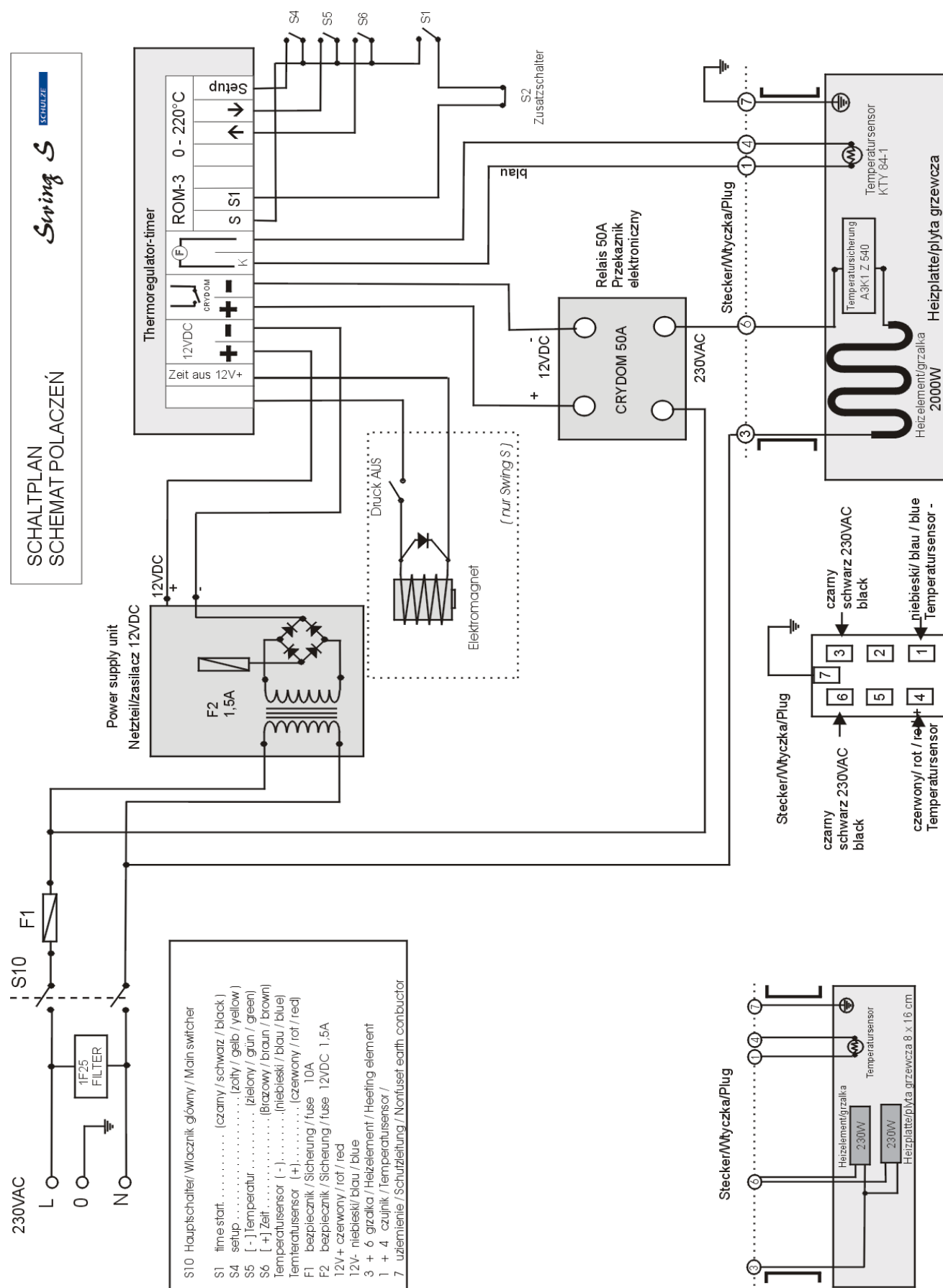
4.10 Fehlerbehebung

Problem	Ursache	Behebung
Grüner Schalter leuchtet aber: Display leuchtet nicht Heizplatte heizt nicht	Hauptsicherung 10 A ist defekt Sollte die Hauptsicherung OK sein, dann überprüfen ob Diode im Netzteil leuchtet Sollte Diode im Netzteil leuchten - dann ist die Elektronik defekt	Hauptsicherung 10 A austauschen Sicherung im Netzteil 1,6 A austauschen oder - Netzteil komplett austauschen Elektronik austauschen
Presse heizt nicht zur eingestellten Temperatur obwohl die rote Diode leuchtet nach dem Einschalten steigt die Temperatur und sinkt nach einiger Zeit wieder ab	Temperatursicherung auf der Heizplatte ist defekt	Temperatursicherung austauschen
Auf dem Display sieht man nur 4 Striche keine Temperatur oder Zeitangabe	Temperaturfühler ist defekt oder die Leitung zum Temperaturfühler ist unterbrochen	Die Leitung zum Temperaturfühler prüfen oder Temperaturfühler austauschen
Nach schliessen der Presse wird Zeit nicht abgezählt	Winkel welcher die START-Taste schaltet ist verbogen START-Taste defekt	Wenn nach drücken und halten der START-Taste mit dem Finger die Zeitanzeige läuft, den Winkel leicht verbiegen Wenn nach drücken und halten der START-Taste mit dem Finger die Zeitanzeige nicht läuft, die START-Taste austauschen.
Kein Signalton nach Ablauf der Zeit	Piepser ist defekt	Elektronik austauschen
Temperatur steigt höher als eingestellt obwohl die rote Diode auf dem Display erloschen ist Beispiel: Temperatur 180°C wurde eingestellt Temperatur steigt bis 180°C - die rote Diode leuchtet nach Erreichen der Temperatur 180°C - erlöscht die Diode Temperatur steigt aber weiter über 220°C, dann sinkt diese auf ca. 90°C und steigt wieder bis über 220°	Lastrelais CRYDOM ist defekt	Lastrelais CRYDOM austauschen
Einstell-Tasten funktionieren nicht keine Zeit oder Temperatureinstellung möglich	Einstell-Tasten an der Presse sind defekt	Einstell-Tasten austauschen
Temperatur der Heizplatte stimmt nicht mit Temperatur auf dem Display - Temperatur zu hoch/niedrig	Störung der Elektronik	Elektronik reseten
Swing SX mit Heizplatte 40 x 50 cm Presse heizt sehr langsam hoch - 30 Minuten eine Hälfte der Heizplatte erreicht nicht die Temperatur die rote Diode leuchtet.	Einer der zwei Termosicherungen auf der Heizplatte ist defekt	Beide Termosicherungen auf der Heizplatte austauschen.(2 St.)
Swing S mit Mützenoption Cap Presse heizt sehr langsam hoch - 60 Minuten die Heizplatte erreicht max. Temperatur von ca. 150°C die rote Diode leuchtet.	Einer der zwei Heizpatronen auf der Heizplatte ist defekt	Die Heizplatte austauschen oder zu Reparatur schicken.
Swing S mit Mützenoption Cap Presse heizt nicht Elektronik und Timer funktioniert die rote Diode leuchtet	zwei Heizpatronen auf der Heizplatte sind defekt	Die Heizplatte austauschen oder zu Reparatur schicken.

4.11 Fehlerbehebung 2

Problem	Ursache	Behebung
	ELEKTROMAGNET	
Nach schliessen der Presse wird die Zeit nicht abgezählt, Elektromagnet hält nicht der Hebel bleibt nicht unten	Das kleine Blech das die Start-Taste schaltet ist verbogen	Wenn nach drücken und halten der Start-Taste mit dem Finger die Zeit anzeige läuft, sollen Sie das kleine Blech leicht verbiegen.
	Die Start-Taste defekt	Wenn nach drücken und halten der Start-Taste mit dem Fingern die Zeit anzeige nicht läuft, dann die Start-Taste austauschen.
Nach schliessen der Presse läuft die Zeitanzeige, aber der: Elektromagnet hält nicht Hebel bleibt nicht unten	Falsch eingestellter Elektromagnet,	Elektromagnet richtig einstellen (siehe Bedienungsanleitung)
	die schwarze Vorpresstaste ist kaputt	die Schwarze Vorpresstaste kontrollieren: die Taste ausbauen, die Leitungen von der Taste zusammenverbinden (überbrücken) die grüne Start-Taste mit dem Fingern drücken und halten. Gleichzeitig ein Gegenstand aus Stahl, wie z.B., einen Schraubenzieher gegen den Elektromagneten halten um zu kontrollieren ob er anzieht. Sollte der Elektromagnet anziehen, dann sollen Sie die schwarze Taste austauschen.
Die Presse öffnet nicht nach Ablauf der Zeit	Falsch eingestellter Elektromagnet,	Elektromagnet richtig einstellen (siehe Bedienungsanleitung)
	Kein Anpressdruck oder der Anpressdruck zu klein	Den Anpressdruck erhöhen.
Die Presse geht nicht automatisch nach rechts nach Ablauf des Pressvorganges. Der Elektromagnet öffnet.	Die Presse steht schief	Die Presse waagrecht stellen.
	Die Gasfeder 90N klemmt oder kaputt	Die Gasfeder 90N kontrollieren oder austauschen.

4.12 Schaltplan



4.13 Testing Report

Endkontrolle der Presse:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">○ - Untergestell, Lack○ - Einfetten der Wellen○ - Heizplatte und Basisplatte, Silikon, Teflon○ - Elektroanschluss, Schutzleitung, Netzkabel○ - Elektronik, max. Temperatur 220° | <ul style="list-style-type: none">○ - Elektronik, Kontrolle alle Funktionen○ - Arbeitszeit bei 180° C Stunden○ - Temperaturtoleranz bei 180°C -/ +°C○ - Arbeitszeit bei 220°C Stunden○ - Test mit eine Transferfolie○ - Warningschilder |
|---|--|

Seriennummer Datum Unterschrift

4.14 EG- Konformitätserklärung gemäß EG- Richtlinie für Maschinen 89/37 EC

Die Walter Schulze GmbH
Schmalenbachstrasse 15
12057 Berlin

erklärt hiermit als europäischer Bevollmächtigter für den Hersteller Fa. ROMANIK, dass die nachstehende beschriebene Maschine:

Transferpresse Seriennummer

Übereinstimmt mit den Bestimmungen folgender EG- Richtlinien:

Maschinenrichtlinie (89-37)
Niederspannungsrichtlinie (72/23)
EMV/Richtlinie (89/336)

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:

EN 292-1 EN 292-2 Sicherheit von Maschinen
EN 60204-1 Elektrische Ausrüstung von Maschinen

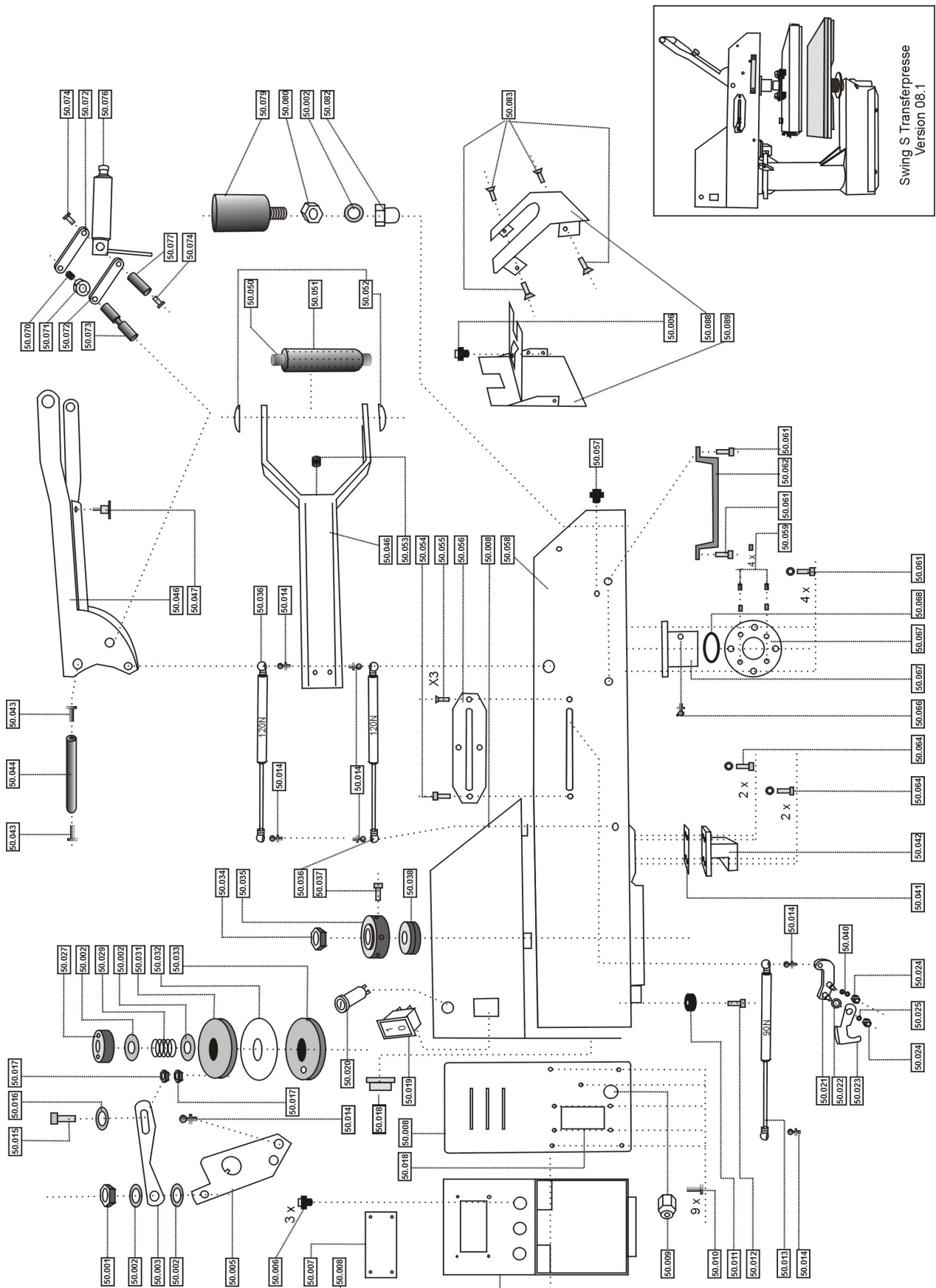
Berlin den

Peter Meidinger
Geschäftsführer

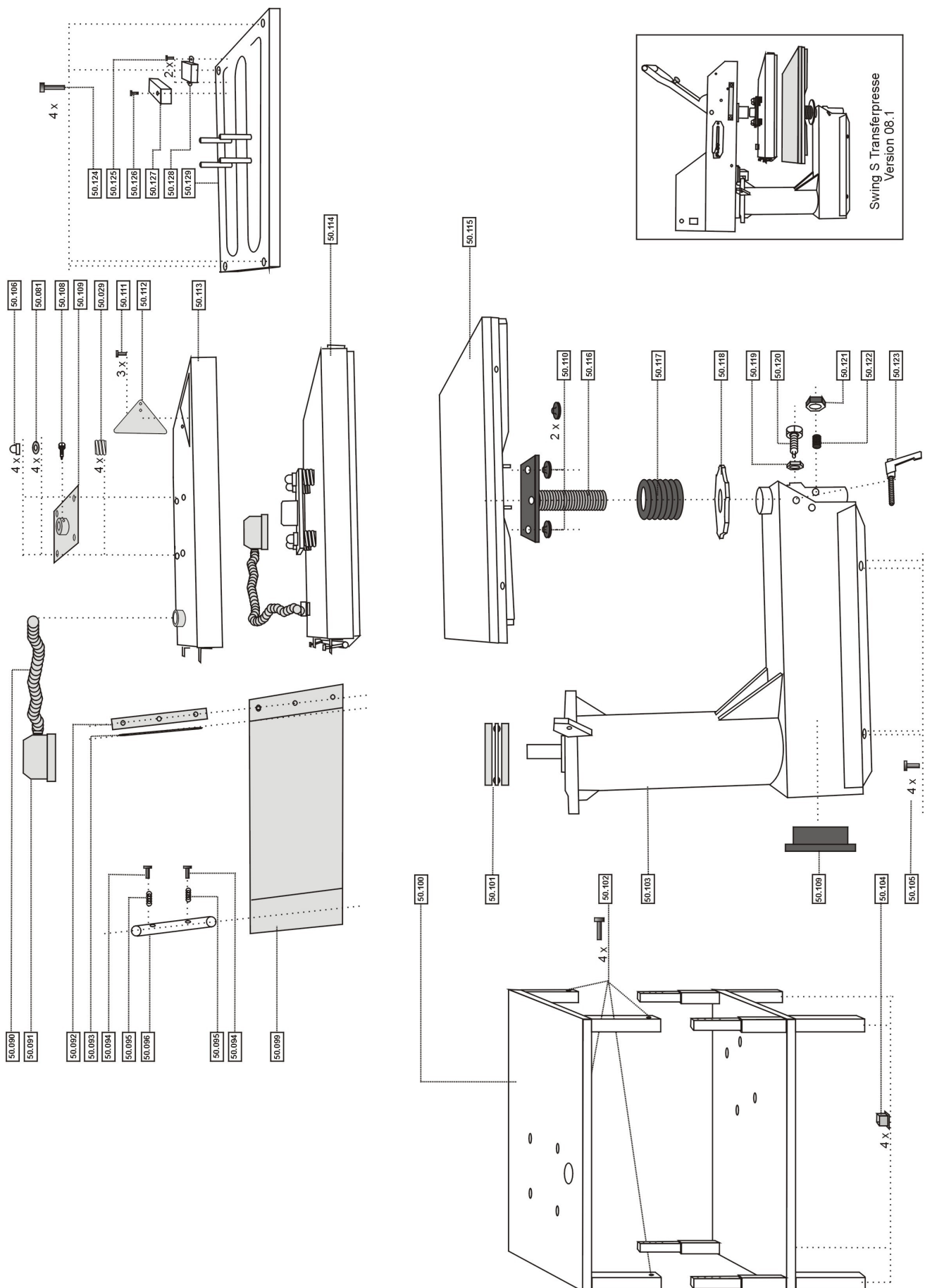
Alle SCHULZE Transferpressen sind laut Registrierungsnummer DE 231060054 von Abfalentsorgungsgesetz befreit.

5. Ersatzteile und Zeichnungen

5.1 Zeichnung Nr. 1 Presse



5.2 Zeichnung 2 Arbeitsplatte und der Unterschrank



5.3 Tabelle Ersatzteile

Symbol	Beschreibung
50.001	Gewindemutter M10
50.002	Unterlegscheibe Ø10
50.003	Teil Sws 6m-7
50.005	Teil Sws 8m-1
50.006	Druckknopf Rafi grün
50.007	Plexi rot
50.008	Oberteil 1
50.009	Dławica M16 x 1,5
50.010	Schraube M4 x 15 x 6
50.011	Gummipuffer
50.012	Inbusschraube M8 x 25
50.013	Gasfeder 90N
50.014	Gasfederkugelgelenk
50.015	Inbusschraube M8 x 30
50.016	Unterlegscheibe Ø8
50.017	Gewindemutter M8
50.019	Hauptschalter
50.020	Sicherungsgehäuse
50.021	Teil Sws 6m-6
50.022	Unterlegscheibe Ø8 x 24
50.023	Teil Sws 2m-1
50.024	Gewindemutter M6
50.025	Unterlegscheibe Ø8
50.027	Gewindemutter M10 x Ø25
50.029	Feder S-01
50.031	Teil Sws 8m-8
50.032	Teflonscheibe
50.033	Teil Sws 8m-7
50.034	Gewindemutter M20 x 10
50.035	Gewindemutter M20 x Ø50
50.036	Gasfeder 120N
50.037	Inbusschraube M6 x 20
50.038	Kugellager 51104
50.040	Unterlegscheibe Ø8 x 2
50.041	Teil Sws 0,4m-1
50.042	Blokade
50.043	Schraube M6 x 15
50.044	Bolzen Ø12 x 112
50.046	Druckarm
50.047	Teller-Elektromagnet
50.050	Welle M6 Ø10
50.052	Abdeckkappe Ø10
50.053	Madenschraube M6 x 6
50.054	Inbusschraube M6 x 10
50.055	Senkschraube M4 x 5
50.056	Teil Sws 3m-1
50.058	Oberteil 2
50.059	Madenschraube M6 x 10
50.060	Madenschraube M8 x 10
50.061	Inbusschraube M8 x 20
50.062	Griff elesa
50.064	Gewindeschraube M10 x 20
50.066	Schmierkopf M6
50.067	Buchse Ø30
50.068	Zimmering SIM 30x40x4 WAO
50.070	Madenschraube M5 x 5
50.071	Buchse Ø10
50.072	Teil Sws 6m-3 x 2
50.073	Welle Ø10 x 43

50.074	Gewindeschraube M6 x 10
50.076	Welle Ø30 gehärtet
50.077	Welle Ø10 x 24
50.079	Elektromagnes
50.080	Gewindemutter M10
50.081	Nylon Unterlegscheibe
50.082	Gewindemutter rund M-10
50.083	Gewindeschraube M4 x 12
50.088	Teil Sws 1m-2
50.089	Teil Sws 1m-5; Sws 1m-3
50.090	Spiralenschlauch
50.091	Industriestecker Wieland
50.092	Flachstange 3 x 20
50.093	Metallstab Ø2
50.094	Senkschraube M4 x 30
50.095	Federn S-04
50.096	Rundstab Ø 10
50.098	Plastikpfropfen 120 x 120
50.099	Teflon
50.100	Untertisch
50.101	Kugellager 51210
50.102	Sechskantschraube M6 x 50
50.103	Unterteil
50.104	Plastikpfropfen 40 x 40
50.105	Inbusschraube M8 x 20
50.106	Gewindemutter rund M8 x 20
50.108	Inbusschraube M8 x 20
50.109	Teil Sws 6m-10
50.111	Schraube M4 x 10
50.112	Teil XL 1m-2
50.113	Teil XL 1m-1 (38x45)
50.114	Heizplatte 38x45
50.115	Basisplatte mit Silikonmatte 38x45
50.116	Aufnahme der Unterplatte
50.117	Faltbalken
50.118	Druckeinstellungsteller
50.119	Gewindemutter M8 x 4
50.120	Inbusschraube M8 x 25 mit Ø 6 Aufsatz
50.121	Gewindemutter M10 x 5
50.122	Madenschraube M10 x 15
50.123	Drehgriff L=65 M8 50 eleven
50.124	Senkschraube M4 x 30
50.125	Schraube M3 x 5
50.126	Sechskantschraube M5 x 15
50.127	Temperaturfühler
50.128	Temperatursicherung
50.129	Heizplatte mit einem Heizelement